

Atlas Copco

GVS 80-400 VSD⁺ GVS 16-630 A

Pompe per vuoto rotative
a palette a velocità fissa e
variabile



Atlas Copco: lo specialista delle soluzioni per il vuoto

Atlas Copco sviluppa da molti anni pompe per vuoto all'avanguardia, utilizzando le nostre tecnologie principali. Il nostro obiettivo è quello di innovare costantemente le tecnologie, migliorare le prestazioni e raggiungere nuove aree applicative. Le caratteristiche delle nostre pompe per vuoto rotative a palette a bagno d'olio completano quelle che hanno reso Atlas Copco il fornitore mondiale di soluzioni per l'aria: alta qualità, eccezionale affidabilità e bassi costi del ciclo di vita.

Con la nostra gamma di pompe per vuoto rotative a palette intelligenti GVS VSD⁺, abbiamo fatto un ulteriore passo avanti aggiungendo intelligenza grazie alla nostra tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) e alla connettività remota con la nostra app VSD⁺.



Tecnologia a palette affidabile con intelligenza e connettività aggiuntive

La serie GVS VSD⁺ è una gamma di pompe per vuoto robuste e molto apprezzate con un design tecnologicamente avanzato leader del mercato. Il modello GVS VSD⁺ funziona secondo il collaudato principio delle palette rotanti a bagno d'olio, che è utilizzato da molti anni in tutte le applicazioni generali di vuoto del settore.

La serie GVS 80-400 VSD⁺ è una gamma di pompe per vuoto rotative a palette ad azionamento diretto compatte, monostadio, a bagno d'olio, raffreddate ad aria e dotate di tecnologia di azionamento a inverter VSD⁺ integrata. L'azionamento VSD situato sulla parte superiore della pompa garantisce il controllo del punto di regolazione della pressione.

Controllo e monitoraggio sono possibili con l'app Atlas Copco VSD⁺, disponibile per dispositivi Android e iOS. Con una connessione Bluetooth, l'app offre visualizzazioni in tempo reale delle prestazioni effettive della pompa.



VSD⁺

Atlas Copco

Collegamento remoto alla pompa intelligente GVS VSD⁺

Interfaccia HMI tramite smartphone o PC:

avviamento/arresto/controllo/messa in funzione, tendenze e monitoraggio locali

Letture e controllo con fieldbus:

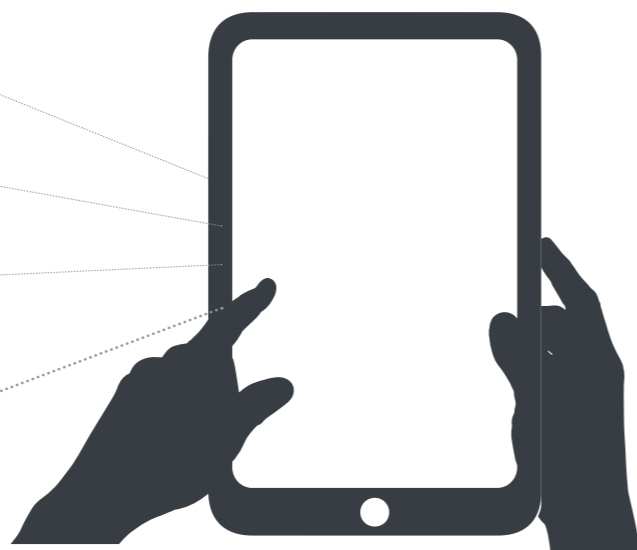
pressione, velocità, temperatura, corrente, RH, avviamento/arresto/controllo/messa in funzione

Controllo di più pompe:

capacità di centralizzare e controllare più pompe, con regolazione della pressione, velocità e avviamento/arresto

Monitoraggio:

dashboard, lettura in tempo reale delle tendenze locali

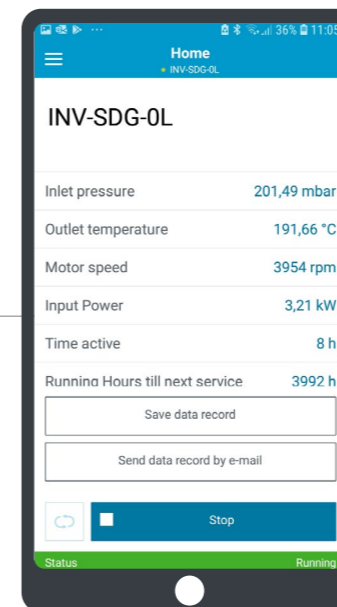


E se uno smartphone potesse controllare una pompa per vuoto?

