

Atlas Copco

GVS 80-400 VSD⁺ GVS 16-630 A

Pompes à vide à palettes
lubrifiées à vitesse fixe et
variable



Atlas Copco – Votre spécialiste des systèmes de vide intelligents

Chez Atlas Copco, nous développons des pompes à vide de pointe depuis de nombreuses années, en utilisant nos propres technologies. Nous visons constamment à innover, à améliorer les performances et à cibler de nouvelles applications. Les pompes à vide à palettes lubrifiées ont été conçues avec les mêmes critères qui ont fait d'Atlas Copco le leader dans le domaine des solutions d'air : qualité supérieure, fiabilité remarquable et faible coût de possession.

Avec notre gamme de pompes à vide à palettes GVS VSD⁺ intelligentes, nous franchissons une étape supplémentaire en ajoutant l'intelligence et la connectivité grâce à notre technologie d'entraînement à vitesse variable (VSD) et à notre application VSD⁺.



Technologie fiable incluant intelligence et connectivité

Robuste et réputée, la série GVS VSD⁺ est une gamme de pompes à vide bénéficiant d'un design technologiquement avancé et leader du marché. La gamme GVS VSD⁺ fonctionne selon le principe éprouvé de palettes rotatives lubrifiées qui est utilisé avec succès depuis de nombreuses années dans toutes les applications sous vide industrielles.

La gamme GVS 80-400 VSD⁺ est une gamme de pompes à vide rotatives à palettes compactes à entraînement direct, mono-étagées, lubrifiées à l'huile refroidies par air et dotées de la technologie VSD⁺ intégrée (variateur de vitesse). Le variateur VSD situé sur le dessus de la pompe assure le contrôle du point de consigne de la pression.

Le contrôle et la surveillance sont effectués à l'aide de l'application VSD⁺ Atlas Copco, disponible pour les appareils Android et iOS. Grâce à la connexion Bluetooth, l'application vous permet de visualiser en direct les performances réelles de la pompe.



VSD⁺

Atlas Copco

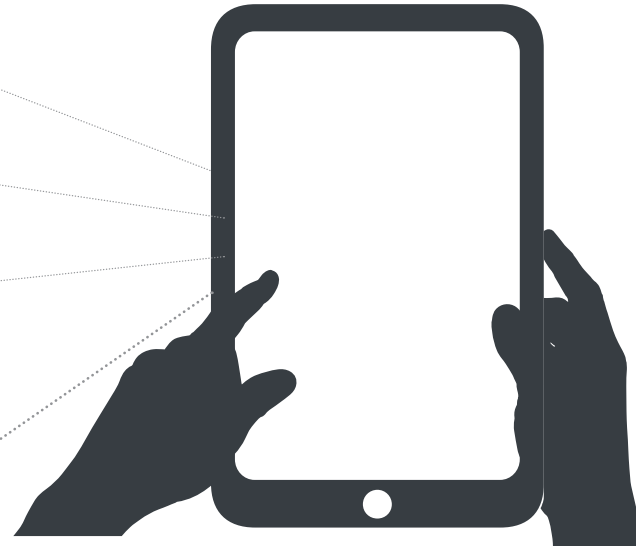
Connectez-vous à distance à votre pompe intelligente GVS VSD+

IHM via un smartphone ou un PC :
démarrage/arrêt/contrôle/mise en service,
surveillance locale

Lecture et contrôle Fieldbus :
pression, vitesse, température, intensité de
courant, HF (Heures de Fonctionnement),
démarrage/arrêt/commande/mise en service

Contrôle multi-pompes :
possibilité de centraliser et de contrôler
plusieurs pompes, comprenant la
régulation de la pression, de la vitesse et du
démarrage/arrêt

