

Atlas Copco

GVS 80-400 VSD⁺ GVS 16-630 A

Bombas de vacío de
paletas, fijas y de
velocidad variable



Atlas Copco - Su especialista de vacío inteligente

En Atlas Copco llevamos muchos años desarrollando bombas de vacío de última generación, utilizando nuestras tecnologías básicas. Nuestro objetivo constante es innovar en las tecnologías, mejorar el rendimiento y centrarnos en nuevas áreas de aplicación. Las características de nuestras bombas de vacío de paletas rotativas selladas con aceite complementan las cualidades que han convertido a Atlas Copco en el proveedor mundial de soluciones de aire más importante: alta calidad, fiabilidad impresionante y bajo coste del ciclo de vida.

Con nuestra gama GVS VSD⁺ de bombas de vacío de paletas rotativas inteligentes, hemos avanzado un paso más añadiendo inteligencia a través de nuestra tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) y conectividad remota con nuestra aplicación VSD⁺.



Tecnología de paletas fiable con inteligencia y conectividad añadidas

La serie GVS VSD⁺ está formada por bombas de vacío resistentes de calidad contrastada que provienen del diseño tecnológicamente más avanzado del mercado. La GVS VSD⁺ funciona de acuerdo con el principio probado de paletas rotativas selladas con aceite que lleva usándose varios años en todas las aplicaciones de vacío generales del sector.

La GVS 80-400 VSD⁺ es una gama de bombas de vacío compactas de paletas rotativas con accionamiento directo, de una etapa, selladas con aceite, refrigeradas por aire y con tecnología de variador VSD⁺ integrada. El accionamiento VSD situado en la parte superior de la bomba garantiza el control del punto de ajuste de presión.

El control y la monitorización son posibles con la aplicación VSD⁺ de Atlas Copco, disponible para dispositivos Android e iOS. Gracias a una conexión Bluetooth, la aplicación le ofrece visualizaciones en directo del rendimiento real de la bomba.

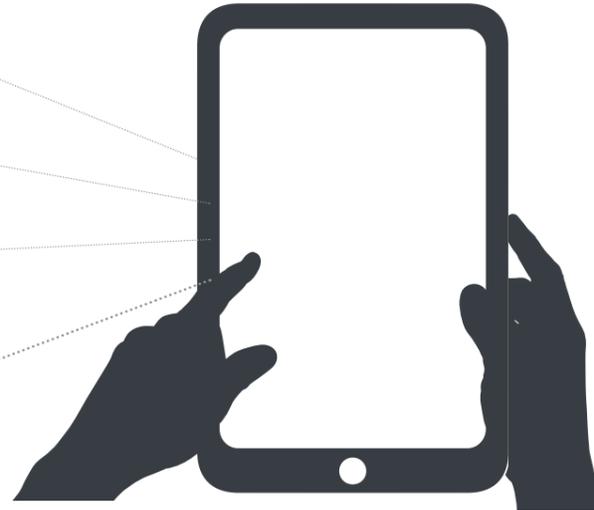


VSD⁺

Atlas Copco

Conecte de forma remota con su bomba GVS VSD+ inteligente

- Interfaz hombre-máquina HMI a través de smartphone o PC:** arranque/parada/control/puesta en marcha, análisis de tendencias y monitorización locales
- Lectura y control de Fieldbus:** presión, velocidad, temperatura, corriente, RH, potencia de arranque/parada/control/puesta en marcha
- Control de varias bombas:** posibilidad de centralizar y controlar diferentes bombas, incluida la regulación de presión, velocidad y arranque/parada
- Monitorización:** tablero de mandos, tiempo real, lectura de tendencias locales

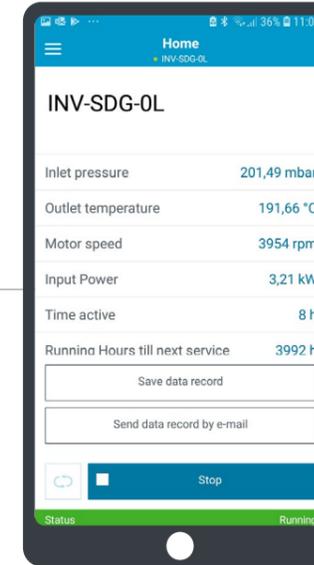


¿Y si un smartphone pudiera controlar una bomba de vacío?

