

Noelle + von Campe — produkcja butelek szklanych — historia sukcesu

Region: Boffzen, Niemcy

Sektor: Produkcja butelek szklanych

Korzyść: O 27% mniejsze zużycie energii

Firma Noelle + von Campe specjalizuje się w produkcji wysokiej jakości opakowań szklanych. Od ponad 150 lat firma jest zaufanym dostawcą zarówno dla firm zajmujących się wypełnianiem przemysłowym, jak i dla małych firm rodzinnych.

Była ona jedną z pierwszych firm, która wprowadziła nowe typy pieców szklanych. Eksportuje produkty do ponad 35 krajów i zatrudnia 500 pracowników. Oferta firmy obejmuje 720 różnych produktów, a wielkość produkcji sięga 650 milionów słoików rocznie.

Wyzwanie:

Firma Noelle + von Campe poszukiwała rozwiązania próżniowego, które zapewni kontrolę i stabilność przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii i nakładu produkcyjnego. Warunki produkcji w przemyśle szklarskim powodują duże zużycie energii, a zapotrzebowanie na wydajne technologie w całym łańcuchu wartości jest szczególnie wysokie. W przypadku wydajności na poziomie 650 milionów słoików rocznie właściwy system próżniowy jest ważnym elementem wydajności całego zakładu firmy Noelle + von Campe. Chociaż osiągnięcie takiej samej wydajności produkcji jest możliwe w przypadku sprężonego powietrza, uzyskanie takiego samego rezultatu wymagałoby pięciokrotnie większego zużycia powietrza i energii. Biorąc pod uwagę te parametry, firma Noelle + von Campe szukała partnera z doświadczeniem w zakresie takich zastosowań i dostarczania pomp próżniowych dla przemysłu szklarskiego oraz wiedzą na temat dokładnych wymagań rynku.

Rozwiązanie:

Firma Noelle + von Campe wybrała energooszczędną, śrubową pompę próżniową z uszczelnieniem olejowym GHS 4600 VSD+, aby uzyskać stabilną i energooszczędną linię produkcyjną. Trzy pompy próżniowe GHS 4600 VSD+ zapewniają firmie Noelle + von Campe zwiększone wytwarzanie próżni oraz kontrolę i stabilność, co zmniejsza zużycie energii i ułatwia pracę. Seria GHS VSD+ firmy Atlas Copco to jedna z najbardziej energooszczędnych pomp próżniowych z uszczelnieniem olejowym dostępnych na rynku. Dzięki rewolucyjnemu sterowaniu prędkością obrotową VSD pompy GHS VSD+ umożliwiają precyzyjne i szybkie dostosowanie do wymagań procesu. Regulacja prędkości obrotowej i nastawy zapewnia optymalny poziom wytwarzania próżni.



Sterownik centralny ES16 firmy Atlas Copco może jednocześnie monitorować i sterować wieloma pompami próżniowymi GHS VSD+. Inteligentny system sterowania równoważy i optymalizuje wydajność wszystkich maszyn, dzięki czemu obniża całkowite zużycie energii.

Jak twierdzi inżynier ds. sprzedaży firmy Atlas Copco, Oliver Heitjohann, centralne sterowanie ES zapewnia jeszcze większe obniżenie kosztów. *„Inteligentny system koordynuje używanie pomp próżniowych — pozwala to jeszcze bardziej zmniejszyć koszty — również w zakresie konserwacji i energii elektrycznej. Dużą zaletą: klienci mogą osiągnąć znacznie szybszą amortyzację”.*

Seria pomp próżniowych GHS VSD+ z uszczelnieniem olejowym firmy Atlas Copco pomaga firmie Noelle + von Campe nie tylko w wytwarzaniu wyrobów szklanych, ale także w procesie produkcji. Jest to dziedzina, w której bogate doświadczenie firmy Atlas Copco we współpracy z producentami szkła staje się niezwykle przydatne. W związku z tym firma Atlas Copco dostosowała również orurowanie pomp próżniowych, zapewniając niezbędne, kompleksowe rozwiązanie, począwszy od głównej pompy próżniowej aż po sterowanie pompą i optymalizację energii, a nawet systemy połączeń.

Efekt:

Mniejsze zużycie energii nie jest jedyną zaletą rozwiązania próżniowego GHS VSD+. Cały system próżniowy w firmie Noelle + von Campe jest teraz bardziej stabilny niż wcześniej. *„Na przykład, kiedy zmieniamy narzędzia lub dostosowujemy nasze procesy, nowy centralny system próżniowy nadal niezawodnie wspiera całą naszą produkcję”* — mówi Timo Scherf, Kierownik Utrzymania Ruchu w zakładzie 1 w firmie Noelle + von Campe. *„To był dla nas ważny czynnik, ponieważ niezawodne i nieprzerwane wytwarzanie próżni ma bezpośredni wpływ na jakość naszych produktów końcowych. Natomiast jeśli chodzi o jakość naszych słoików i butelek, ani my, ani nasi klienci nie idziemy na żadne kompromisy”.*

Zmienna prędkość i sterowanie nastawą w serii GHS VSD+ zapewniają optymalny poziom wytwarzania próżni, a pompy próżniowe zainstalowane w firmie Noelle + von Campe pozwoliły obniżyć koszty energii o około 27%.

Atlas Copco

atlas copco.com/vacuum



Aby dowiedzieć się więcej o serii GHS VSD+ firmy Atlas Copco, należy zeskanować kod QR