

LUM12 SR

Screwdriver

N.º de material impreso 9836 9272 05
Fecha de publicación 2023-12-07

Válido a partir del n.º de serie B0440001

Instrucciones del producto

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12 SR4-
LUM12 SR1 (0.40.50.40.6-3.52.54.51.8
Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



ADVERTENCIA

Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.

Si no se siguen todas las advertencias de seguridad pueden producirse descargas eléctricas, incendios y lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

Atlas Copco

Información de producto	4
Información general	4
Palabras de las señales de seguridad.....	4
Garantía.....	4
Sitio de Internet	5
ServAid	5
Hojas de datos de seguridad de MSDS/SDS	5
País de origen	5
Planos de dimensiones	5
Descripción general	5
Datos técnicos de producto	5
Instalación	6
Requisitos para la instalación	6
Calidad del aire.....	6
Guía de lubricación de aire.....	6
Conexión del aire comprimido	6
Funcionamiento	7
Directrices sobre ergonomía.....	7
Instrucciones de configuración	7
Par de apriete	7
Servicio	9
Instrucciones de mantenimiento	9
Recomendaciones de servicio.....	9
Instrucciones de servicio	9
Apriete de las conexiones roscadas.....	9
Guía de engrase destornilladores	9
Para un rendimiento óptimo	10
Avisos, señal RE	10
Instrucciones de lubricación	10
Protección contra el óxido y limpieza	10
Guía de engrase destornilladores	10
Lubricación de las piezas del motor	11
Para un rendimiento óptimo	11
Comprobación del par de apriete	11
Instrumento de comprobación de par y ángulo	11
Junta de prueba y transductor.....	12
Juntas de prueba - Gama de pares altos	14
Control de la presión de aire, S1 señal-RE	15
Velocidad libre/consumo de aire.....	15
Instrucciones para el motor de aletas.....	15
Comprobación del par de apriete	16
Instrumento de comprobación de par y ángulo	16
Junta de prueba y transductor.....	16

Reciclaje 18
 Normativas medioambientales 18
 Información para el reciclaje 18

Información de producto

Información general

ADVERTENCIA Riesgo de daños a la propiedad y de lesiones graves

Asegúrese de leer, entender y seguir todas las instrucciones antes de utilizar la herramienta. Si no se siguen todas las instrucciones, pueden producirse descargas eléctricas, incendios, daños a la propiedad y/o lesiones personales graves.

- ▶ Lea toda la información de seguridad suministrada con las diferentes partes del sistema.
- ▶ Lea todas las instrucciones del producto para la instalación, el uso y el mantenimiento de las diferentes partes del sistema.
- ▶ Lea todas las normas sobre seguridad legisladas de forma local relacionadas con el sistema y las partes del mismo.
- ▶ Guarde todas las instrucciones y la información de seguridad para futuras consultas.

Palabras de las señales de seguridad

Las palabras de las señales de seguridad **Peligro**, **Advertencia**, **Precaución** y **Aviso** tienen los siguientes significados:

PELIGRO	PELIGRO indica una situación de riesgo cuyo resultado, en caso de no evitarse, será la muerte o lesiones personales de gravedad.
ADVERTENCIA	ADVERTENCIA indica una situación de riesgo cuyo resultado, en caso de no evitarse, podría ser la muerte o lesiones personales de gravedad.
PRECAUCIÓN	PRECAUCIÓN, utilizada con el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación de riesgo cuyo resultado, si no se evita, podrían ser lesiones menores o leves.
AVISO	AVISO se utiliza para indicar prácticas que no están relacionadas con lesiones personales.