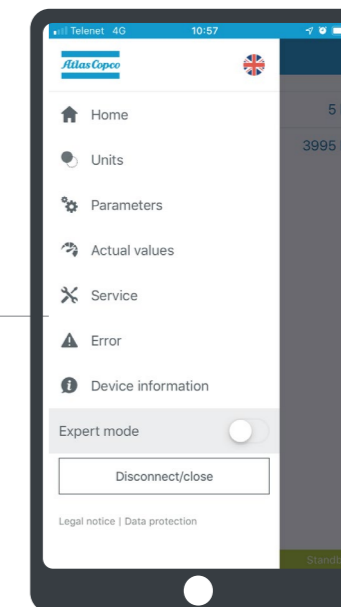


* L'app VSD⁺ è un'applicazione esclusiva per dispositivi iOS e Android, che consente di controllare e monitorare una pompa per vuoto con il proprio smartphone. L'app VSD⁺ consente di mettere in funzione facilmente la pompa per vuoto GVS VSD⁺ fornendo solo tre parametri: pressione richiesta, ritardo di avvio/arresto e livello di arresto. Avviare la pompa, collegare l'app VSD⁺ tramite Bluetooth, inserire i parametri desiderati e si è pronti per azionare la pompa.

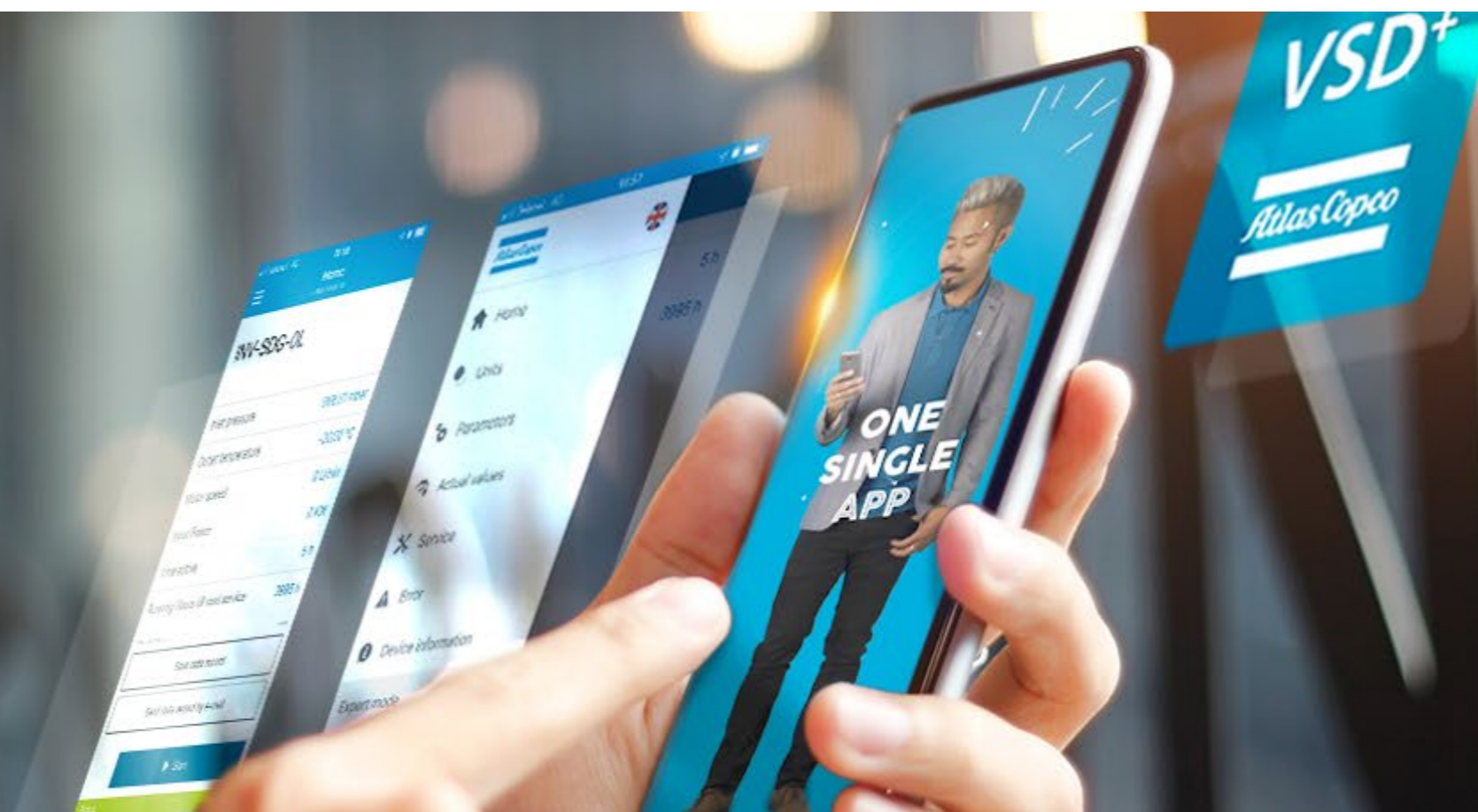
*L'app VSD⁺ è disponibile sia su App Store che su Google Play