Surveillance :
tableau de bord, en temps réel, lecture des
tendances locales

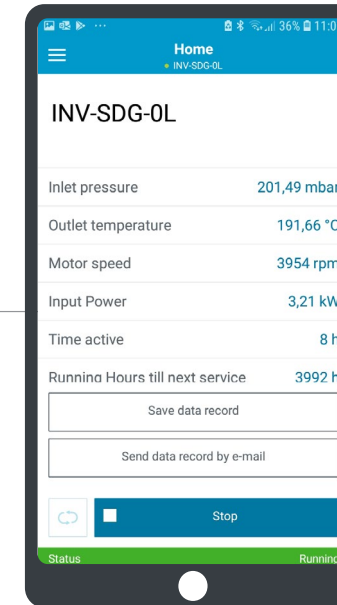


Et si un smartphone pouvait contrôler une pompe à vide ?

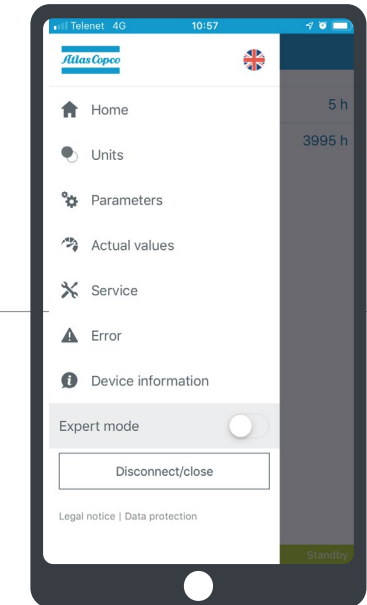


* Voici l'application VSD+ : une application unique pour les appareils iOS et Android, qui vous permet de contrôler et de surveiller une pompe à vide avec votre smartphone. L'application VSD+ vous permet de mettre en service votre pompe à vide GVS VSD+ en toute simplicité et en ne fournissant que trois paramètres : pression de travail pression d'arrêt et délai de démarrage. Démarrez votre pompe, connectez l'application VSD+ via le Bluetooth et saisissez les paramètres souhaités. Votre pompe est prête à l'emploi.

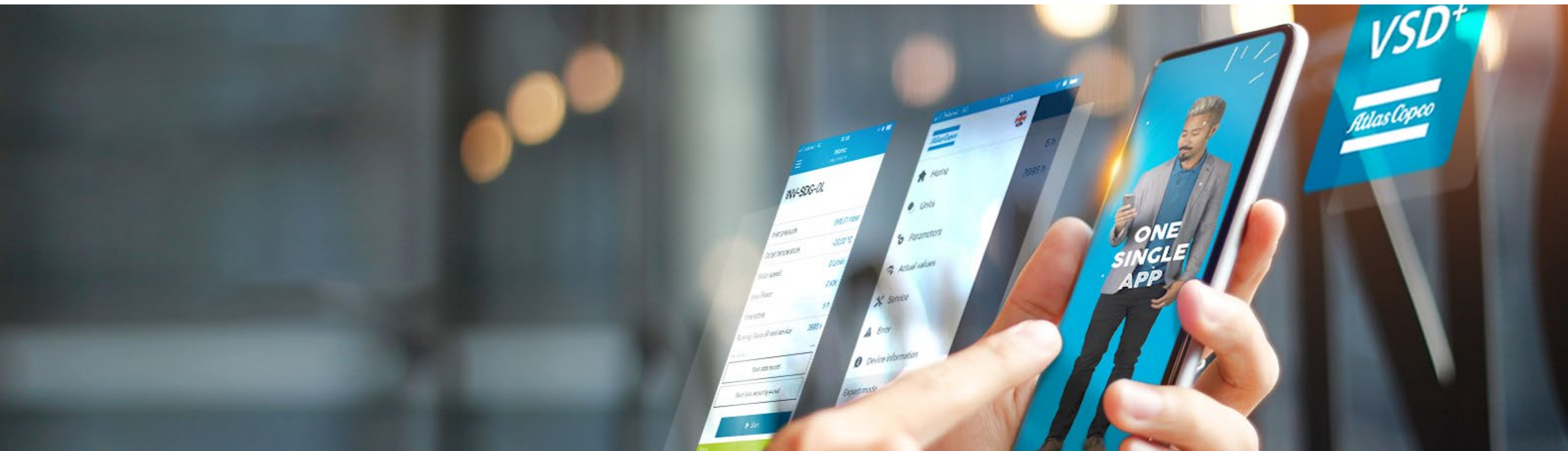
*L'application VSD+ est disponible sur l'App Store et sur Google Play