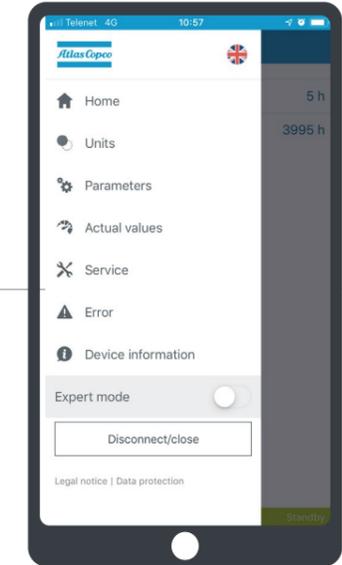


* Presentamos la aplicación VSD+, una aplicación exclusiva para dispositivos iOS y Android, que permite controlar y supervisar una bomba de vacío con su smartphone. Con la aplicación VSD+ puede poner en marcha fácilmente la bomba de vacío GVS VSD+ proporcionando solo tres parámetros: presión objetivo, retardo de arranque/parada y nivel de parada. Ponga en marcha la bomba, conecte la aplicación VSD+ a través de Bluetooth, introduzca los parámetros que desee y ajuste la bomba para que funcione.

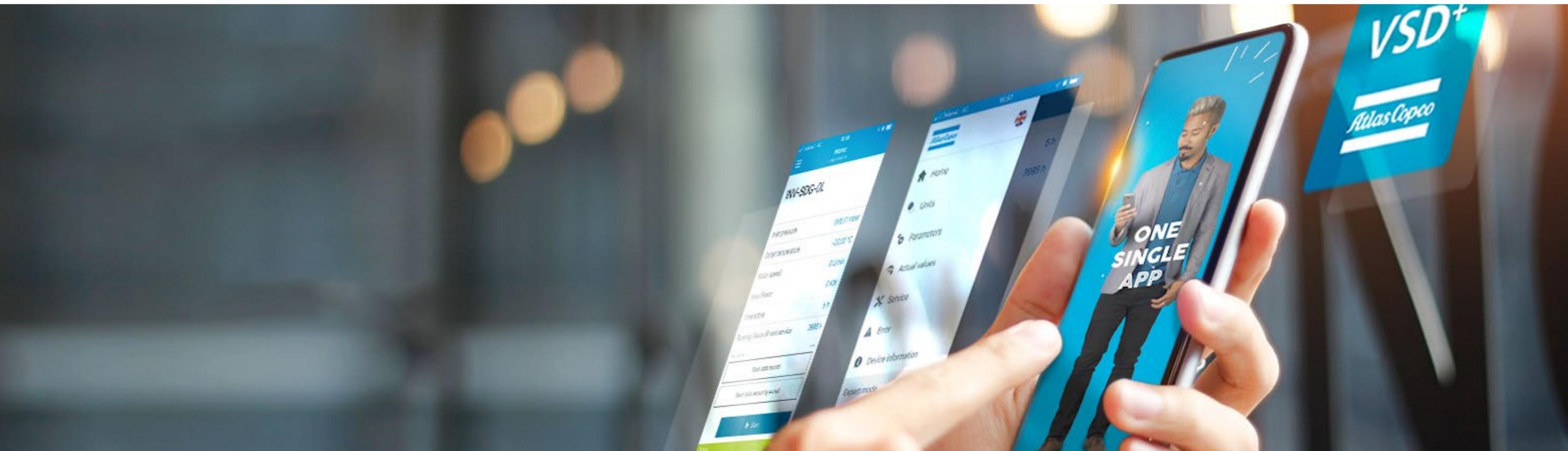
*La aplicación VSD+ está disponible en App Store y en Google Play



Con la aplicación VSD+, también dispone de visualizaciones en directo del rendimiento y los ajustes reales. Puede supervisar detalles como la presión de entrada, la velocidad del rotor, las horas de funcionamiento y los intervalos de servicio.



