

LUM12 SR

Screwdriver

Tiskovina č. 9836 9272 35
Datum publikace 2023-12-07

Platí od sériového č. B0440001

Pokyny k používání výrobku

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12
SR4LUM12 SR1
(0.40.50.40.6-3.52.54.51.8 Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



⚠ VÝSTRAHA

Přečtěte si veškerá bezpečnostní varování a veškeré pokyny.

Nedodržení bezpečnostních varování a pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár anebo vážný úraz.

Uschovejte veškeré texty varování a pokynů i pro budoucí potřebu.

Atlas Copco

Informace o produktu	4
Všeobecné informace	4
Výstražná upozornění.....	4
Záruka	4
Webová stránka.....	5
ServAid	5
Materiálové bezpečnostními listy MSDS/SDS	5
Země původu.....	5
Rozměrové výkresy	5
Přehled	5
Technické údaje o produktech.....	5
Instalace.....	6
Instalační požadavky	6
Kvalita vzduchu	6
Pokyny pro přimazávání vzduchu.....	6
Připojení stlačeného vzduchu.....	6
Provoz	7
Pokyny pro ergonomickou práci	7
Pokyny ke konfiguraci.....	7
Utahovací moment	7
Servis	9
Pokyny k údržbě	9
Servisní doporučení.....	9
Pokyny k servisu.....	9
Utahování šroubových spojů	9
Průvodce mazáním šroubováků	9
Pro maximální výkon	10
Hlášení, RE - signál.....	10
Pokyny k mazání	10
Ochrana proti korozi a čištění	10
Průvodce mazáním šroubováků	10
Mazání součástí motoru	11
Pro maximální výkon	11
Testování utahovacího momentu	11
Přístroj na testování momentu a úhlu.....	11
Testovací spoj a převodník.....	12
Testovací spoje – rozsah vysokých momentů.....	14
Monitorování tlaku vzduchu, signál RE S1	14
Volnoběžné otáčky / spotřeba vzduchu	15
Pokyny pro lamelový motor	16
Testování utahovacího momentu	16
Přístroj na testování momentu a úhlu.....	16
Testovací spoj a převodník.....	17

Recyklace	19
Nařízení o ochraně životního prostředí.....	19
Informace o recyklaci.....	19

Informace o produktu

Všeobecné informace

VÝSTRAHA Nebezpečí vzniku škody na majetku a vážného úrazu

Před použitím nástroje se ujistěte, zda jste si přečetli veškeré pokyny, zda jim rozumíte a zda je dodržujete. Nedodržení všech pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár, škodu na majetku anebo vážný úraz.

- ▶ Přečtěte si veškeré bezpečnostní informace dodané s různými částmi systému.
- ▶ Přečtěte si veškeré produktové pokyny týkající se instalace, obsluhy a údržby různých částí systému.
- ▶ Přečtěte si veškeré zákonné bezpečnostní předpisy týkající se systému a jeho částí.
- ▶ Uschovejte veškeré bezpečnostní informace a pokyny pro budoucí potřebu.

Výstražná upozornění

Výstražná upozornění **Nebezpečí**, **Výstraha**, **Varování** a **Upozornění** mají následující význam:

NEBEZPEČÍ	NEBEZPEČÍ značí nebezpečnou situaci, která, pokud se na ní nebude brát ohled, zavíní smrt nebo vážné zranění.
VÝSTRAHA	VÝSTRAHA značí nebezpečnou situaci, která, pokud se na ní nebude brát ohled, může zavinit smrt nebo vážné zranění.
VAROVÁNÍ	VAROVÁNÍ, ve spojení s bezpečnostním výstražným symbolem, značí nebezpečnou situaci, která, pokud se na ní nebude brát ohled, může zavinit v některých případech zranění.
UPOZORNĚNÍ	UPOZORNĚNÍ se používá k označení postupů, které nejsou spojeny s rizikem úrazu.

Záruka

- Záruka na produkt vyprší za 12+1 měsíců po odeslání z distribučního centra společnosti Atlas Copco.
- Normální opotřebením dílů není zárukou kryto.
 - Normálním opotřebením se rozumí opotřebením, které vyžaduje výměnu dílu nebo jinou úpravu/přepřepování při provádění standardní údržby nástroje, a je typické pro dané období (vyjádřené časem, provozními hodinami nebo jiným způsobem).
- Záruka na produkt předpokládá správné používání a provádění údržby a oprav nástroje a jeho konstrukčních dílů.
- Poškození dílů, ke kterému dojde v důsledku nesprávně prováděné údržby, nebo údržby prováděné jinými stranami než Atlas Copco nebo jejími certifikovanými servisními partnery během záruční doby, nebude zárukou kryto.
- Abyste zabránili poškození nebo zničení dílů nástroje, provádějte údržbu nástroje v souladu s doporučenými plány údržby a postupujte přitom podle správných pokynů.
- Záruční opravy musí být prováděny výhradně v dílnách Atlas Copco nebo jejích certifikovaných servisních partnerů.