Garantía

- La garantía del producto finalizará 12+1 meses tras la entrega por parte del centro de distribución de Atlas Copco.
- El desgaste y deterioro normales de las piezas no están cubiertos por la garantía.
 - El desgaste normal es aquel que requiere la sustitución de una pieza u otro ajuste/revisión durante el mantenimiento estándar de la herramienta para ese periodo (expresado en tiempo, horas de funcionamiento o de forma similar).
- La garantía del producto se basa en un uso, mantenimiento y reparación adecuados de la herramienta y sus componentes.
- El daño que sufran las piezas a consecuencia de un mantenimiento inadecuado o realizado por técnicos que no sean Atlas Copco o sus Socios de servicio certificados durante el periodo de garantía no está cubierto por la garantía.
- Para evitar los daños o la destrucción de las piezas de la herramienta, someta la herramienta a las operaciones de servicio que establece el plan recomendado de mantenimiento y siga las instrucciones adecuadas.
- Las reparaciones de garantía solo se realizan en los talleres de Atlas Copco o por sus Socios de servicio certificados.

Atlas Copco ofrece una garantía ampliada y un mantenimiento preventivo de vanguardia a través de sus contratos ToolCover. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante de Servicio local.

Para los motores eléctricos:

- La garantía solo se aplicará si el motor eléctrico no se ha abierto.

Sitio de Internet

Puede encontrar información relacionada con nuestros productos, accesorios, piezas de repuesto y material impreso en el sitio web Atlas Copco.

Visite: www.atlascopco.com.

ServAid

ServAid es un portal que se actualiza continuamente y contiene información técnica, como:

- Información sobre regulaciones y seguridad
- Datos técnicos
- Instrucciones de instalación, operación y servicio
- Listas de repuestos
- Accesorios
- Planos de dimensiones

Visite: <https://servaid.atlascopco.com>.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante de Servicio local Atlas Copco.

Hojas de datos de seguridad de MSDS/SDS

Las fichas de datos de seguridad describen los productos químicos vendidos por Atlas Copco.

Consulte el sitio web de Atlas Copco para más información www.atlascopco.com/sds.

País de origen

Para el país de origen, consulte la información en la etiqueta del producto.

Planos de dimensiones

Puede encontrar planos de dimensiones en el archivo de planos de dimensiones o en ServAid.

Visite: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> o <https://servaid.atlascopco.com>.

Descripción general

Datos técnicos de producto

Puede encontrar los datos técnicos del producto en ServAid o en el sitio web Atlas Copco.

Visite: <https://servaid.atlascopco.com> o www.atlascopco.com.

Instalación

Requisitos para la instalación

Calidad del aire

- Para un rendimiento óptimo y una vida útil máxima, recomendamos usar aire comprimido con un punto de rocío máximo de +10°C (-5,00°C). También recomendamos instalar un secador frigorífico de Atlas Copco.
- Utilice un filtro de aire independiente que elimina las partículas sólidas superiores a 30 micras y más del 90% del agua líquida. Instale el filtro lo más cerca posible del producto y antes de cualquier otra unidad de preparación del aire para evitar las caídas de presión.
- i** Para las herramientas de impulso/impacto, asegurar que los lubricantes están ajustados para estas herramientas. Los lubricantes normales añadirán demasiado aceite y, por lo tanto, reducirán el rendimiento de las herramientas si hay demasiado aceite en el motor.
- i** Asegúrese de que la manguera y los acoplamientos estén limpios y sin polvo antes de conectar la herramienta.
- i** Tanto los productos lubricados como aquellos sin lubricación se beneficiarán de una pequeña cantidad de aceite suministrada con un lubricador.

Guía de lubricación de aire

Lubricadores de aire recomendados:

- Atlas Copco Optimizer (1 litro) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Shell Air Tool Oil S2 A 320

Conexión del aire comprimido

⚠ ADVERTENCIA Riesgo de lesiones graves

El aire a presión puede provocar lesiones.

- ▶ Cierre siempre el suministro de aire cuando no lo vaya a utilizar y antes de realizar cualquier ajuste.
- ▶ Vacíe la manguera de presión de aire y desconecte la herramienta del suministro de aire cuando no la utilice o antes de realizar ningún de ajuste.
- ▶ Utilice siempre una manguera y una presión neumática adecuados para la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Aire comprimido

El aire a alta presión puede provocar graves daños y lesiones corporales.

- ▶ No exceda la presión máxima del aire.
- ▶ Asegúrese de que las mangueras y los accesorios no estén sueltos ni dañados.

