

LSF19 S300-1

Die grinder

Materiały drukowane nr 9836 6287 32
Data publikacji 2023-01-25


Ważne od nr seryjnego A0440001

Instrukcja użytkowania produktu

LSF19 S300-1
(30000 obr./min)

8423122481



⚠ OSTRZEŻENIE	
	<p>Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.</p> <p>Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/ lub poważne obrażenia.</p> <p>Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do przyszłego wykorzystania.</p>

Atlas Copco

Spis treści

Informacje o produkcie	3
Informacje ogólne	3
Słowa sygnalizujące zagrożenia	3
Gwarancja	3
Strona internetowa	4
ServAid	4
Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych MSDS/SDS	4
Film dotyczący bezpieczeństwa użytkowania szlifierek	4
PTFE	5
Kraj pochodzenia	5
Rysunki wymiarowe	5
Informacje ogólne	5
Konstrukcja i przeznaczenie	5
Dane techniczne produktu	5
Instalacja	6
Wymagania instalacyjne	6
Jakość powietrza	6
Przewodnik po smarowaniu narzędzi pneumatycznych	6
Złącze sprężonego powietrza	6
Instrukcja instalacji	7
Kontrola wzrokowa — narzędzie i akcesoria	7
Obsługa	8
Wytyczne ergonomiczne	8
Instrukcja obsługi	9
Opis działania narzędzia	9
Dźwignia zaworu dławiącego ze spustem bezpieczeństwa	10
Serwis	11
Instrukcja konserwacji	11
Ogólne zasady bezpieczeństwa serwisu i konserwacji	11
Zalecenia serwisowe	11
Wymiana łopatek	11
Instrukcja smarowania	11
Zabezpieczenie przed rdzą i czyszczenie	11
Smarowanie	12
Poradnik smarowania	12
Instrukcja demontażu/montażu	12
Instrukcje dotyczące silnika łopatkowego	12
Recykling	15
Przepisy ochrony środowiska	15

Informacje o produkcie

Informacje ogólne

OSTRZEŻENIE Ryzyko wystąpienia szkód materialnych lub poważnych obrażeń ciała.

Przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje, a następnie postępować zgodnie z nimi. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar, szkody materialne i/lub poważne obrażenia ciała.

- ▶ Należy przeczytać wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa dostarczone wraz różnymi częściami systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie instrukcje dotyczące instalowania, obsługi i konserwacji różnych części systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie obowiązujące lokalnie przepisy bezpieczeństwa dotyczące systemu i jego części.
- ▶ Wszystkie informacje i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Słowa sygnalizujące zagrożenia

Zwroty ważne ze względu na bezpieczeństwo to **Niebezpieczeństwo**, **Ostrzeżenie**, **Przestroga** i **Uwaga**. Mają one następujące znaczenia:

NIEBEZPIECZEŃSTWO	NIEBEZPIECZEŃSTWO opisuje niebezpieczną sytuację, która powoduje śmierć lub poważne uszkodzenia ciała.
OSTRZEŻENIE	OSTRZEŻENIE opisuje niebezpieczną sytuację, która może powodować śmierć lub poważne uszkodzenia ciała.
OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA jest stosowana wraz z symbolem ostrzeżenia o zagrożeniu i oznacza niebezpieczną sytuację, która może spowodować drobne lub umiarkowane obrażenia, jeśli nie zostaną podjęte odpowiednie środki.
UWAGA	UWAGA służy do opisywania praktyk nie związanych z zagrożeniem obrażeniami osób.

Gwarancja

- Gwarancja na produkt wygaśnie po 12+1 miesiącach od wysyłki z centrum dystrybucji Atlas Copco.
- Gwarancją nie jest objęte normalne zużycie eksploatacyjne części.
 - Normalnym zużyciem eksploatacyjnym jest zużycie wymagające wymiany części lub innych regulacji/przebiegów podczas standardowej obsługi konserwacyjnej narzędzi, przeprowadzanej po upływie określonego okresu (wyrażonego upływem czasu, godzinami pracy lub w inny sposób).
- Gwarancja udzielana na produkt jest uzależniona od prawidłowego użytkowania, konserwacji i napraw narzędzia oraz jego części składowych.
- Uszkodzenia części powstałe w okresie gwarancyjnym w wyniku konserwacji wykonywanej nieprawidłowo lub konserwacji wykonywanej przez strony trzecie, inne niż firma Atlas Copco lub jej autoryzowani partnerzy serwisowi, nie są objęte gwarancją.
- Aby uniknąć uszkodzenia lub zniszczenia części narzędzia, obsługę serwisową narzędzia należy przeprowadzać zgodnie z zalecanymi harmonogramami konserwacji i przestrzegać właściwych instrukcji.
- Naprawy gwarancyjne są wykonywane wyłącznie w warsztatach firmy Atlas Copco lub przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Firma Atlas Copco oferuje wydłużoną gwarancję i najdoskonalszą konserwację prewencyjną za pośrednictwem umów serwisowych ToolCover. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem serwisowym.