Atlas Copco nabízí prodlouženou záruku a provádění preventivní údržby podle současného stavu vývoje a znalostí v rámci svých smluv ToolCover. Další informace si vyžádejte u svého místního servisního zastupce.

V případě elektrických motorů:

- Záruka bude platit pouze v případě, že elektrický motor nebyl otevřen.

Webová stránka

Informace týkající se našich produktů, příslušenství, náhradních dílů a publikovaných dokumentů naleznete na webových stránkách společnosti Atlas Copco.

Navštivte: www.atlascopco.com.

ServAid

ServAid je portál, který se průběžně aktualizuje a obsahuje technické informace, např.:

- Regulační a bezpečnostní informace
- Technické údaje
- Pokyny týkající se instalace, provozu a údržby
- Seznamy náhradních dílů
- Příslušenství
- Rozměrové výkresy

Navštivte: <https://servaid.atlascopco.com>.

Ohledně dalších informací kontaktujte prosím místního zástupce společnosti Atlas Copco.

Materiálové bezpečnostními listy MSDS/SDS

Materiálové bezpečnostními listy popisují chemické produkty, které prodává společnost Atlas Copco.

Další informace naleznete na webových stránkách společnosti Atlas Copco: www.atlascopco.com/sds.

Země původu

Informace o zemi původu naleznete na štítku produktu.

Rozměrové výkresy

Rozměrové výkresy se nacházejí v archivu rozměrových výkresů (Dimensional Drawings Archive) nebo na portálu ServAid.

Navštivte: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> nebo <https://servaid.atlascopco.com>.

Přehled

Technické údaje o produktech

Technické údaje o produktech se nacházejí na portálu ServAid nebo na webových stránkách společnosti Atlas Copco.

Navštivte: <https://servaid.atlascopco.com> nebo www.atlascopco.com.

Instalace

Instalační požadavky

Kvalita vzduchu

- Za účelem dosažení optimální funkčnosti a maximální životnosti stroje doporučujeme používat stlačený vzduch s rosným bodem nejvýše +10 °C. Doporučuje se instalace vymrazovacího sušiče.
- Použijte samostatný vzduchový filtr, který odstraňuje pevné částičky větší než 30 mikronů a více než 90 % kapalné vody. Filtr instalujte co nejbližší produktu a instalujte jej dříve než veškeré ostatní přípravné jednotky, aby nedošlo k poklesu tlaku.
- i** U impulzních/impaktivních nástrojů se zkontrolujte, zda používáte lubrikanty, upravené pro tyto nástroje. Běžné lubrikanty obsahují příliš mnoho oleje a proto snižují výkon nástroje, protože v motoru je příliš moc oleje.
- i** Před připojením k nástroji zkontrolujte, zda jsou hadice a spojka čisté a neobsahují prach.
- i** Jak lubrikovaným, tak i nelubrikovaným produktům prospěje malé množství oleje z maznice.

Pokyny pro přimazávání vzduchu

Doporučené přimazávače vzduchu:

- Atlas Copco Optimizer (1 litr) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Olej Shell Air Tool Oil S2 A 320

Připojení stlačeného vzduchu

⚠ VÝSTRAHA Riziko vážného úrazu

Stlačený vzduch může způsobit zranění.

- ▶ Pokud není nástroj používán, nebo před jakýmkoliv nastavováním, vždy vypněte přívod vzduchu.
- ▶ Pokud není nástroj používán, nebo před jakýmkoliv nastavováním, uvolněte tlak vzduchu z hadice a nástroj odpojte od přívodu vzduchu.
- ▶ Vždy používejte správnou velikost hadice a správný tlak vzduchu pro nástroj.

⚠ VÝSTRAHA Stlačený vzduch

Vzduch při vysokém tlaku může způsobit závažné škody a vážná zranění.

- ▶ Nepřekračujte maximální tlak vzduchu.
- ▶ Ujistěte se, že hadice ani spojky nejsou poškozené nebo uvolněné.

Správné hodnoty tlaku vzduchu a velikosti hadice naleznete v části Technické údaje o výrobku - <https://servaid.atlascopco.com> nebo www.atlascopco.com.

- i** Před připojením k nástroji zkontrolujte, zda jsou hadice a spojka čisté a bez prachu.

Provoz

Pokyny pro ergonomickou práci

Při čtení tohoto seznamu obecných ergonomických doporučení zvažujte své pracoviště a vyhledejte oblasti, kde byste mohli zlepšit podmínky z hlediska držení těla, umístění součástí či pracovního prostředí.