Para conocer la presión neumática adecuada y el tamaño de la manguera, consulte los Datos técnicos del producto en <https://servaid.atlascopco.com/www.atlascopco.com>.

- i** Asegúrese de que la manguera y los acoplamientos estén limpios y sin polvo antes de conectar la herramienta.

Funcionamiento

Directrices sobre ergonomía

Piense en su estación de trabajo mientras lee esta lista de directrices ergonómicas generales para identificar áreas de mejora en la postura, el emplazamiento de los componentes o el entorno de trabajo.

- Realice descansos frecuentes y cambie la posición de trabajo con regularidad.
- Adapte la zona de la estación de trabajo a sus necesidades y a la tarea.
 - Realice los ajustes para tener un alcance cómodo determinando dónde colocar las piezas y herramientas para evitar la carga estática.
 - Utilice equipamiento para la estación de trabajo, como mesas y sillas, adecuado para la tarea.
- Evite posiciones de trabajo por encima de la altura del hombro o con sujeciones estáticas durante las operaciones de montaje.
 - Cuando trabaje por encima de la altura del hombro, reduzca la carga sobre los músculos estáticos reduciendo el peso de la herramienta mediante la utilización de, por ejemplo, brazos de reacción, carretes de manguera o equilibradores de carga. También puede reducir la carga en los músculos estáticos sujetando la herramienta cerca del cuerpo.
 - Descanse con frecuencia
 - Evite posturas extremas de brazos y muñecas, en particular durante operaciones que requieran un grado de fuerza.
- Realice los ajustes necesarios para obtener un campo de visión adecuado que requiere un movimiento mínimo de los ojos y de la cabeza.
- Utilice una iluminación adecuada para la tarea.
- Seleccione la herramienta adecuada para la tarea.
- Utilice equipo de protección auditiva en entornos ruidosos.
- Utilice herramientas y consumibles insertados de alta calidad para minimizar la exposición a excesivos niveles de vibración.
- Minimice la exposición a fuerzas de reacción.
 - Durante el corte:
Una rueda de corte puede bloquearse si está doblada o no está correctamente guiada. Utilice la brida correcta para la rueda de corte y evite doblar la rueda de corte durante la operación.
 - Durante el taladro:
El taladro puede calarse si la broca se rompe. Utilice mangos de soporte si el par máximo es demasiado elevado. La norma de seguridad ISO11148 apartado 3 recomienda el uso de un dispositivo para la absorción de un par de reacción superior a 10 Nm para herramientas con empuñadura de pistola y de 4 Nm para herramientas de caja recta.
 - Durante el uso de destornilladores o aprietatuercas de accionamiento directo:
Las fuerzas de reacción dependen de los ajustes de la herramienta y de las características de la unión. La fuerza y la postura determinan la cantidad de fuerza de reacción que puede tolerar un operario. Adapte el ajuste del par a la fuerza y la postura del operario y utilice un brazo o una barra de reacción si el par es demasiado elevado.
- Utilice un sistema de extracción de polvo o lleve puesta una máscara protectora para la boca en entornos polvorientos.

Instrucciones de configuración

Par de apriete

Para un funcionamiento preciso y seguro, ajuste el par de apriete del desatornillador correctamente en relación

con la junta del tornillo. Compruebe la especificación del par de la junta utilizada.


El par de apriete se ajusta modificando la tensión del muelle del embrague. Haga girar el anillo de protección hasta dejar al descubierto el agujero de la caja del embrague. A continuación, haga girar el husillo hasta que pueda ver el ojo de cerradura de la arandela de ajuste. Haga girar la llave de ajuste hacia la derecha para aumentar el par y hacia la izquierda para reducirlo.

Una vez efectuado el ajuste, haga girar el anillo de protección a su posición inicial.

Comprobación del par de apriete

El equipo recomendado para la verificación del par de apriete es el Analizador de par de Atlas Copco más un transductor del tamaño adecuado junto con las juntas de prueba disponibles.

Gama de par de los muelles de embrague

-  Cada muelle de embrague aporta un cierto rango de par. No ajuste el par por encima del máximo recomendado, porque podría dar lugar a un funcionamiento incorrecto y un desgaste prematuro del embrague.