L'application VSD+ vous permet également de visualiser en direct les performances réelles et les paramètres. Vous pouvez surveiller des éléments tels que la pression d'entrée, la vitesse du rotor, les heures de fonctionnement et les intervalles d'entretien.



Découvrez la nouvelle référence en matière de contrôle de pompe à vide.



Série GVS 16-630 A

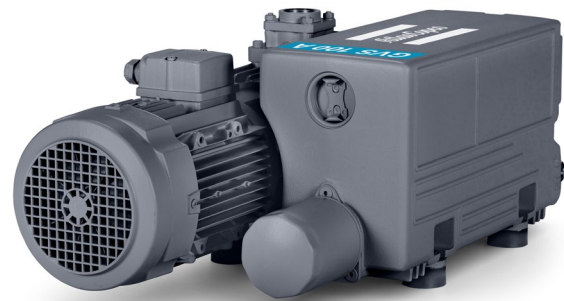
Avec des performances de pompage très efficaces, la série GVS 16-630 A est idéale pour les applications critiques dans les domaines de l'emballage, du bois, du caoutchouc, du plastique, de l'électronique, de l'industrie du papier, de la manutention des matériaux, et d'autres industries exigeantes. De plus, vous trouverez forcément le modèle adapté à votre application parmi les dix modèles offrant des vitesses de pompage comprises entre 16 et 840 m³/h (à 60 Hz).

- Facile à installer grâce à son design compact
- Haute fiabilité grâce à une conception robuste et une rétention d'huile optimale à toutes les pressions de fonctionnement
- Sélection de la vitesse de rotation optimale pour une usure et un entretien réduits
- Faible niveau sonore et de vibrations sur toute la plage de pression
- Pompes fonctionnant à la température la plus basse du marché permettant de prolonger la durée de vie de l'huile
- Peu fonctionner en continu à n'importe quelle pression d'entrée
- Grande capacité à traiter les vapeurs d'eau et prolonge la durée de vie de l'huile

GVS 630 A

- Palettes guidées, pour un niveau sonore réduit et une durée de vie accrue des palettes et du stator
- Lubrification de type « combiné » pour des températures de rotor homogènes et une durée de vie de l'huile/de la pompe optimale

GVS 100 A



GVS 630 A



GVS 300 A



Technologie fiable pour les procédés sous vide



Technologie robuste

La gamme GVS 16-630 A fonctionne selon le principe éprouvé de palettes rotatives lubrifiées qui est utilisé avec succès depuis de nombreuses années dans toutes les applications sous vide industrielles. Robuste et réputée, la série GVS 16-630 A a bénéficié d'un design technologiquement avancé et est leader sur le marché.



Fonctionnalités innovantes

Atlas Copco a équipé la gamme GVS 16-630 A de fonctionnalités innovantes qui garantissent des performances optimales pour un coût de possession le plus bas possible. La vanne de lest d'air est intégrée de série pour faciliter le traitement des vapeurs d'eau. D'autres fonctionnalités, telles que les mécanismes de rétention et de retour des lubrifiants, sont incluses, ce qui permet un fonctionnement en continu, de la pression atmosphérique à la pression ultime. La vanne de dérivation intégrée aux filtres d'échappement protège la pompe en cas de surpression.