Dotyczy silników elektrycznych:

- Gwarancja będzie obowiązywać tylko w przypadku, gdy obudowa silnika elektrycznego nie została otwarta.

Strona internetowa

Informacje o naszych produktach, akcesoriach, częściach zamiennych i publikacjach można odnaleźć na stronie Atlas Copco.

Zapraszamy do odwiedzenia: www.atlascopco.com.

ServAid

ServAid jest stale aktualizowanym portalem zawierającym informacje techniczne takie jak:

- Informacje prawne i dotyczące bezpieczeństwa
- Dane techniczne
- Instrukcje instalacji, obsługi i serwisowania
- Listy części zamiennych
- Akcesoria
- Rysunki wymiarowe

Zapraszamy do odwiedzenia: <https://servaid.atlascopco.com>.

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Atlas Copco.

Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych MSDS/SDS

Karty charakterystyki produktu zawierają opis produktów chemicznych sprzedawanych przez Atlas Copco.

Więcej informacji zamieszczono na stronie Atlas Copco www.atlascopco.com/sds.

Film dotyczący bezpieczeństwa użytkowania szlifierek

Dowiedz się więcej o funkcjach bezpieczeństwa stosowanych w szlifierek Atlas Copco oraz o środkach, jakie musi przedsięwziąć operator w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi szlifierek. Kliknij poniższy link lub zeskanuj zamieszczony poniżej kod QR, aby obejrzeć film:

https://www.youtube.com/watch?v=XK_dHwli8-Q



PTFE

⚠ OSTRZEŻENIE Zagrożenia wynikające z zastosowania polimerów

Łopatki w tym produkcie zawierają PTFE (politetrafluoroetylen). Z powodu zużycia mechanicznego, cząsteczki PTFE mogą znajdować się wewnątrz produktu. W przypadku podgrzania PTFE może wytwarzać opary, które mogą spowodować tzw. gorączkę fluoro-polimerową o objawach podobnych do objawów grypy, szczególnie w przypadku palenia zanieczyszczonego tytoniu.

Podczas obsługi łopatek i innych elementów należy przestrzegać następujących zaleceń BHP dotyczących kontaktu z politetrafluoroetylenem:

- ▶ Nie palić tytoniu podczas obsługi technicznej produktu.
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu cząsteczek PTFE z otwartym ogniem, żarem lub wysoką temperaturą.
- ▶ Elementy silnika należy myć środkiem czyszczącym, nie zaś czyścić sprężonym powietrzem.
- ▶ Przed rozpoczęciem jakichkolwiek innych czynności należy umyć ręce.

Kraj pochodzenia

Informacje o kraju pochodzenia znajdują się na etykiecie produktu.

Rysunki wymiarowe

Rysunki wymiarowe można znaleźć w archiwum rysunków wymiarowych lub w aplikacji ServAid.

Zapraszamy do odwiedzenia: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> lub <https://servaid.atlascopco.com>.

Informacje ogólne

Konstrukcja i przeznaczenie

Szlifierka przeznaczona jest tylko do użycia z osadzonymi tarczami i trzpieniami obrotowymi. Model ten posiada smarowanie. Tej maszyny, elementów dodatkowych i akcesoriów należy używać wyłącznie zgodnie z ich przeznaczeniem. Każde inne użycie jest zabronione.

- Nigdy nie należy używać tarcz szlifierskich mocowanych za pomocą łącznika, ponieważ narzędzie to nie jest wyposażone w osłonę tarczy
- W żadnym wypadku nie wolno mocować w szlifierce tarcz do pił tarczowych ani żadnych innych narzędzi obróbkowych, poza ściernicami lub szczotkami przeznaczonymi do współpracy z tą szlifierką.