Con l'app VSD⁺ è inoltre possibile visualizzare in tempo reale le prestazioni e le impostazioni effettive. È possibile monitorare dettagli quali la pressione di ingresso, la velocità del rotore, le ore di funzionamento e gli intervalli di manutenzione.



Benvenuti nella nuova frontiera del controllo delle pompe per vuoto.



Serie GVS 16-630 A

Con prestazioni delle pompe per vuoto estremamente efficienti, la serie GVS 16-630 A è ideale per le applicazioni critiche nei settori dell'imballaggio, della lavorazione del legno, della gomma, della plastica, dell'elettronica, della carta e della stampa, della movimentazione dei materiali e in altri settori impegnativi. Inoltre, con dieci modelli che offrono velocità di pompaggio comprese tra 16 e 840 m³/h (a 60 Hz), troverai sicuramente il modello più adatto alla tua applicazione.

- Facilità di installazione grazie al design compatto, salvaspazio
- Elevata affidabilità grazie al design robusto e alla ritenzione ottimale dell'olio in presenza di qualsiasi pressione operativa
- Manutenzione e usura ridotte grazie alla selezione accurata delle velocità dell'albero
- Bassi livelli di rumorosità e vibrazioni su tutta la gamma di pressioni
- Le temperature delle pompe più basse del mercato consentono una maggiore durata dell'olio
- Possibilità di funzionamento a qualsiasi pressione di ingresso in condizioni di funzionamento continuo
- Elevata capacità di gestione dell'acqua e lunga durata dell'olio

GVS 630 A

- Palette guidate, minore rumorosità e maggiore durata delle palette e dello statore
- La lubrificazione "a pettine" garantisce temperature del rotore omogenee e una maggiore durata della pompa/dell'olio

GVS 100 A



GVS 630 A



GVS 300 A



Tecnologia affidabile per i processi del vuoto



Tecnologia robusta

Il modello GVS 16-630 A funziona secondo il collaudato principio delle palette rotanti a bagno d'olio, che è utilizzato da molti anni in tutte le applicazioni generali di vuoto del settore. La serie GVS 16-630 A è una serie di pompe per vuoto robuste e molto apprezzate con un design tecnologicamente avanzato leader del mercato.



Caratteristiche innovative

Atlas Copco ha arricchito la gamma GVS 16-630 A con caratteristiche innovative che garantiscono le massime prestazioni al minor costo possibile per il ciclo di vita. La valvola gas ballast incorporata è installata di serie per facilitare la gestione del vapore acqueo. Altre funzioni includono i meccanismi di ritenzione e ritorno del lubrificante, il che significa che queste macchine sono adatte per il funzionamento continuo tra la pressione atmosferica e la loro pressione finale. La valvola di bypass integrata nei filtri di scarico protegge la pompa dalla pressurizzazione eccessiva.