- Při práci dělejte časté přestávky a často měňte polohu.
- Přizpůsobte si pracoviště tak, aby vyhovovalo vašim potřebám a vykonávané práci.
 - Zajistěte si pohodlný dosah stanovením míst, kde je nutno umístit díly nebo nástroje, aby se zabránilo statickým pohybům.
 - Používejte vybavení pracoviště, jako jsou například stoly a židle, způsobem vhodným pro vykonávanou práci.
- Při montážních operacích se vyhýbejte pracovním polohám nad úroveň ramen nebo činností spojeným s nehybným držením těla.
 - Při práci v poloze nad úroveň ramen snižte zátěž nehybných svalů snížením tíhy nástroje, například pomocí momentových ramen, navíjecích bubnů nebo vyvažovacích zařízení. Snižte zátěž nehybných svalů můžete také držením nástroje blíže u těla.
 - Dělejte časté přestávky.
 - Vyhýbejte se extrémním polohám paží a zápěstí, zejména během operací vyžadujících vynaložení určité síly.
- Zajistěte si pohodlné zorné pole minimalizací pohybů očí a hlavy.
- Při práci používejte vhodné osvětlení.
- Pro práci vyberte vhodný nástroj.
- V hlučném prostředí používejte ochranu sluchu.
- Používejte vysoce kvalitní nástroje a spotřební materiál, abyste minimalizovali vystavení se nadměrným úrovním vibrací.
- Minimalizujte své vystavení se účinkům reakčních sil.
 - V případě řezání:

Pokud je řezný kotouč ohnutý nebo pokud není správně veden, může dojít k jeho zaseknutí. Pro řezné kotouče používejte správné přírubové spojky a při řezání zamezte ohýbání kotouče.
 - V případě vrtání:

Pokud dojde ke zlomení břitu vrtáku, může se vrták zaseknout. Je-li mezní moment příliš vysoký, používejte pomocné rukojeti. Bezpečnostní norma ISO11148, část 3, doporučuje použití prostředku k absorbování reakčního momentu, pokud je vyšší než 10 Nm u nástrojů s pistolovou rukojetí a pokud je vyšší než 4 Nm u nástrojů s přímým pouzdrem.
 - Při používání šroubováků nebo utahováků s přímým vedením:

Reakční síly závisejí na nastavení nástroje a charakteristikách spoje. Síla a postavení určují velikost reakční síly, jakou operátor dokáže tolerovat. Přizpůsobte nastavení momentu síle a poloze operátora a použijte momentové rameno nebo reakční tyč, je-li moment příliš vysoký.
- V prašném prostředí používejte systém na odsávání prachu nebo protiprachovou masku.

Pokyny ke konfiguraci

Utahovací moment

Kvůli správné funkci a bezpečnosti se musí správně nastavit utahovací moment šroubováku ve vztahu k danému závitovému spoji. Zkontrolujte nastavení momentu pro aktuální spoj.

Utahovací moment se nastavuje změnou napnutí spojkové pružiny. Otáčejte ochranným prstencem, dokud se neuvolní otvor v krytu spojky. Potom otáčejte vyčnívajícím vřetenem, dokud nevidíte otvor v nastavovací podložce. Otáčejte nastavovacím klíčem ve směru hodinových ručiček pro snížení momentu a proti směru hodinových ručiček pro zvýšení momentu. Po nastavení otočte ochranný prsteneček znovu zpět.

Ověření utahovacího momentu

Doporučeným vybavením pro ověření utahovacího momentu je analyzátor momentu Atlas Copco s lineárním převodníkem vhodné velikosti, společně s dostupnými testovanými spoji.

Rozsah momentu spojkových pružin

- i** Každá spojková pružina poskytuje určité rozmezí momentů. Nenastavujte moment přes maximální doporučenou hodnotu, protože by to mohlo způsobit nesprávnou funkci a rychlejší opotřebení spojky.

Servis

Pokyny k údržbě

Servisní doporučení

Doporučuje se pravidelně provádět preventivní údržbu. Viz podrobné informace o preventivní údržbě. Pokud produkt nefunguje správně, vyřadte jej z provozu a zkontrolujte.

Pokud nejsou žádné podrobné informace o preventivní údržbě uvedeny, postupujte podle následujících obecných pokynů:

- Pečlivě vyčistěte příslušné součásti.
- Vyměňte jakékoliv vadné nebo opotřebované díly.

Pokyny k servisu

Provedení důkladné prohlídky a preventivní údržby se doporučuje v pravidelných intervalech jednou za rok, nebo po maximálně 250 000 utaženích, podle toho, co nastane dříve. Častější provádění důkladné prohlídky může být nutné při používání vysokého momentu, vysoké rychlosti cyklu a dlouhých časech utahování. Pokud stroj nepracuje správně, je nutné jej ihned vyřadit z provozu a prohlédnout.

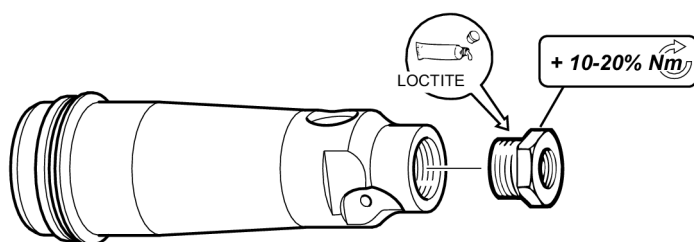
Při důkladných prohlídkách je nutné všechny díly pečlivě očistit a vadné nebo opotřebované díly (např. o-kroužky) je nutné vyměnit.