Dane techniczne produktu

Dane techniczne produktu można znaleźć w aplikacji ServAid lub na stronie Atlas Copco.

Zapraszamy do odwiedzenia: <https://servaid.atlascopco.com> lub www.atlascopco.com.

Instalacja

Wymagania instalacyjne

Jakość powietrza

- W celu zapewnienia optymalnej wydajności i maksymalnej trwałości eksploatacyjnej produktu zaleca się używanie sprężonego powietrza o maksymalnej temperaturze punktu rosy +10°C (50°F). Zalecamy również zamontowanie chłodniczego osuszacza powietrza firmy Atlas Copco.
- Używać osobnego filtra powietrza, który usuwa cząstki stałe większe niż 30 mikrometrów oraz ponad 90% wody. Zainstaluj filtr jak najbliżej urządzenia i przed innymi urządzeniami do przygotowania powietrza, aby uniknąć spadku ciśnienia.
- i** Pamiętaj, aby do narzędzi udarowych używać smarownic przeznaczonych do tych narzędzi. Zwykle smarownice spowodują użycie zbyt dużej ilości smaru, a przez to obniżenie wydajności narzędzia na skutek zbyt dużej ilości smaru w silniku.
- i** Przed podłączeniem narzędzia upewnić się, że wąż i złączki są czyste i pozbawione pyłu.
- i** Zarówno w przypadku smarowanych, jak i niesmarowanych produktów niewielka ilość oleju podanego ze smarownicy wpłynie korzystnie na ich działanie.

Przewodnik po smarowaniu narzędzi pneumatycznych

Zalecane smarownice powietrzne:

- Optymalizator Atlas Copco (1 litr) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Olej do narzędzi pneumatycznych Shell Air Tool Oil S2 A 320

Złącze sprężonego powietrza

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko poważnych obrażeń ciała

Powietrze pod ciśnieniem może spowodować obrażenia ciała.

- ▶ Zawsze odciąć dopływ sprężonego powietrza, jeśli nie jest ono używane lub przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek regulacji.
- ▶ Usunąć ciśnienie z węża pneumatycznego i odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza, jeśli nie jest ono używane lub przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek regulacji.
- ▶ Średnica węża oraz ciśnienie sprężonego powietrza zawsze muszą być dostosowane do używanego narzędzia.

⚠ OSTRZEŻENIE Sprężone powietrze

Wysokie ciśnienie powietrza może spowodować poważne uszkodzenia i obrażenia ciała.

- ▶ Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia powietrza.
- ▶ Zawsze należy sprawdzić, czy węże pneumatyczne lub złączki nie są uszkodzone lub obłuzowane.

Informacje dotyczące prawidłowego ciśnienia powietrza i średnicy węża – patrz „Dane techniczne” na stronie <https://servaid.atlascopco.com> lub www.atlascopco.com.

- i** Przed podłączeniem narzędzia upewnij się, że wąż i złączki są czyste i pozbawione pyłu.

Instrukcja instalacji

Kontrola wzrokowa — narzędzie i akcesoria

Przed użyciem należy wykonać kontrolę wzrokową narzędzia i jego części.

- Uchwyt tulei zaciskowej.
- Dźwignia zaworu dławiącego.
- Zaczep dźwigni.

Sprawdzić, czy nie występują żadne uszkodzenia ani wycieki oleju, które mogą pogorszyć bezpieczeństwo użytkownika narzędzia.

Obsługa

Wytyczne ergonomiczne

Podczas czytania zamieszczonej poniżej listy ogólnych wytycznych dotyczących ergonomii miejsca pracy należy zastanowić się nad swoim stanowiskiem pracy i określić obszary umożliwiające wprowadzenie ulepszeń dotyczących pozycji operatora, rozmieszczenia podzespołów lub środowiska roboczego.