Propre et efficace

Le circuit de séparation d'huile de la gamme GVS 16-630 A a été optimisé pour minimiser les vapeurs d'huile dans les gaz d'échappement. En cas d'arrêt, le clapet anti-retour empêche la pompe à vide de tourner en sens inverse. Ce dispositif protège également d'un éventuel retour d'huile vers le procédé.

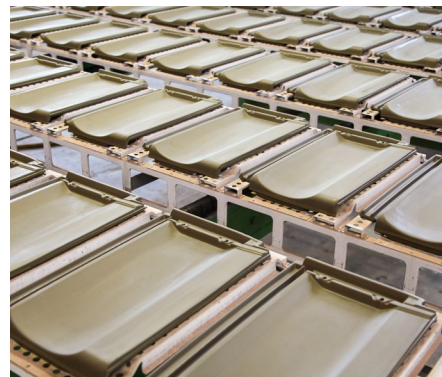
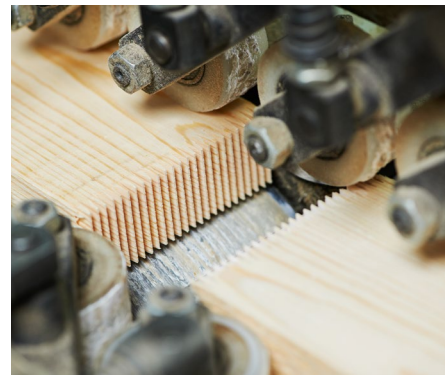


Prêt à l'emploi

Les pompes à vide rotatives à palettes GVS 16-630 A sont livrées avec tous les accessoires utiles à la grande majorité des applications sous vide. En cas