Servicio

Instrucciones de mantenimiento

Recomendaciones de servicio

Es recomendable realizar periódicamente operaciones de mantenimiento preventivo. Consulte la información detallada sobre el mantenimiento preventivo. Si el producto no funciona adecuadamente, deje de utilizarlo e inspecciónelo.

Si no dispone de información detallada sobre el mantenimiento preventivo, siga estas pautas generales:

- Limpie adecuadamente los componentes apropiados
- Sustituya cualquier componente defectuoso o desgastado

Instrucciones de servicio

Se recomienda realizar mantenimiento preventivo y revisiones a intervalos regulares, anualmente o tras 250.000 aprietes como máximo, lo que ocurra en primer lugar. Puede ser necesaria una revisión más frecuente si se utiliza la herramienta con pares altos, un ciclo de uso elevado o durante periodos de apriete prolongados. Si la máquina no funcionara correctamente, sería necesario enviarla inmediatamente a revisión.

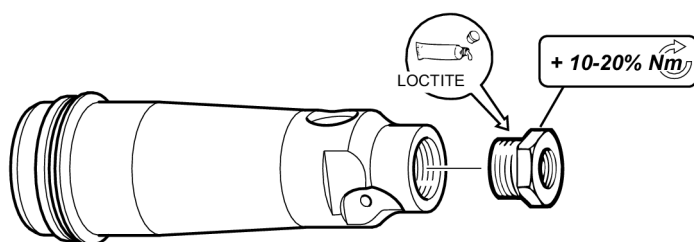
Durante las revisiones, todas las piezas deben limpiarse con precisión y las piezas defectuosas o desgastadas (por ejemplo, juntas tóricas) deben sustituirse.

Apriete de las conexiones roscadas

Los pares de apriete indicados en la lista de vistas desglosadas en ServAid (consulte la sección Piezas de repuesto en <https://servaid.atlascopco.com>) se establecen para lograr la fuerza de sujeción correcta y para evitar que las piezas se suelten.

Durante su revisión, estas piezas deben poder abrirse sin destruirse. En circunstancias especiales (dependiendo de la aplicación y el uso) las piezas pueden aflojarse después de un cierto periodo de funcionamiento. En dichos casos, el par se puede incrementar entre un 10 y un 20 %. Si fuera necesario, también se puede aplicar un fluido fijador de tuercas de resistencia baja o media.

Ejemplo



Guía de engrase destornilladores

Marca	Objetivo general Cojinetes	Lubricación del aire
BP	Energrease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2	
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46

Marca	Objetivo general	
	Cojinetes	Lubricación del aire
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32
Texaco / Preem	Multifak EP2	Aries 32

Marca	Embrague / Engranajes	Engranajes angulares
Molycote		Longterm 2 Plus
Lub. engineers	LE 3752*	

* excepción, ver Embrague en las vistas ampliadas

Para un rendimiento óptimo

En condiciones de trabajo difíciles - juntas suaves y ajuste máximo - se recomienda la lubricación del aire.

Puede que la vida útil de las aletas y de la máquina se reduzca con aire extremadamente seco. El suministro diario de 0,1 - 0,2 ml de aceite en la entrada de la máquina mejorará el rendimiento de la misma. Como alternativa, considere un dispositivo lubricante automático, el lubricador de aceite LUB o el lubricador de punto individual DOS, lo que mejorará el rendimiento de la máquina.

Avisos, señal RE

Las máquinas de aviso (RE) proporcionan una señal de aire que puede conectarse a un instrumento de control para contar el número de aprietes aprobados y detectar el cierre prematuro, las repeticiones y otras irregularidades.

Instrucciones de lubricación

Protección contra el óxido y limpieza

Si entra agua en el aire comprimido puede provocar oxidación. Para evitar que se produzca, recomendamos instalar un secador de aire.

El agua y las partículas pueden provocar atascos en álabes y válvulas. Esto se puede evitar con un filtro de aire situado cerca del producto para evitar las caídas de presión.