Pulizia ed efficienza

Il circuito di separazione dell'olio della GVS 16-630 A è stato ottimizzato per ridurre al minimo i vapori d'olio nei gas di scarico. La valvola di non ritorno in ingresso protegge la pompa per vuoto dalla contro-rotazione in caso di arresto senza sfiato. Questo dispositivo protegge inoltre il punto di utilizzo dall'aspirazione dell'olio.

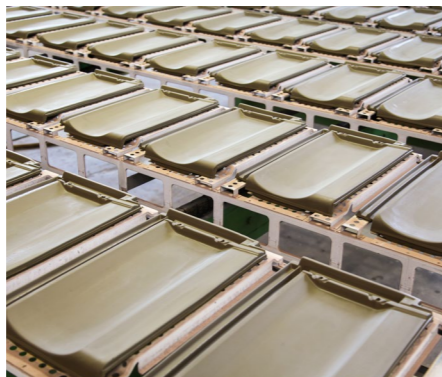
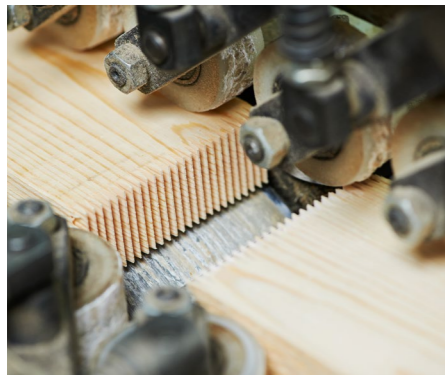


Immediata disponibilità

Le pompe per vuoto rotative a palette GVS 16-630 A sono fornite complete di tutte le opzioni e gli accessori che potrebbero essere necessari per le applicazioni generiche con basso vuoto. Nel caso in cui si abbia un'esigenza di vuoto specifica, rivolgersi al rappresentante Atlas Copco per la scelta della soluzione migliore.