de besoin spécifique, veuillez contacter un représentant Atlas Copco qui vous aidera à choisir la meilleure solution.

Applications industrielles

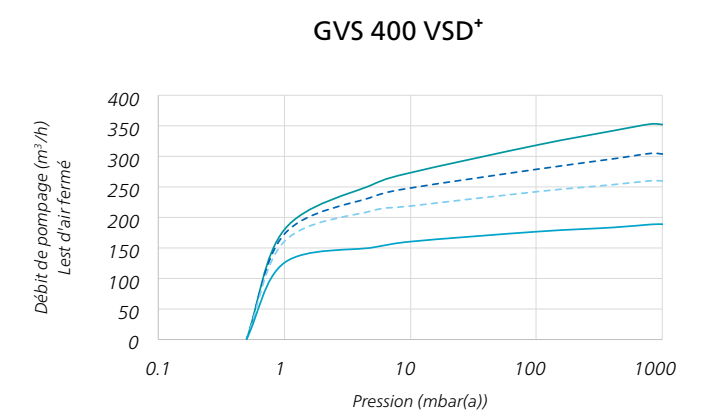
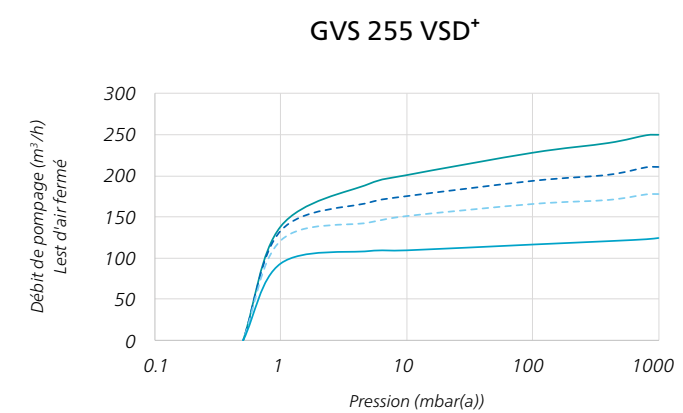
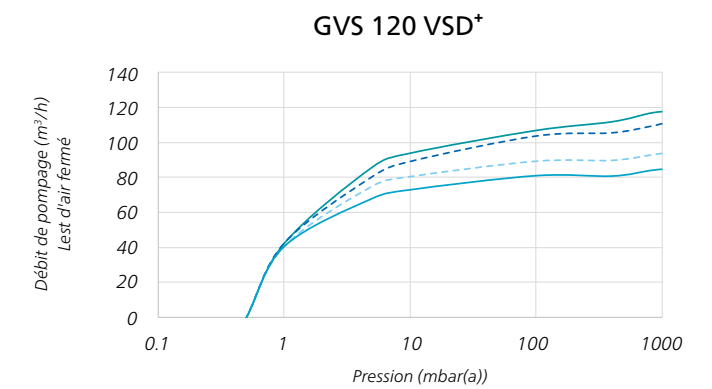
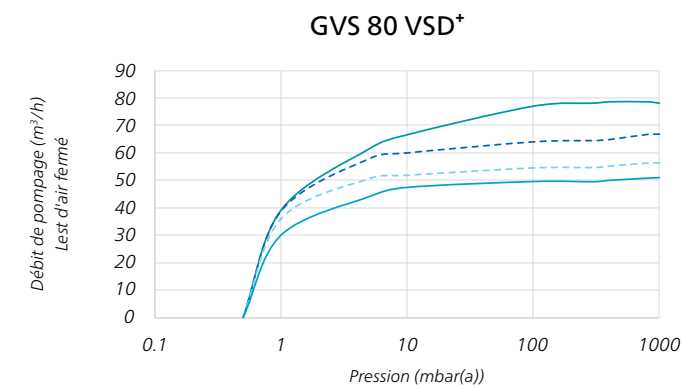
- Conditionnement et emballage
- Industrie du bois
- Caoutchouc et plastique
- Systèmes R&D
- Electronique
- Manutention des matériaux
- Industrie du papier
- Sous-vide médical
- Environnement
- Emballage sous vide
- Plastique
- Lyophilisation
- Moulage d'argile