Cuando no vaya a utilizar la herramienta durante mucho tiempo, protéjala añadiendo unas gotas de aceite en la admisión de aire. Haga funcionar la herramienta entre 5 y 10 segundos y use un paño para limpiar el exceso de aceite en la salida de aire.

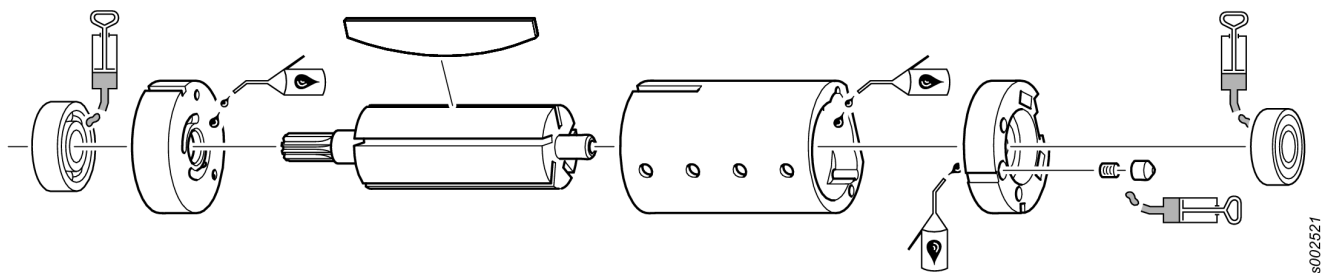
Guía de engrase destornilladores

Marca	Objetivo general		Lubricación del aire
	Cojinetes	Embrague	
BP	Energrease LS-EP2		Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco	Multifak EP2		Aries 32

Objetivo general			
Marca	Cojinetes	Embrague	Lubricación del aire
Lubricating Engineers		LE 3752	

Marca	Engranajes	Engranajes en ángulo
Molycote	BR2 Plus	Longterm 2 Plus

Lubricación de las piezas del motor



- i** ■ No es necesario usar grasa en los cojinetes de bolas protegidos.
- Aplique una capa fina de lubricante para herramienta neumática donde sea necesario.

Para un rendimiento óptimo

En condiciones de trabajo difíciles - juntas suaves y ajuste máximo - se recomienda la lubricación del aire.

Puede que la vida útil de las aletas y de la máquina se reduzca con aire extremadamente seco. El suministro diario de 0,1 - 0,2 ml de aceite en la entrada de la máquina mejorará el rendimiento de la misma. Como alternativa, considere un dispositivo lubricante automático, el lubricador de aceite LUB o el lubricador de punto individual DOS, lo que mejorará el rendimiento de la máquina.

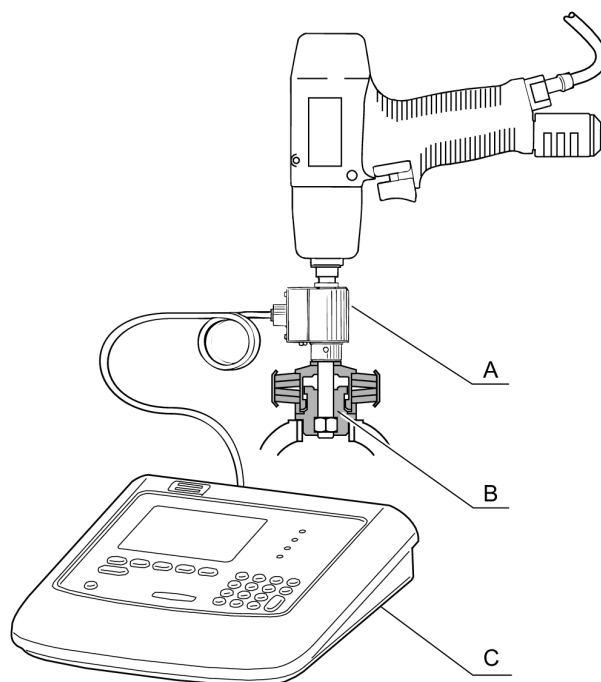
Comprobación del par de apriete

Para un funcionamiento preciso y seguro, ajuste correctamente el par de apriete del destornillador en relación con la junta del tornillo. Compruebe la especificación de par para la junta actual.