Utahování šroubových spojů

Utahovací momenty uvedené v nákresech zařízení na ServAid (viz oddíl Náhradní díly na adrese <https://servaid.atlascopco.com>) jsou určeny k dosažení správné svěrné síly a k zabránění uvolnění dílů.

Při provádění údržby těchto dílů musí být možné otevřít je bez poškození. Za zvláštních okolností (v závislosti na aplikaci a použití) se však díly mohou po určité době provozu uvolnit. V takových případech lze moment zvýšit o 10–20 %. V případě potřeby lze také použít nějaký typ slabé nebo středně silné kapaliny na zajištění závitu.

Příklad



s002140

Průvodce mazáním šroubováků

Značka	Všeobecné použití	
	Ložiska	Mazání vzduchu
BP	Energrease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2	
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32
Texaco/Preem	Multifak EP2	Aries 32

Značka	Spojka / Ozubená kola	Kola se šikmými zuby
Molycote		Longterm 2 Plus
Lub. engineers	LE 3752*	

* kromě, viz část Spojka v rozložených zobrazeních

Pro maximální výkon

Při těžkých pracovních podmínkách – měkké spoje a maximální nastavení – se doporučuje mazání vzduchu.

Při extrémně suchém vzduchu může dojít ke snížení životnosti lopatek a výkonu nástroje. Zlepšení výkonu stroje dosáhnete každodenním nalitím 0,1 až 0,2 ml oleje do vstupního otvoru stroje. Případně zvažte používání automatického mazacího zařízení, olejového přimazávače Atlas Copco LUB nebo jednobodového přimazávače DOS, což zlepší výkon stroje.

Hlášení, RE - signál

Indikační stroje (RE) poskytují vzduchový signál, který lze připojit na monitorovací přístroj, který sčítá počty potvrzených utažení a detekuje předčasná vypnutí, opakovaná utažení a další nesrovnalosti.

Pokyny k mazání

Ochrana proti korozi a čištění

Voda ve stlačeném vzduchu může způsobit korozi. Aby se zabránilo vzniku koroze, důrazně doporučujeme nainstalovat sušičku vzduchu.

Voda a částice mohou způsobit zadírávání lopatek a ventilů. Tomu lze zabránit nainstalováním vzduchového filtru v blízkosti produktu tak, aby nedošlo k poklesu tlaku.

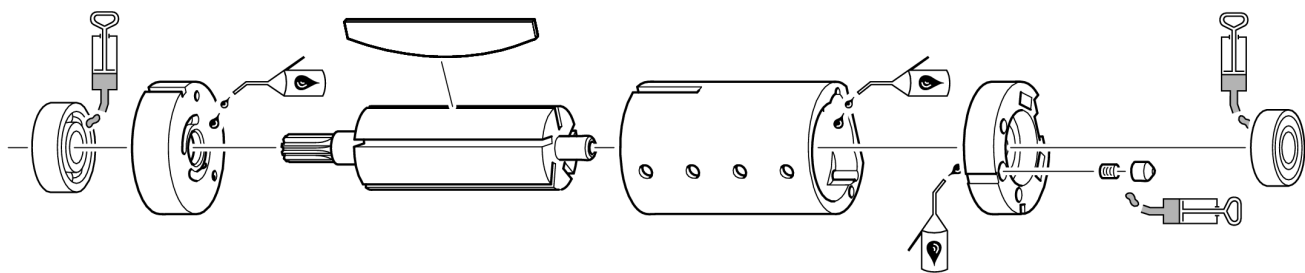
Před delší odstávkou vždy chraňte nástroj přidáním několika kapek oleje do přívodu vzduchu. Spusťte nástroj na dobu 5–10 sekund a jakýkoliv nadbytečný olej na výstupu vzduchu zachyťte do utěrky.

Průvodce mazáním šroubováků

Značka	Všeobecné použití		
	Ložiska	Spojka	Mazání vzduchu
BP	Energrease LS-EP2		Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco/Preem	Multifak EP2		Aries 32
Lubricating Engineers		LE 3752	

Značka	Převody	Úhlové převody
Molycote	BR2 Plus	Longterm 2 Plus

Mazání součástí motoru



- i** ■ Zakrytá kuličková ložiska není nutno mazat.
- Kde je to nutné, naneste tenkou vrstvu oleje pro vzduchové nástroje.

Pro maximální výkon

Při těžkých pracovních podmínkách – měkké spoje a maximální nastavení – se doporučuje mazání vzduchu.