- Należy robić częste przerwy i często zmieniać pozycje robocze.
- Dostosować obszar stanowiska pracy do swoich potrzeb i wykonywanego zadania.
 - Uwzględnić wygodne rozmieszczenie części lub narzędzi w zasięgu ręki, aby uniknąć obciążenia statycznego.
 - Używać wyposażenia stanowiska pracy, takiego jak stoły i krzesła, dostosowanego do wykonywanego zadania.
- Unikać pozycji roboczych powyżej poziomu ramion lub pozycji wymagających statycznego trzymania podczas czynności montażowych.
 - W przypadku wykonywania pracy powyżej poziomu ramion należy ograniczać obciążenie statyczne mięśnie, zmniejszając ciężar narzędzia przez zastosowanie na przykład dźwigni reakcyjnych, bębnow do nawijania przewodów elastycznych lub przeciwwag. Obciążenie statyczne mięśni można również zmniejszyć, trzymając narzędzie blisko ciała.
 - Należy robić częste przerwy.
 - Unikać przyjmowania ekstremalnych pozycji ręki lub nadgarstka, szczególnie podczas wykonywania operacji wymagających stosowania siły.
- Zaaranżować wygodne pole widzenia, które wymaga minimalnych ruchów oka i głowy.
- Stosować oświetlenie odpowiednie do wykonywanego zadania.
- Wybierać narzędzie odpowiednie do wykonywanego zadania.
- W hałaśliwym otoczeniu należy używać środków ochrony słuchu.
- Należy używać wysokiej jakości wkładek narzędziowych oraz materiałów eksploatacyjnych, aby ograniczyć do minimum poziomy wibracji.
- Ograniczać do minimum stopień narażenia na siły reakcji.
 - Podczas cięcia:

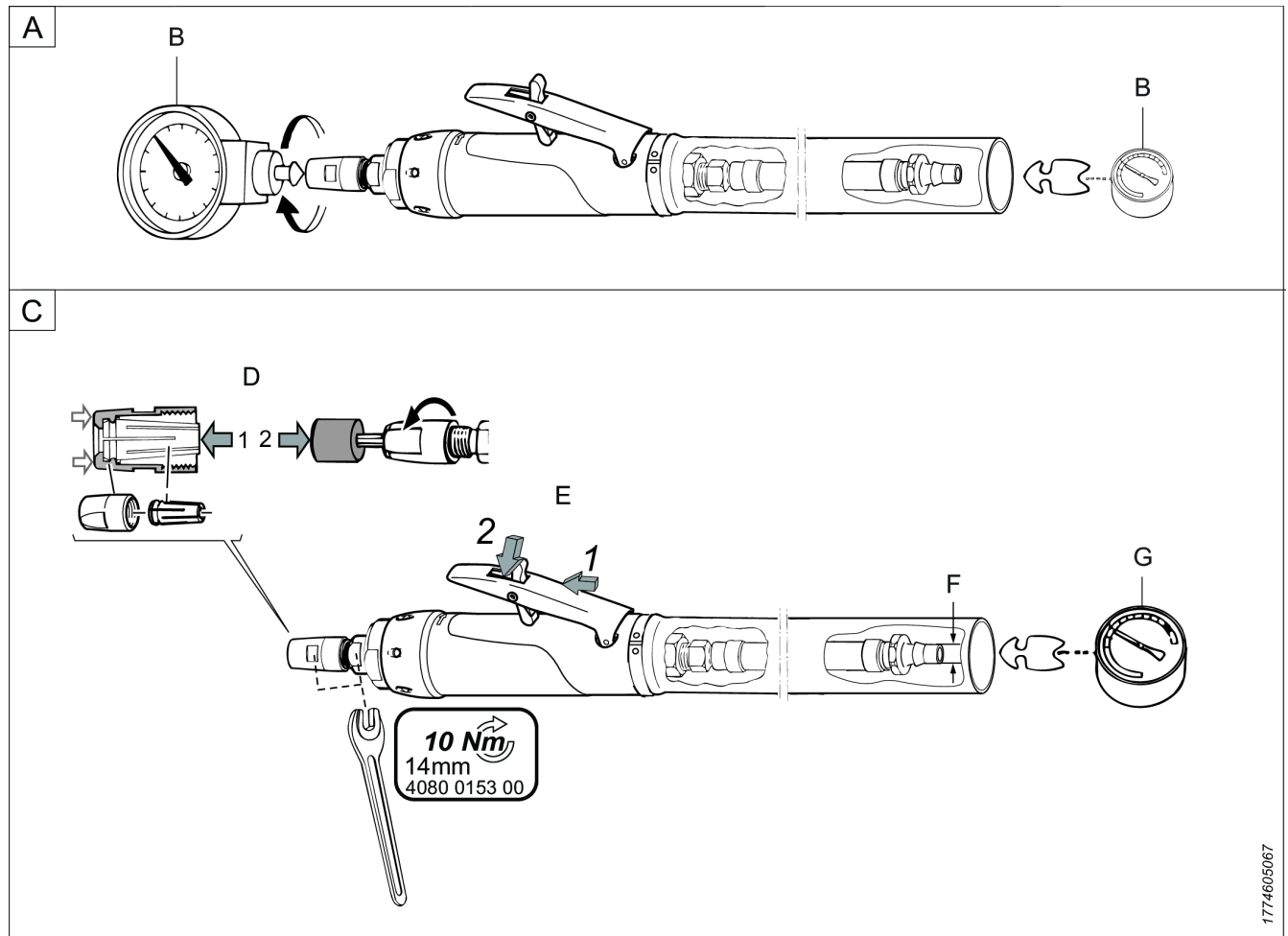
Tarcza do cięcia może zostać zablokowana, jeżeli tarcza ta zostanie wygięta lub jeśli nie będzie prawidłowo prowadzona. Należy używać kołnierza odpowiedniego dla tarczy do cięcia i unikać zginania tarczy do cięcia podczas pracy.
 - Podczas wiercenia:

Wiertarka może utknąć, gdy wiertło przejdzie na wylot. W przypadku, gdy moment utyku jest zbyt wysoki należy używać uchwytów pomocniczych. Norma bezpieczeństwa ISO11148, część 3, zaleca używanie urządzeń amortyzujących moment reakcyjny o wartości powyżej 10 Nm w przypadku narzędzi z uchwytem pistoletowym oraz powyżej 4 Nm w przypadku narzędzi z uchwytem prostym.
 - W przypadku używania wkrętek lub nakrętek z napędem bezpośrednim:

Siły reakcji zależą od ustawień narzędzia i właściwości połączenia. Siła i postawa określają siłę reakcji, którą może przyjąć operator. Należy dostosowywać nastawę momentu do siły i postawy operatora oraz używać dźwigni reakcyjnej lub drążka reakcyjnego, jeśli moment jest zbyt wysoki.
- W zapylnym otoczeniu należy używać systemu odpylającego lub zakładać maskę ochronną na usta.

Instrukcja obsługi

Opis działania narzędzia



A	Kontrola obrotów bez obciążenia
B	Prędkość maksymalna przy 6.3 bar 90 psig 30000 r/m obr./min
C	Instrukcje dotyczące użytkowania
D	Zamocować tuleję zaciskową (1) i trzon (2).
E	Nacisnąć zapadkę zabezpieczającą (1) do przodu, po czym nacisnąć przycisk włącznika (2) w celu uruchomienia narzędzia.
F	Rozmiar węża pneumatycznego: 13 mm (1/2 cala)
G	Maksymalne ciśnienie powietrza: - 6.3 bar (- 90 psig)

Instrukcje konfiguracji

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko poważnych obrażeń ciała lub śmierci

Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć!

- ▶ Nie wolno modyfikować prędkości obrotowej narzędzia.
- ▶ Nie wolno zastępować maksymalnej prędkości obrotowej oznaczonej na narzędziu.

Testy działania szlifierki powinien przeprowadzać wyłącznie odpowiednio wyszkolony personel techniczny. Personel ten powinien posiadać zgodne z krajowymi dyrektywami uprawnienia w zakresie przeprowadzania testów narzędzi tego typu i obsługi układów pneumatycznych.

- Sprawdzać narzędzie bez obciążenia codziennie i po każdym serwisie. Kontrola bez obciążenia jest wykonywana po zdjęciu narzędzi szlifierskich.
- Stosować regulator ciśnienia, aby uniknąć nadmiernego ciśnienia powietrza grożącego przekroczeniem obrotów znamionowych.
- Sprawdzić, czy wszystkie złącza i wąż pneumatyczny są w dobrym stanie.

Dźwignia zaworu dławiącego ze spustem bezpieczeństwa

Zadaniem dźwigni zaworu dławiącego ze spustem bezpieczeństwa jest zapobieganie niezamierzonemu uruchomieniu narzędzia mechanicznego.

- i** Przesztać spust bezpieczeństwa, aby zablokować/odblokować funkcję bezpieczeństwa. Przed odłożeniem narzędzia należy zawsze ustawić dźwignię zaworu dławiącego w pozycji zablokowanej.
- Sprawdzić, czy spust bezpieczeństwa działa prawidłowo.
- W razie problemów wymienić spust bezpieczeństwa.
- Nie wolno demontować spustu bezpieczeństwa ani blokować go taśmą.