El par de apriete se ajusta modificando la tensión del muelle del embrague. Gire el anillo de protección hasta liberar el orificio en la caja de embrague. A continuación gire el eje saliente hasta que puede ver el orificio de llave en la arandela de ajuste. Gire la llave de ajuste en sentido horario para reducir o en sentido contrario al horario para incrementar el par. Tras el ajuste, gire de vuelta el anillo protector.

Instrumento de comprobación de par y ángulo

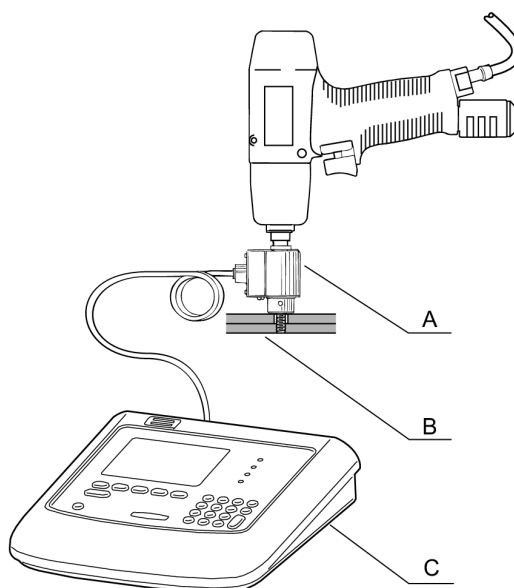
- En el taller



17632545291

A	Transductor de par
B	Junta de prueba
C	Instrumento de comprobación de par y ángulo

- En la línea de montaje



17632548875

A	Transductor de par
B	Junta real
C	Instrumento de comprobación de par y ángulo

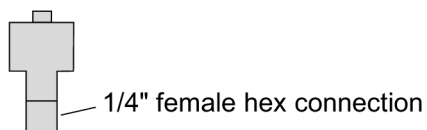
Para más información, consulte el catálogo principal de Atlas Copco o un folleto diferente.

Junta de prueba y transductor

Seleccione la junta de prueba y los transductores según el par máximo y mínimo de su herramienta.

Lubrique el tornillo y las arandelas elásticas con Molykote BR2 Plus.

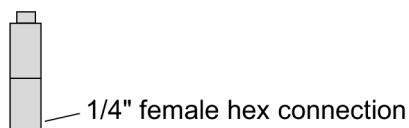
Juntas blandas



s008840

Límites del par (Nm)	Junta de prueba Designación	Tamaño del tornillo	Calidad del tornillo	Tornillo de repuesto Designación
0.2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	comprar localmente
0.6 - 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1.5 - 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3.0 - 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5.5 - 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10.0 - 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Uniones duras



s008830

Límites del par (Nm)	Junta de prueba Designación	Tamaño del tornillo	Calidad del tornillo	Tornillo de repuesto Designación
0.25 - 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	comprar localmente
0.5 - 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1.5 - 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3.0 - 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6.0 - 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9.0 - 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Transductores de par en línea - modelos de par/ángulo

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	(ft lb)	N.º de pedido
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Transductores de par en línea - Modelos de par

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	.ft lb)	N.º de pedido
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05

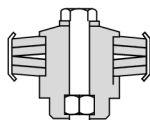
Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	.ft lb)	N.º de pedido
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Transductores de par en línea - modelos de par/ángulo

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	(ft lb)	N.º de pedido
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

Juntas de prueba - Gama de pares altos

Juntas blandas



s008810

Tamaño del tornillo	Rango de par en Nm	N.º de pedido	Velocidad de par en Nm/rev.	Grados a la capacidad nominal	Kit de servicio*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* Incluye 2 pernos, 2 tuercas y 2 arandelas

Control de la presión de aire, S1 señal-RE

Herramientas de informes para montaje neumático proporcionan una señal neumática que indica en qué parte del ciclo de apriete la herramienta ha alcanzado por medio de variaciones en la presión de aire.

En la caja del Controlador-RE se activan temporizadores cuando se alcanzan ciertos niveles de presión.