Applicazioni industriali

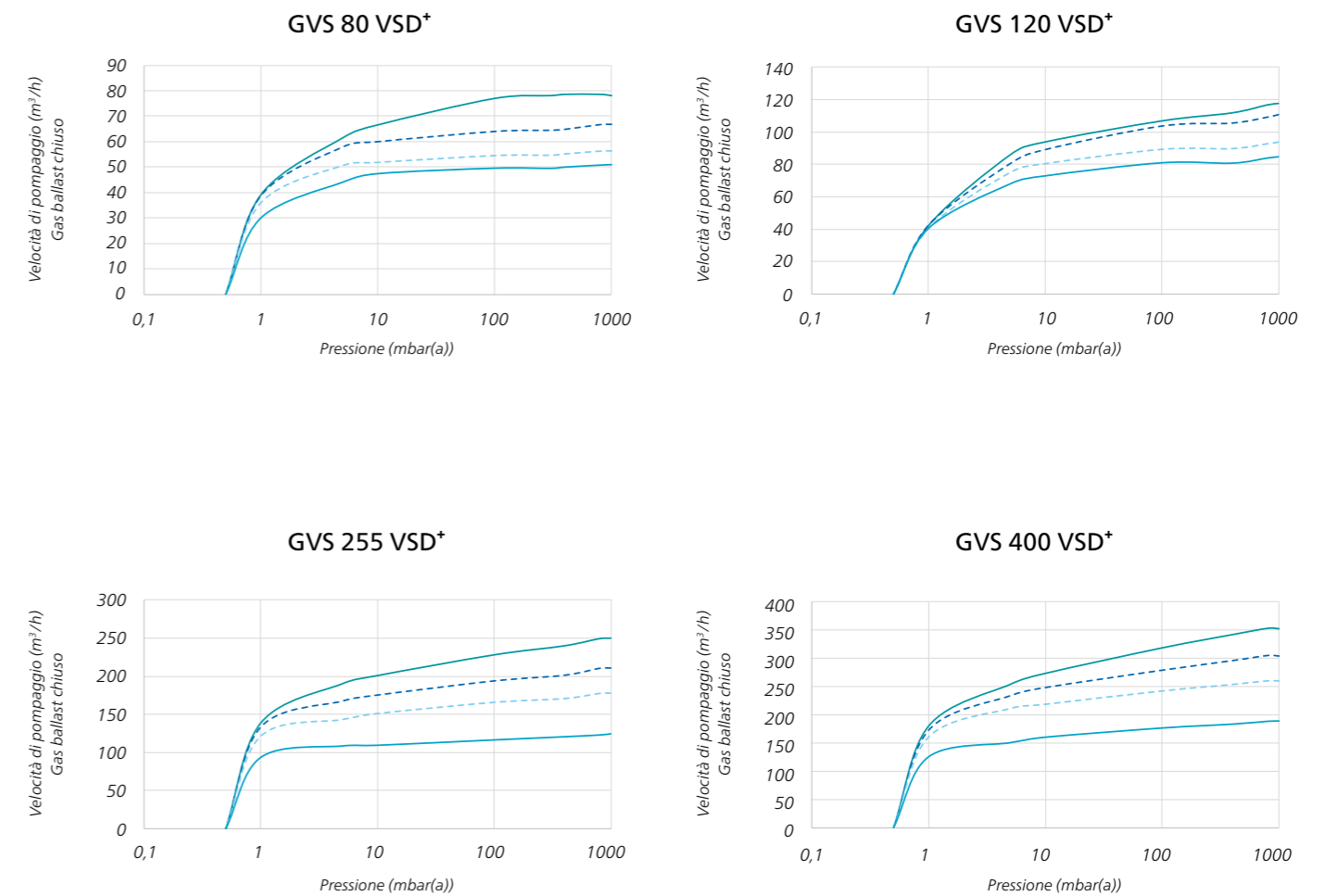
- Confezionamento
- Lavorazione del legno
- Gomma e materie plastiche
- Sistemi di ricerca e sviluppo
- Prodotti elettronici
- Movimentazione dei materiali
- Carta e stampa
- Pompe per vuoto medicali
- Ambientale
- Confezionamento in atmosfera modificata
- Materie plastiche
- Liofilizzazione
- Stampaggio in argilla



Specifiche tecniche dell'unità GVS VSD⁺

Modello pompa (50/60 Hz)	Velocità di pompaggio minima-massima	Pressione finale	Potenza del motore
	m ³ /h/cfm	mbar(a)/Hg(V)/Torr	kW/CV
GVS 80 VSD ⁺	51-78	0,5/29,88/0,37	2,2/3
GVS 120 VSD ⁺	84-117	0,5/29,88/0,37	3,7/5
GVS 255 VSD ⁺	119-250	0,3/29,89/0,22	7,5/10
GVS 400 VSD ⁺	187-351	0,3/29,89/0,22	11/15