Bienvenido al nuevo control de bombas de vacío de vanguardia.



Serie GVS 16-630 A

La serie GVS 16-630 A, que proporciona un rendimiento de bombeo de vacío de gran eficiencia, es perfecta para aplicaciones básicas de envasado, carpintería, goma, plástico, electrónica, papel e impresión, manipulación de materiales y otras industrias igual de exigentes. Además, con diez modelos que ofrecen velocidades de bombeo que oscilan entre 16 y 840 m³/h (a 60 Hz), no hay duda de que encontrará el modelo adecuado para su aplicación.

- Fácil de instalar gracias a su diseño* compacto, que ahorra espacio.
- Alta fiabilidad gracias a su diseño robusto y óptima retención de aceite a cualquier presión de funcionamiento.
- Bajo mantenimiento y desgaste gracias a las velocidades del eje óptimamente seleccionadas.
- Bajo nivel sonoro y de vibración en todo el rango de presión
- Nuestras temperaturas de bomba más bajas del mercado permiten una mayor vida útil del aceite.
- Es posible funcionar a cualquier presión de entrada en servicio continuo
- Alta capacidad de manipulación de agua y larga vida útil del aceite

GVS 630 A

- Paletas guiadas, menos ruido y mayor vida útil de las paletas y del estator
- La lubricación "Comb" proporciona temperaturas homogéneas del rotor y una mayor vida útil del aceite/bomba

GVS 100 A



GVS 630 A



GVS 300A



Tecnología fiable para procesos de vacío



Tecnología sólida

La serie GVS 16-630 A funciona de acuerdo con el principio probado de paletas rotativas selladas con aceite que lleva usándose varios años en aplicaciones industriales de vacío generales. La serie GVS 16-630 A es un producto resistente de calidad contrastada que provienen del diseño tecnológicamente más avanzado del mercado.



Características innovadoras

Atlas Copco ha incluido en la gama GVS 16-630 A características innovadoras que garantizan el máximo rendimiento posible con el menor coste de ciclo de vida. La válvula de lastre de gas incorporada de serie mejora la capacidad de manejo de vapor de agua. Otra de las funciones son los mecanismos de retención y retorno del lubricante, lo que significa que estas máquinas son adecuadas para el funcionamiento continuo entre la presión atmosférica y su presión final. La válvula de derivación integrada en los filtros de escape protege la bomba frente a una presurización excesiva.



Limpia y eficiente

El circuito de separación de aceite de la GVS 16-630 A se ha optimizado para minimizar los vapores de aceite en los gases de escape. La válvula antirretorno de aspiración protege la bomba de vacío de la contrarrotación en caso de que se produzca una parada sin venteo. Este dispositivo también evita el retorno del aceite en el punto de uso.



Lista para usar

Las bombas de vacío rotativas de paletas GVS 16-630 A vienen provistas de todas las opciones y accesorios que puede necesitar para aplicaciones generales de vacío bajo. En caso de que tenga una única necesidad de vacío, póngase en contacto con su representante de Atlas Copco para que le ayude a encontrar la mejor solución.