Serwis

Instrukcja konserwacji

Ogólne zasady bezpieczeństwa serwisu i konserwacji

Nie wolno demontować narzędzia.

Obsługa serwisowa musi być wykonywana wyłącznie przez autoryzowane warsztaty serwisowe lub przez wykwalifikowanych techników serwisowych.

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko poważnych obrażeń ciała

Powietrze pod ciśnieniem może spowodować obrażenia ciała.

- ▶ Zawsze odciąć dopływ sprężonego powietrza, jeśli nie jest ono używane lub przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek regulacji.
- ▶ Usunąć ciśnienie z węża pneumatycznego i odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza, jeśli nie jest ono używane lub przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek regulacji.
- ▶ Średnica węża oraz ciśnienie sprężonego powietrza zawsze muszą być dostosowane do używanego narzędzia.

Zalecenia serwisowe

Zaleca się wykonywanie konserwacji zapobiegawczej w regularnych odstępach czasu. Patrz szczegółowe informacje dotyczące konserwacji zapobiegawczej. Jeśli produkt nie działa prawidłowo, należy wycofać go z eksploatacji i poddać kontroli.

W przypadku braku szczegółowych informacji dotyczących konserwacji zapobiegawczej, należy postąpić zgodnie z poniższymi ogólnymi wytycznymi:

- Dokładnie oczyścić odpowiednie części
- Wymienić wszystkie wadliwe lub zużyte części

Wymiana łopatek

Wymiana łopatek w silniku w przypadku wystąpienia spadku mocy narzędzia. Zaniechanie wymiany łopatek w odpowiednim czasie może doprowadzić do uszkodzenia innych elementów silnika. W celu zwiększenia trwałości użytkowej łopatek należy przy użyciu smarownicy olejowej wprowadzić odpowiednią ilość oleju do wlotu powietrza.

Instrukcja smarowania

Zabezpieczenie przed rdzą i czyszczenie

Woda w sprężonym powietrzu może powodować powstawanie rdzy. Aby zapobiec powstawaniu rdzy, stanowczo zalecamy zainstalowanie osuszacza powietrza.

Woda i cząstki stałe mogą powodować blokowanie się łopatek i zaworów. Można temu zapobiec przez zainstalowanie filtra powietrza w pobliżu produktu, aby uniknąć spadku ciśnienia.

Przed dłuższymi przestojami należy zawsze zabezpieczyć narzędzie, wlewając kilka kropli oleju do wlotu powietrza. Uruchomić narzędzie na 5–10 sekund, po czym zebrać szmatką nadmiar oleju na wlocie powietrza.

UWAGA Nie wolno udrażniać przepływu powietrza przy użyciu ostrych narzędzi.

Wlot powietrza jest wyposażony w filtr siatkowy. W przypadku jego przebicia obce przedmioty mogą uszkodzić zawory, co doprowadzi do przekroczenia dopuszczalnej prędkości obrotowej.

Smarowanie

Do smarowania elastycznego przedłużenia wrzeciona – W przypadku mocowania przedłużonego wrzeciona – nałożyć 0,5 cm³ (0,03 cala sześciennego) smaru typu „Lubricating Engineers LE3752” (lub smaru EP) u dołu otworu w uchwycie tulei zaciskowej.

Poradnik smarowania

Używać smarów dobrej jakości. W tabeli smarów podano przykładowe zalecane oleje i smary.

Marka	Zastosowanie ogólne Łożyska
BP	Energrease LS-EP2
Castrol	Spheerol EP L2
Esso	Beacon EP2
Q8	Rembrandt EP2
Mobil	Mobilegrease XHP 222
Shell	Alvania EP2
Texaco	Multifak EP2
Molycote	BR2 Plus