GVS VSD⁺ - curve di prestazione



Specifiche tecniche dell'unità GVS A

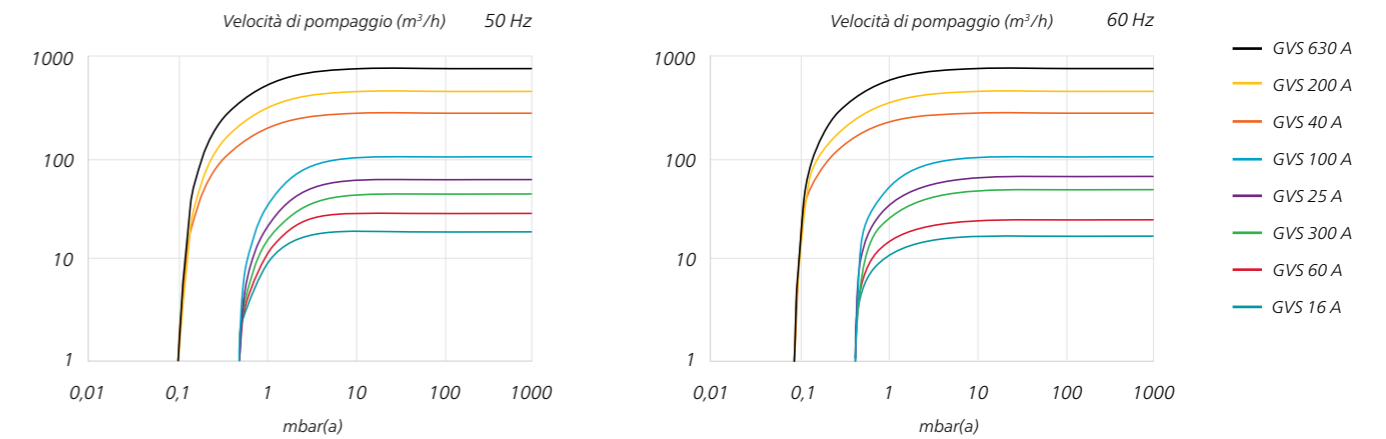
Tipo di pompa	Velocità di pompaggio		Pressione finale	Potenza del motore	
	m ³ /h/cfm	mbar(a)/Hg(V)/Torr		1ph	3ph
				kW/CV	kW/CV
GVS 16 A	50 Hz	16/9	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1
	60Hz	19/11	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2
GVS 25 A	50 Hz	25/15	0,5/29,88/0,4	0,75/1	0,75/1
	60Hz	29/17	0,5/29,88/0,4	0,9/1,2	0,9/1,2
GVS 40 A	50 Hz	44/26	0,5/29,88/0,4	1,1/1,5	1,1/1,5
	60Hz	53/31	0,5/29,88/0,4	1,5/2	1,5/2
GVS 60 A	50 Hz	59/35	0,5/29,88/0,4		1,5/2,2
	60Hz	71/42	0,5/29,88/0,4		1,8/3
GVS 100 A	50 Hz	98/57	0,5/29,88/0,4		2,2/3
	60Hz	117/69	0,5/29,88/0,4		3,5/5
GVS 150	50 Hz	151/89	0,1/29,89/0,08		3,3/4,4
	60Hz	181/107	0,1/29,89/0,08		3,7/5
GVS 200 A	50 Hz	180/106	0,1/29,89/0,08		4/6
	60Hz	220/130	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5
GVS 300 A	50 Hz	280/165	0,1/29,89/0,08		5,5/7,5
	60Hz	340/200	0,1/29,89/0,08		6,3/8,6
GVS 630 A	50 Hz	700/412	0,1/29,89/0,08		15/20
	60Hz	840/494	0,1/29,89/0,08		18,5/25

Le unità GVS 100-300 A sono disponibili anche senza motore.

Le unità GVS 60/100/200/300/630 A sono disponibili nella variante per ossigeno. La pressione finale è di 1 mbar(a)/0,8 torr.

L'unità GVS 150 fa parte della gamma precedente.

GVS A - curve di prestazione



* Con zavorra chiusa.

Le prestazioni delle pompe sono misurate con la pressione di aspirazione e a 20 °C. Precisione pari a +/- 10%.

Dimensioni dell'unità GVS VSD⁺

Modello pompa (50/60 Hz)	Dimensioni Lun x Larg x Alt
	mm x mm x mm
GVS 80 VSD ⁺	750 x 360 x 365
GVS 120 VSD ⁺	770 x 400 x 380
GVS 255 VSD ⁺	1010 x 535 x 525
GVS 400 VSD ⁺	1220 x 555 x 551

Dimensioni dell'unità GVS A

Tipo di pompa	Dimensioni Lun x Larg x Alt (con filtro di ingresso)
	mm x mm x mm
GVS 16 A	440 x 267 x 347
GVS 25 A	440 x 267 x 347
GVS 40 A	563 x 283 x 451
GVS 60 A	609 x 320 x 481
GVS 100 A	Europa: 762 x 398 x 488 Mondo: 791 x 398 x 488
GVS 150	865 x 392 x 458
GVS 200 A	Europa: 1078 x 535 x 678 Mondo: 1088 x 535 x 678
GVS 300 A	Europa: 1160 x 555 x 683 Mondo: 1120 x 555 x 683
GVS 630 A	1567 x 909 x 1068



Atlas Copco AB

atlascope.com/vacuum