Aplicaciones industriales

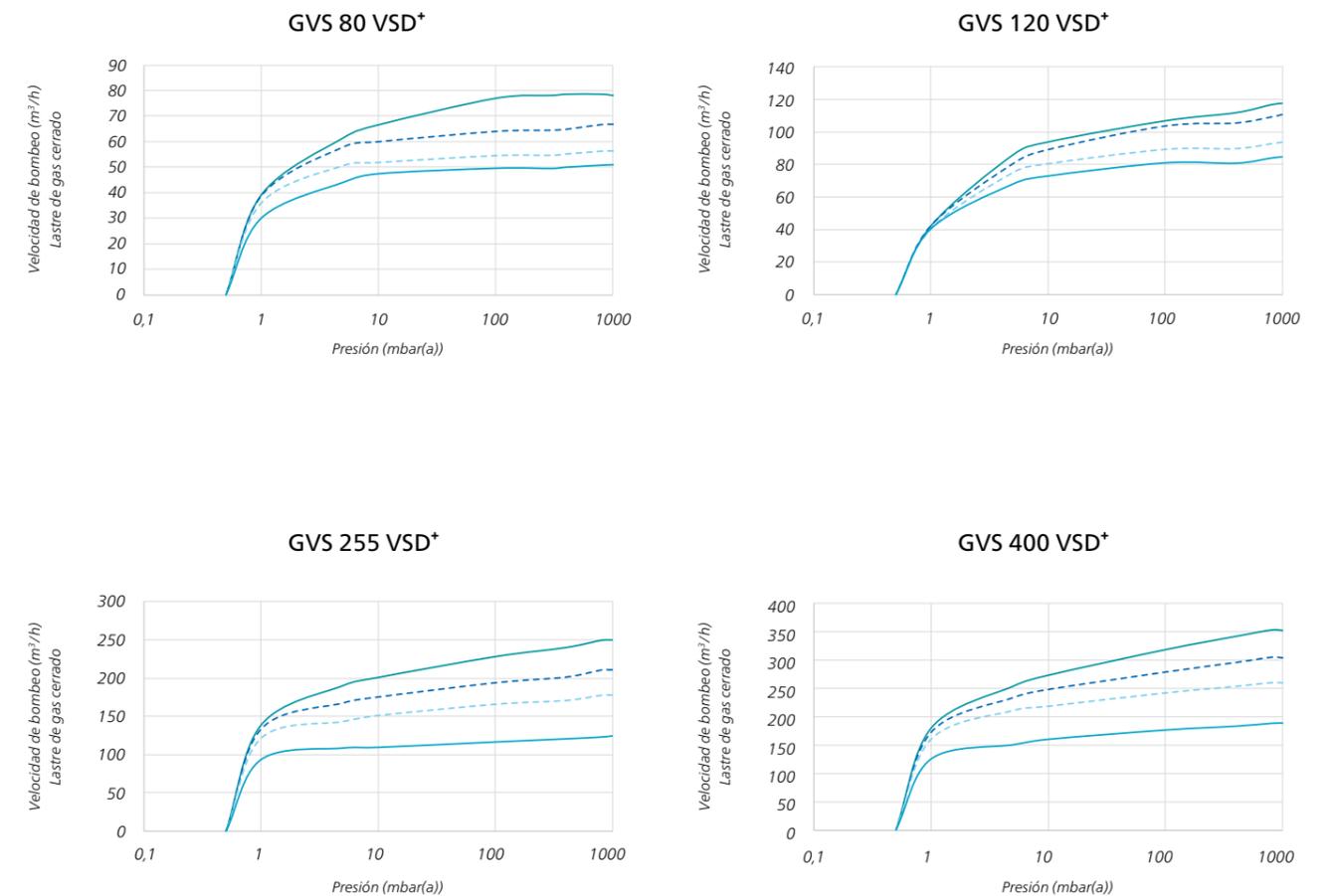
- Embalaje
- Carpintería
- Caucho y plásticos
- Sistemas R&D
- Electrónica
- Manipulación de materiales
- Papel e impresión
- Vacío medicinal
- Medio ambiente
- Envasado en atmósfera modificada
- Plásticos
- Secado por congelación
- Moldeado de arcilla