Instrukcja demontażu/montażu

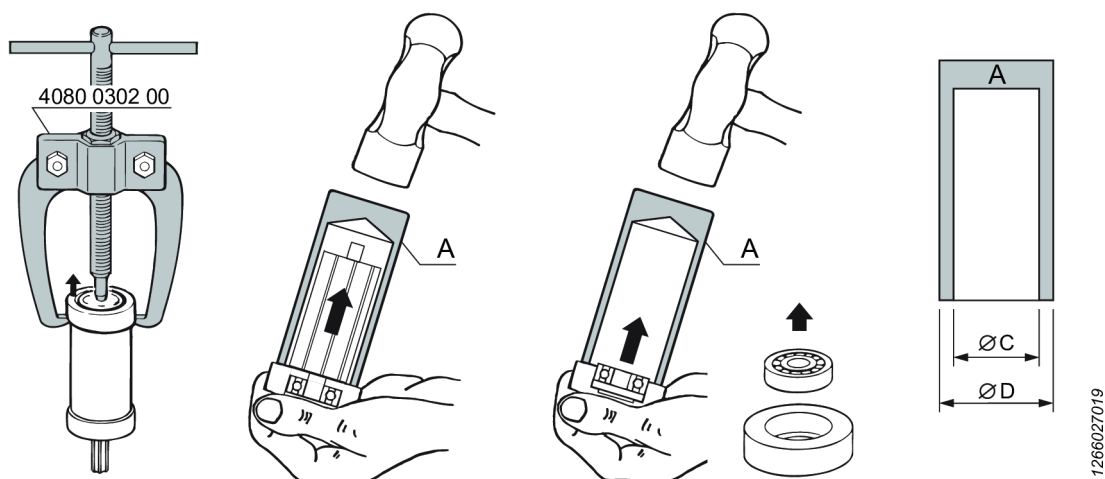
Instrukcje dotyczące silnika łopatkowego

OSTRZEŻENIE Zagrożenia wynikające z zastosowania polimerów

Łopatki w tym produkcie zawierają PTFE (politetrafluoroetylen). Z powodu zużycia mechanicznego, cząsteczki PTFE mogą znajdować się wewnątrz produktu. W przypadku podgrzania PTFE może wytwarzać opary, które mogą spowodować tzw. gorączkę fluoro-polimerową o objawach podobnych do objawów grypy, szczególnie w przypadku palenia zanieczyszczonego tytoniu.

Podczas obsługi łopatek i innych elementów należy przestrzegać następujących zaleceń BHP dotyczących kontaktu z politetrafluoroetylenem:

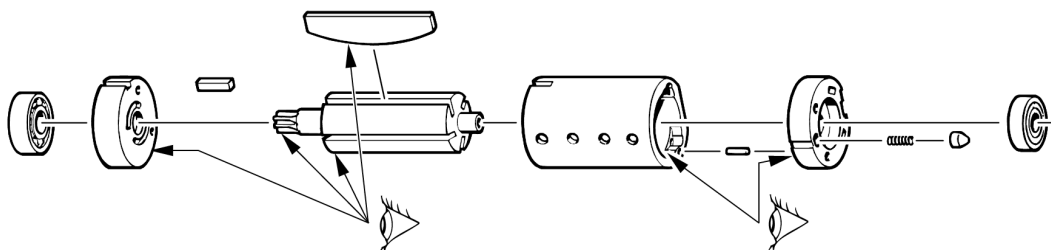
- ▶ Nie palić tytoniu podczas obsługi technicznej produktu.
- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu cząsteczek PTFE z otwartym ogniem, żarem lub wysoką temperaturą.
- ▶ Elementy silnika należy myć środkiem czyszczącym, nie zaś czyścić sprężonym powietrzem.
- ▶ Przed rozpoczęciem jakichkolwiek innych czynności należy umyć ręce.