Caractéristiques techniques des GVS VSD⁺

Modèle de pompe (50/60 Hz)	Vitesse de pompage min./max.	Vide limite	Puissance du moteur
	m ³ / h / cfm	mbar(a) / Hg(V) / Torr	kW/ch
GVS 80 VSD ⁺	51-78	0,5/29,88/0,37	2,2/3
GVS 120 VSD ⁺	84-117	0,5/29,88/0,37	3,7/5
GVS 255 VSD ⁺	119-250	0,3/29,89/0,22	7,5/10
GVS 400 VSD ⁺	187-351	0,3/29,89/0,22	11/15

Courbes de performances de la GVS VSD⁺



Caractéristiques techniques des GVS A

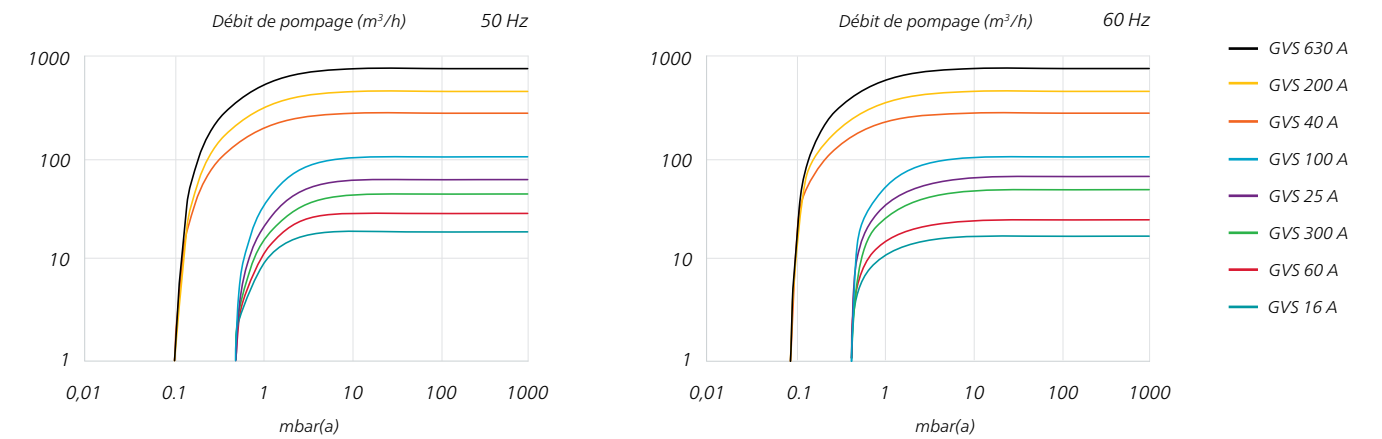
Type de pompe	Vitesse de pompage	Vide limite	Puissance du moteur			
			m ³ / h / cfm	mbar(a) / Hg(V) / Torr	1 ph	3 ph
					kW/ch	kW/ch
GVS 16 A	50 Hz	16/9	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1	
	60 Hz	19/11	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2	
GVS 25 A	50 Hz	25/15	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1	
	60 Hz	29/17	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2	
GVS 40 A	50 Hz	44/26	0,5/29,88/0,4	1,1/1,5	1,1/1,5	
	60 Hz	53/31	0,5/29,88/0,4	1,5/2	1,5/2	
GVS 60 A	50 Hz	59/35	0,5/29,88/0,4		1,5/2,2	
	60 Hz	71/42	0,5/29,88/0,4		1,8/3	
GVS 100 A	50 Hz	98/57	0,5/29,88/0,4		2,2/3	
	60 Hz	117/69	0,5/29,88/0,4		3,5/5	
GVS 150	50 Hz	151/89	0,1/29,89/0,08		3,3/4,4	
	60 Hz	181/107	0,1/29,89/0,08		3,7/5	
GVS 200 A	50 Hz	180/106	0,1/29,89/0,08		4/6	
	60 Hz	220/130	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5	
GVS 300 A	50 Hz	280/165	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5	
	60 Hz	340/200	0,1/29,89/0,08		6,3/8,6	
GVS 630 A	50 Hz	700/412	0,1/29,89/0,08		15/20	
	60 Hz	840/494	0,1/29,89/0,08		18,5/25	

Les pompes GVS 100–300 A sont également disponibles sans moteur.

Les pompes GVS 60/100/200/300/630 A sont disponibles en version oxygène. La pression ultime est de 1 mbar(a)/0,8 torr.

La pompe GVS 150 est issue de la gamme précédente.

Courbes de performances de la GVS A



* Avec lest d'air fermé.

Les performances de la pompe sont mesurées à la pression d'entrée et à 20 °C. Leur précision est de +/- 10 %.

Dimensions des GVS VSD⁺

Modèle de pompe (50/60 Hz)	Dimensions L x l x H
	mm x mm x mm
GVS 80 VSD ⁺	750 x 360 x 365
GVS 120 VSD ⁺	770 x 400 x 380
GVS 255 VSD ⁺	1010 x 535 x 525
GVS 400 VSD ⁺	1220 x 555 x 551

+

Dimensions des GVS A

Type de pompe	Dimensions L x l x H (avec filtre d'entrée)
	mm x mm x mm
GVS 16 A	440 x 267 x 347
GVS 25 A	440 x 267 x 347
GVS 40 A	563 x 283 x 451
GVS 60 A	609 x 320 x 481
GVS 100 A	Europe : 762 x 398 x 488 Monde : 791 x 398 x 488
GVS 150	865 x 392 x 458
GVS 200 A	Europe : 1078 x 535 x 678 Monde : 1088 x 535 x 678
GVS 300 A	Europe : 1160 x 555 x 683 Monde : 1120 x 555 x 683
GVS 630 A	1567 x 909 x 1068