Při extrémně suchém vzduchu může dojít ke snížení životnosti lopatek a výkonu nástroje. Zlepšení výkonu stroje dosáhnete každodenním nalitím 0,1 až 0,2 ml oleje do vstupního otvoru stroje. Případně zvažte používání automatického mazacího zařízení, olejového přimazávače Atlas Copco LUB nebo jednobodového přimazávače DOS, což zlepší výkon stroje.

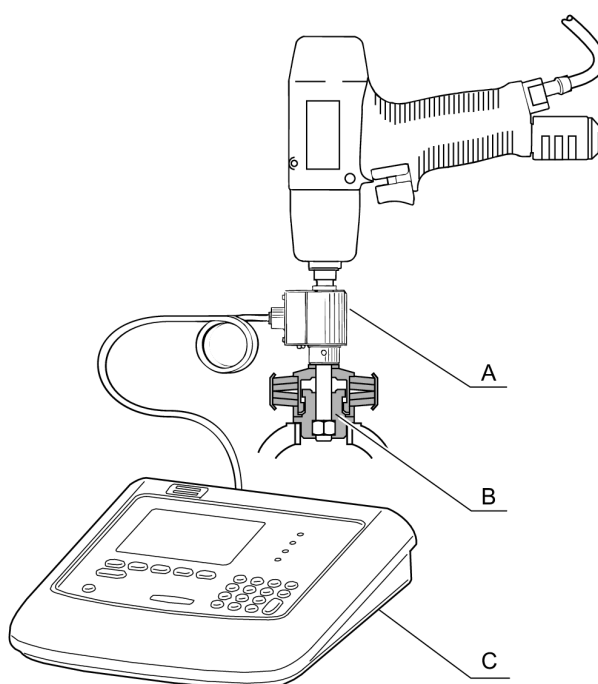
Testování utahovacího momentu

Kvůli správné funkci a bezpečnosti se musí správně nastavit utahovací moment šroubováku ve vztahu k danému závitovému spoji. Zkontrolujte nastavení momentu pro aktuální spoj.

Utahovací moment se nastavuje změnou napnutí spojivé pružiny. Otáčejte ochranným prstencem, dokud se neuvolní otvor v krytu spojky. Potom otáčejte vyčnívajícím vřetenem, dokud nevidíte otvor v nastavovací podložce. Otáčejte nastavovacím klíčem ve směru hodinových ručiček pro snížení momentu a proti směru hodinových ručiček pro zvýšení momentu. Po nastavení otočte ochranný prsteneček znovu zpět.

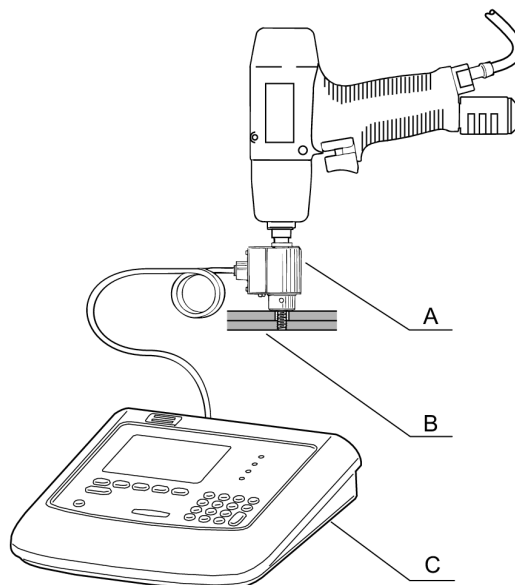
Přístroj na testování momentu a úhlu

- V dílně



A	Převodník točivého momentu
B	Testovací spoj
C	Přístroj na testování momentu a úhlu

- Na montážní lince



17632546875

A	Převodník točivého momentu
B	Skutečný spoj
C	Přístroj na testování momentu a úhlu

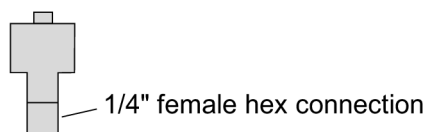
Další informace jsou k dispozici v hlavním katalogu společnosti Atlas Copco nebo na samostatném letáku.

Testovací spoj a převodník

Vyberte testovací spoj a převodníky podle minimálního a maximálního momentu nástroje.

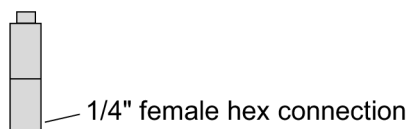
Namažte šroub a elastické podložky přípravkem Molykote BR2 Plus.