Especificaciones técnicas de la GVS VSD⁺

Modelo de bomba (50/60 Hz)	Velocidad de bombeo mínima-máxima	Presión final	Potencia del motor
	m ³ /h/cfm	mbar(a)/Hg(V)/Torr	kW/CV
GVS 80 VSD ⁺	51-78	0,5/29,88/0,37	2,2/3
GVS 120 VSD ⁺	84-117	0,5/29,88/0,37	3,7/5
GVS 255 VSD ⁺	119-250	0,3/29,89/0,22	7,5/10
GVS 400 VSD ⁺	187-351	0,3/29,89/0,22	11/15

Curvas de rendimiento de GVS VSD⁺



Especificaciones técnicas de GVS A

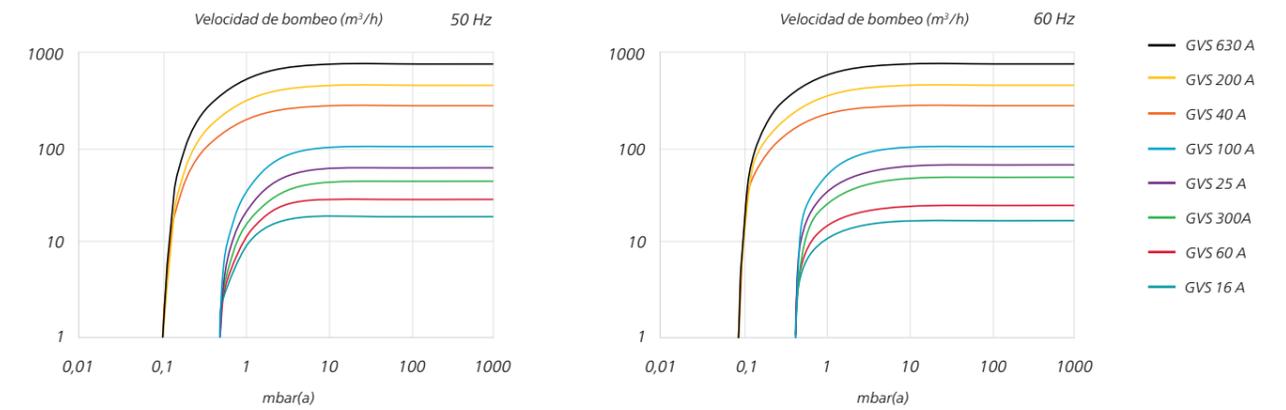
Tipo de bomba	Velocidad de bombeo	Presión final	Potencia del motor			
			m ³ /h/cfm	mbar(a)/Hg(V)/Torr	1ph	3ph
					kW/CV	kW/CV
GVS 16 A	50 Hz	16/9	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1	
	60Hz	19/11	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2	
GVS 25 A	50 Hz	25/15	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1	
	60Hz	29/17	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2	
GVS 40 A	50 Hz	44/26	0,5/29,88/0,4	1,1/1,5	1,1/1,5	
	60Hz	53/31	0,5/29,88/0,4	1,5/2	1,5/2	
GVS 60 A	50 Hz	59/35	0,5/29,88/0,4		1,5/2,2	
	60Hz	71/42	0,5/29,88/0,4		1,8/3	
GVS 100 A	50 Hz	98/57	0,5/29,88/0,4		2,2/3	
	60Hz	117/69	0,5/29,88/0,4		3,5/5	
GVS 150	50 Hz	151/89	0,1/29,89/0,08		3,3/4,4	
	60Hz	181/107	0,1/29,89/0,08		3,7/5	
GVS 200 A	50 Hz	180/106	0,1/29,89/0,08		4/6	
	60Hz	220/130	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5	
GVS 300 A	50 Hz	280/165	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5	
	60Hz	340/200	0,1/29,89/0,08		6,3/8,6	
GVS 630 A	50 Hz	700/412	0,1/29,89/0,08		15/20	
	60Hz	840/494	0,1/29,89/0,08		18,5/25	

GVS 100 – 300 A también están disponibles sin motor.