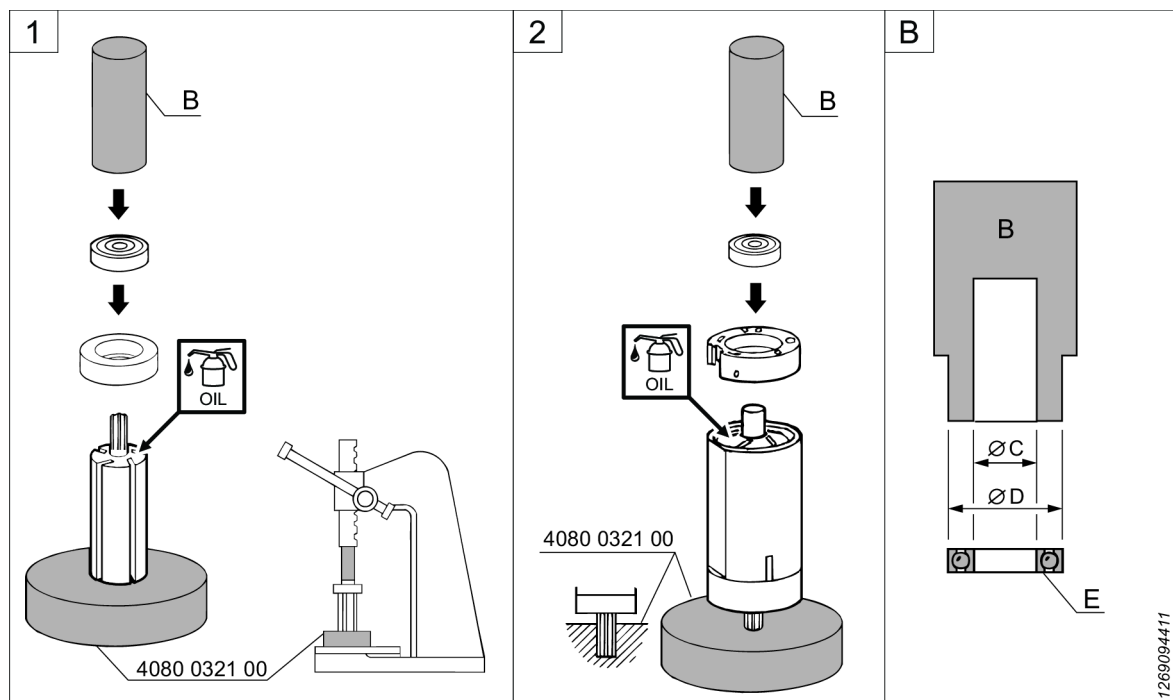
Demontaż

Narzędzia serwisowe znajdują się również w zestawie **podstawowych narzędzi do obsługi serwisowej**. Aby uzyskać więcej informacji, patrz numer zamówieniowy 9835 5485 00.

Narzędzie demontażowe — trzebień A

Numer katalogowy	Ø D	Ø C
4080 0182 01	7	3,5
4080 0182 02	8	4,5
4080 0182 03	9	5,5
4080 0182 04	10	6,5
4080 0182 05	13	8,5
4080 0182 06	16	10,5
4080 0182 07	19	12,5
4080 0182 08	22	15,5
4080 0182 09	24	17,5
4080 0182 10	26	20,5
4080 0182 11	30	25,5
4080 0182 12	35	30,5
4080 0182 13	40	35,5
4080 0182 14	47	40,5

Kontrola elementów silnika

Montaż

E: Łożysko kulkowe

Narzędzia serwisowe znajdują się również w zestawie **podstawowych narzędzi do obsługi serwisowej**. Aby uzyskać więcej informacji, patrz numer zamówieniowy 9835 5485 00.

Narzędzie demontażowe — trzpień B

Numer katalogowy	$\varnothing D$	$\varnothing C$
4080 0567 04	12,5	5,2
4080 0567 11	14,5	6,5
4080 0567 01	15,5	5,2
4080 0567 05	18,5	6,2
4080 0567 02	18,5	8,2
4080 0567 06	21,5	7,5
4080 0567 03	21,5	8,2
4080 0567 07	25,5	10,5
4080 0567 08	27,5	12,5
4080 0567 09	31,5	15,5
4080 0567 10	34,5	18,5

Recykling

Przepisy ochrony środowiska

Po zakończeniu okresu eksploatacji produkt musi zostać poddany właściwemu recyklingowi. Produkt należy zdemontować, zaś jego elementy poddać recyklingowi zgodnie z lokalnymi przepisami.

Akumulatory należy przekazać krajowej organizacji odzysku zużytych baterii i akumulatorów.



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 SZTOKHOLM
Szwecja
Telefon: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie nieuprawnione użytkowanie lub kopiowanie zawartości niniejszego dokumentu bądź jego części jest zabronione. Dotyczy to w szczególności znaków towarowych, oznaczeń modeli, numerów części oraz rysunków. Używać wyłącznie zatwierdzonych części zamiennych. Wszelkie uszkodzenia lub usterki spowodowane używaniem niezatwierdzonych części zamiennych nie są objęte gwarancją ani odpowiedzialnością z tytułu rękojmi za wady produktu.

Z szacunku dla dzikiej fauny i flory nasza dokumentacja techniczna jest drukowana na przyjaznym dla środowiska papierze.