Měkké spoje



s008840

Rozsah utahovacího momentu (Nm)	Testovací spoj Objednací č.	Velikost šroubu	Kvalita šroubu	Náhradní šroub Objednací č.
0,2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	nakupte lokálně
0,6–2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5–4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0–7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5–10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0–25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Tvrde spoje

s008830

Rozsah utahovacího momentu (Nm)	Testovací spoj Objednáací č.	Velikost šroubu	Kvalita šroubu	Náhradní šroub Objednáací č.
0,25–0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	nakupte lokálně
0,5–1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5–3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0–6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0–9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0–25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

In-line převodníky momentu – momentové/úhlové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný po- hon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednáací čís- lo
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Spražené převodníky momentu – momentové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný po- hon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednáací čís- lo
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

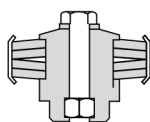
In-line převodníky momentu – momentové/úhlové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný po- hon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednáací čís- lo
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11

Model	Šestihřanný pohon (palce)	Čtyřhranný pohon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednáací číslo
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

Testovací spoje – rozsah vysokých momentů

Měkké spoje



s008810

Rozměr šroubu	Rozsah utahovacího momentu (Nm)	Objednáací číslo	Spád momentu (Nm/ot)	Stupně při jmenovité kapacitě	Servisní sada*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* Včetně 2 šroubů, 2 matic, 2 podložek

Monitorování tlaku vzduchu, signál RE S1

Pneumatické montážní nástroje s hlášením poskytují pneumatický signál, který pomocí změn tlaku vzduchu signalizuje, které části utahovacího cyklu nástroj dosáhl.

V controlleru RE se při dosažení určitých úrovní tlaku spustí časovače.

Úroveň tlaku 1 (P1) spustí časovač, který kontroluje, zda cyklus utahování není příliš krátký.

Úroveň tlaku 2 (P2) spustí časovač, který kontroluje, zda doba od uvolnění spojky do uvolnění spouště obsluhou není příliš krátká.

Controller měří diferenční tlak nad motorem.

Je nutno poznamenat, že systém neměří moment! Pravidelnou kontrolu instalovaného momentu / výstupního momentu nástroje je nutno provádět samostatně.

Controller RE kontroluje tlak ve vzduchovém vedení. Jedním z nejčastějších problémů v systémech vzduchového vedení je kolísání tlaku. Pokud tlak příliš poklesne, může dojít k zastavení nástroje a/nebo k nesprávnému průběhu momentu. Pokud tlak příliš klesne, controller RE vydá signál.

Controller RE upozorní obsluhu, když zjistí:

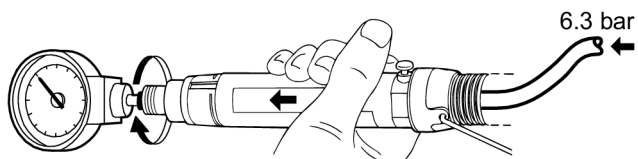
- Chybějící spojovací prvky
- Předčasné vypnutí nástroje

- Stržený závit
- Zkřížený závit
- Opakovaná utažení
- Pokles přívodu vzduchu

Tlak vzduchu uvnitř nástroje se měří pomocí malé hadičky (viz volitelné příslušenství – sada RE-Signal) a převádí se na digitální signál. Signál se zpracovává v controlleru RE. Controller RE poskytuje obsluze okamžitou vizuální a zvukovou zpětnou vazbu o tom, zda utahování proběhlo v pořádku, nebo ne.

Další informace viz leták 9833 1358 01.

Volnoběžné otáčky / spotřeba vzduchu

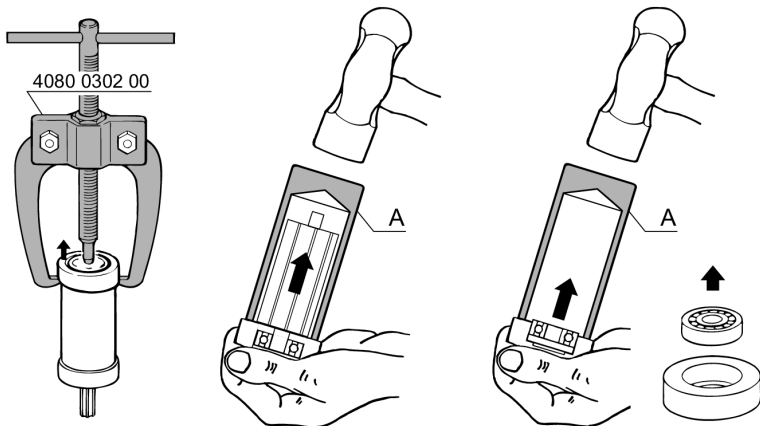


Model	ot./min.	l/s
LUM12 SR1	1770	5,5
LUM12 SR2	1350	5,5
LUM12 SR3	930	5,5
LUM12 SR4	700	5,5
LUM12 SR8-K	500	6

Pokyny pro lamelový motor

Demontáž

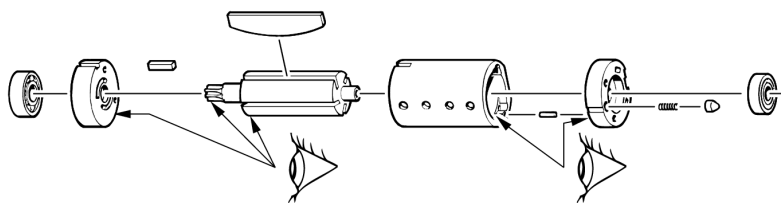
Servisní nářadí je také obsaženo v naší základní sadě servisního nářadí. Další informace viz objednáací číslo 9835 5485 00