GVS 60/100/200/300/630 A están disponibles en variante de oxígeno. La presión final es de 1 mbar(a)/0,8 torr.

La GVS 150 es de la gama anterior.

Curvas de rendimiento de GVS A



* Con el lastre de gas cerrado.

El rendimiento de la bomba se mide a la presión de entrada y 20 °C. Precisión: +/- 10 %.

Dimensiones de GVS VSD⁺

Modelo de bomba (50/60 Hz)	Dimensiones (L x An x Al)
	mm x mm x mm
GVS 80 VSD*	750 x 360 x 365
GVS 120 VSD*	770 x 400 x 380
GVS 255 VSD*	1010 x 535 x 525
GVS 400 VSD*	1220 x 555 x 551

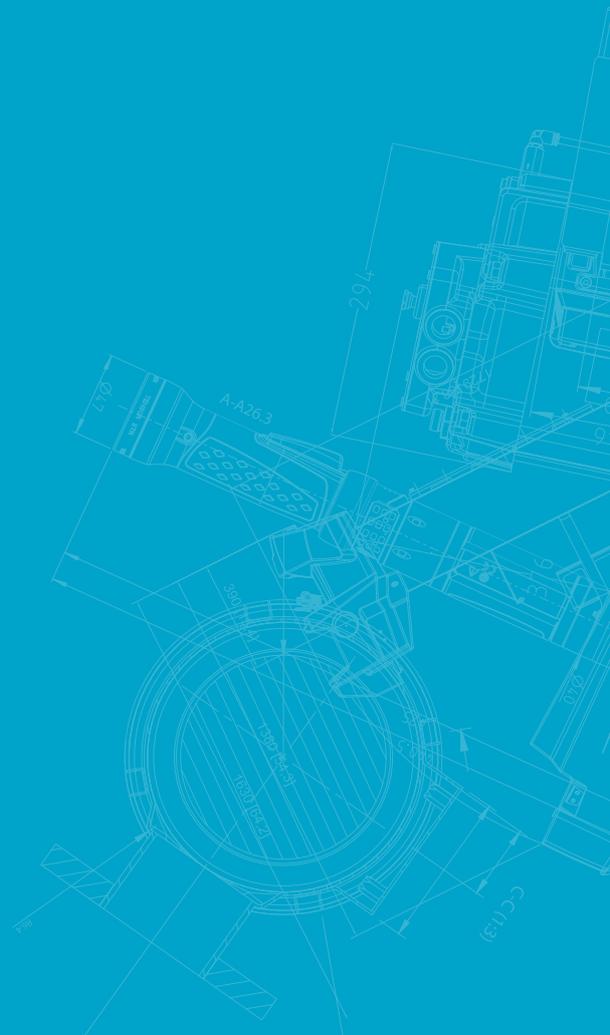
Dimensiones de GVS A

Tipo de bomba	Dimensiones L x An x Al (con filtro de entrada)
	mm x mm x mm
GVS 16 A	440 x 267 x 347
GVS 25 A	440 x 267 x 347
GVS 40 A	563 x 283 x 451
GVS 60 A	609 x 320 x 481
GVS 100 A	Europa: 762 x 398 x 488 Mundo: 791 x 398 x 488
GVS 150	865 x 392 x 458
GVS 200 A	Europa: 1078 x 535 x 678 Mundo: 1088 x 535 x 678
GVS 300 A	Europa: 1160 x 555 x 683 Mundo: 1120 x 555 x 683
GVS 630 A	1567 x 909 x 1068



Atlas Copco AB

atlascope.com/vacuum



6996 0059 05 © 2023, Atlas Copco. Todos los derechos reservados. Los diseños y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso ni obligación. Lea todas las instrucciones de seguridad de seguridad del manual antes del uso.