Demontážní nástroj - šablona A

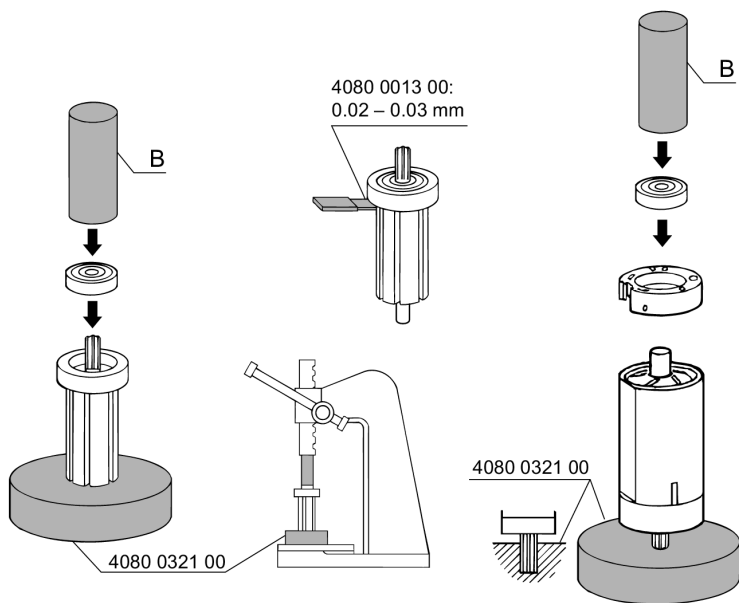
Objednáací číslo	Ø D	Ø C
4080 0182 01	7	3.5
4080 0182 02	8	4.5
4080 0182 03	9	5.5
4080 0182 04	10	6.5
4080 0182 05	13	8.5
4080 0182 06	16	10.5
4080 0182 07	19	12.5
4080 0182 08	22	15.5
4080 0182 09	24	17.5
4080 0182 10	26	20.5
4080 0182 11	30	25.5
4080 0182 12	35	30.5
4080 0182 13	40	35.5
4080 0182 14	47	40.5

Prohlídka dílů motoru



Montáž

Servisní nářadí je také obsaženo v naší základní sadě servisního nářadí. Další informace viz objednáací číslo 9835 5485 00



Montážní nástroj – šablona B

Ordering No.	Ø D	Ø C
4080 0567 04	12.5	5.2
4080 0567 11	14.5	6.5
4080 0567 01	15.5	5.2
4080 0567 05	18.5	6.2
4080 0567 02	18.5	8.2
4080 0567 06	21.5	7.2
4080 0567 03	21.5	8.2
4080 0567 07	25.5	10.5
4080 0567 08	27.5	12.5
4080 0567 09	31.5	15.5
4080 0567 10	34.5	18.5

Kuličkové ložisko

s002530

Testování utahovacího momentu

Přístroj na testování momentu a úhlu

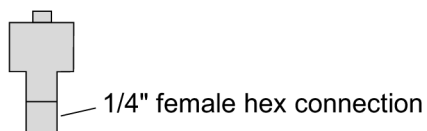
ACTA* 3000/ 4000. Další informace viz náš hlavní katalog nebo samostatný leták.

Testovací spoj a převodník

Vyberte testovací spoj a převodníky podle minimálního a maximálního momentu nástroje.

Namažte šroub a elastické podložky přípravkem Molykote BR2 Plus.

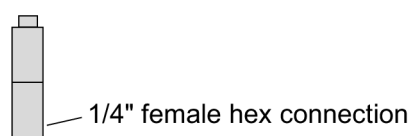
Měkké spoje



s008840

Rozsah utahovacího momentu (Nm)	Testovací spoj Objednáací č.	Velikost šroubu	Kvalita šroubu	Náhradní šroub Objednáací č.
0,2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	nakupte lokálně
0,6–2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5–4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0–7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5–10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0–25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Tvrdé spoje



s008830

Rozsah utahovacího momentu (Nm)	Testovací spoj Objednáací č.	Velikost šroubu	Kvalita šroubu	Náhradní šroub Objednáací č.
0,25–0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	nakupte lokálně
0,5–1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5–3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0–6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0–9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0–25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

In-line převodníky momentu – momentové/úhlové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný pohon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednáací číslo
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Spřažené převodníky momentu – momentové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný pohon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednací číslo
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

In-line převodníky momentu – momentové/úhlové modely

Model	Šestihranný pohon (palce)	Čtyřhranný pohon (palce)	Jmenovitá kapacita (Nm)	(ft lb)	Objednací číslo
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

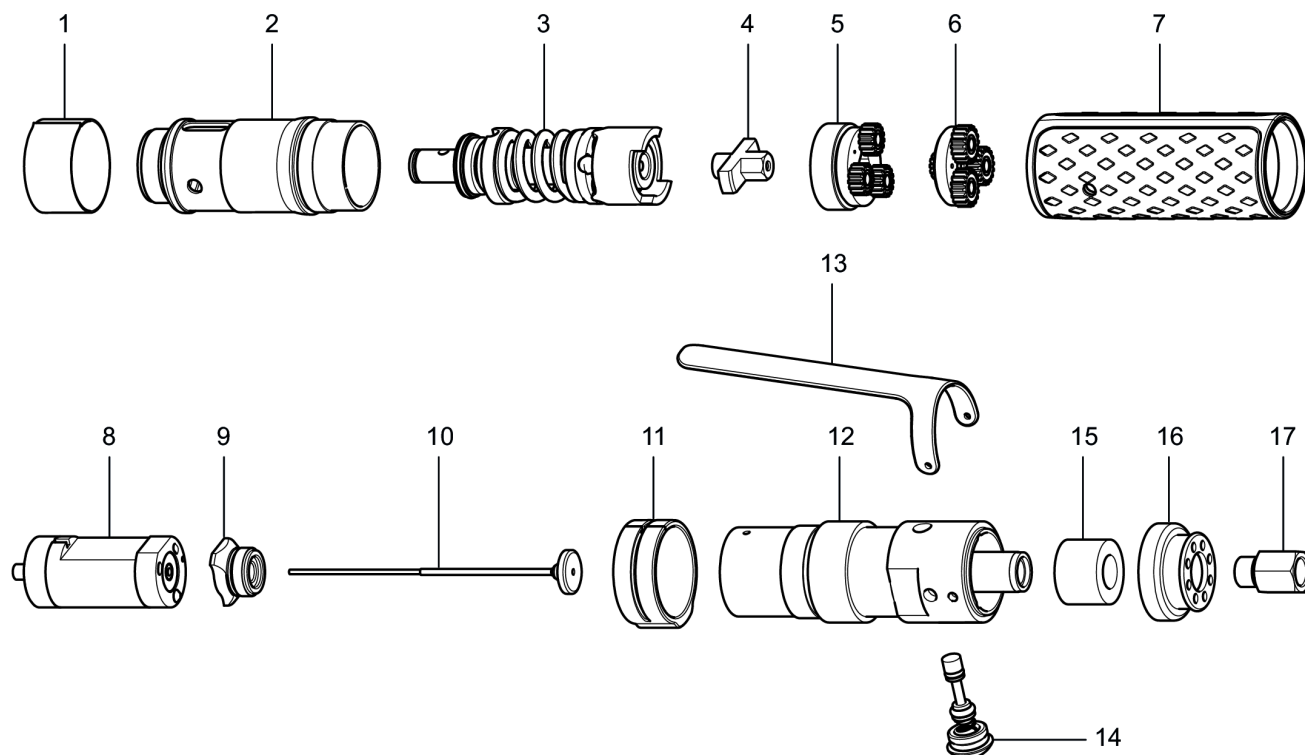
Recyklace

Nařízení o ochraně životního prostředí

Po vyřazení z provozu musí být produkt řádně recyklován. Produkt rozmontujte a jednotlivé součásti recyklujte podle místních předpisů.

Baterie musí být předány příslušné organizaci provádějící jejich likvidaci ve vaší zemi.

Informace o recyklaci



3919527883

	Díl:	Recyklujte jako:
1	Ochranný prstenec	Kov, ocel
2	Kryt spojky	Kov, ocel
3	Spojka	Kov, ocel
4	Pohon	Kov, ocel
5	Planetový převod	Kov, ocel
6	Planetový převod	Kov, ocel
7	Věncový převod	Kov, ocel
		Guma
8	Lopatkový motor	Kov, ocel
9	Ventil zpětného chodu	Kov, hliník
10	Dřík ventilu	Kov, ocel
		a plasty
11	Reverzní prstenec	a plasty
12	Pouzdro motoru	Kov, hliník
13	Páka	Kov, ocel
14	Ventil	Kov, ocel

	Díl:	Recyklujte jako:
15	Filtr	a plasty
16	Distributor	Kov, hliník
17	Adaptér	Kov, ocel



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 STOCKHOLM
Švédsko
Telefon: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv neoprávněné používání nebo kopírování obsahu nebo částí této publikace je zakázáno. To se týká zejména ochranných známek, označení modelů, čísel dílů a nákrešů. Používejte výhradně schválené díly. Jakékoliv škody nebo závady způsobené použitím neschválených dílů nejsou v rámci Záruky ani Odpovědnosti za produkt kryty.

Protože dodržujeme zásady ochrany přírody a životního prostředí, je naše technická literatura tištěna na papíru šetrném k životnímu prostředí.