En el nivel de presión 1 (P1) se inicia un temporizador que comprueba que el ciclo restrictivo no es demasiado corto.

En el nivel de presión 2 (P2) se inicia un temporizador que comprueba el tiempo de cuando el embrague ha sido liberado cuando el operador suelta el gatillo para asegurarse de que no es demasiado corto.

El controlador mide la presión diferencial a través del motor.

Cabe señalar que el sistema no mida el par! Control continuo de par instalado/par a la salida de la herramienta debe hacerse por separado.

El Controlador-RE comprueba la línea de aire a presión. Uno de los problemas más comunes de los sistemas de línea de aire es de las variaciones de presión. Si la presión desciende demasiado la herramienta pueda detener y/o el par no será correcta. El Controlador-RE emitirá una señal si la presión desciende demasiado.

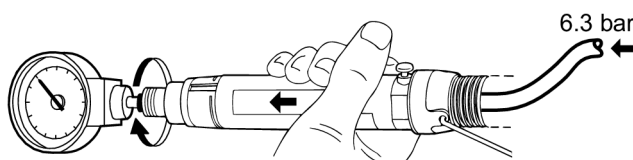
El Controlador-RE avisa al operador cuando detecta:

- Sujeción ausente
- Desconexión prematura de la herramienta
- Rosca gastada
- Desviación de rosca
- Reapriete
- Caída del suministro de aire

La presión de aire dentro de la herramienta se mide a través de un pequeño tubo flexible (véase Accesorios Opcionales - Kit Señal-RE) y la convierte en una señal digital. Esta señal se procesa en el Controlador-RE. El Controlador-RE da información visual y de audio instantáneamente al operario sobre si el apriete es CORRECTO o INCORRECTO.

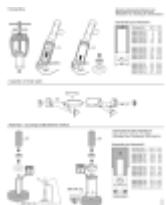
Si desea obtener más información, por favor consulte el folleto 9833/1358 01.

Velocidad libre/consumo de aire



Modelo	r/min	l/s
LUM12 SR1	1770	5,5
LUM12 SR2	1350	5,5
LUM12 SR3	930	5,5
LUM12 SR4	700	5,5
LUM12 SR8-K	500	6

Instrucciones para el motor de aletas



Comprobación del par de apriete

Instrumento de comprobación de par y ángulo

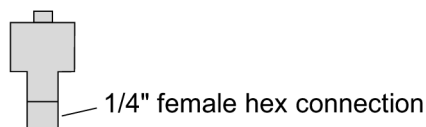
ACTA* 3000/ 4000. Para obtener más información, consulte nuestro catálogo principal o el folleto separado.

Junta de prueba y transductor

Seleccione la junta de prueba y los transductores según el par máximo y mínimo de su herramienta.

Lubrique el tornillo y las arandelas elásticas con Molykote BR2 Plus.

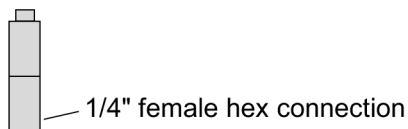
Juntas blandas



s008840

Límites del par (Nm)	Junta de prueba Designación	Tamaño del tornillo	Calidad del tornillo	Tornillo de repuesto Designación
0.2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	comprar localmente
0.6 - 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1.5 - 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3.0 - 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5.5 - 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10.0 - 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Uniones duras



s008830

Límites del par (Nm)	Junta de prueba Designación	Tamaño del tornillo	Calidad del tornillo	Tornillo de repuesto Designación
0.25 - 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	comprar localmente
0.5 - 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1.5 - 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3.0 - 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6.0 - 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9.0 - 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Transductores de par en línea - modelos de par/ángulo

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	(ft lb)	N.º de pedido
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	(ft lb)	N.º de pedido
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Transductores de par en línea - Modelos de par

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	.ft lb)	N.º de pedido
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Transductores de par en línea - modelos de par/ángulo

Modelo	Accionamiento hex (pulgada)	Accionamiento cuadrado (pulgada)	Capacidad nominal (Nm)	(ft lb)	N.º de pedido
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

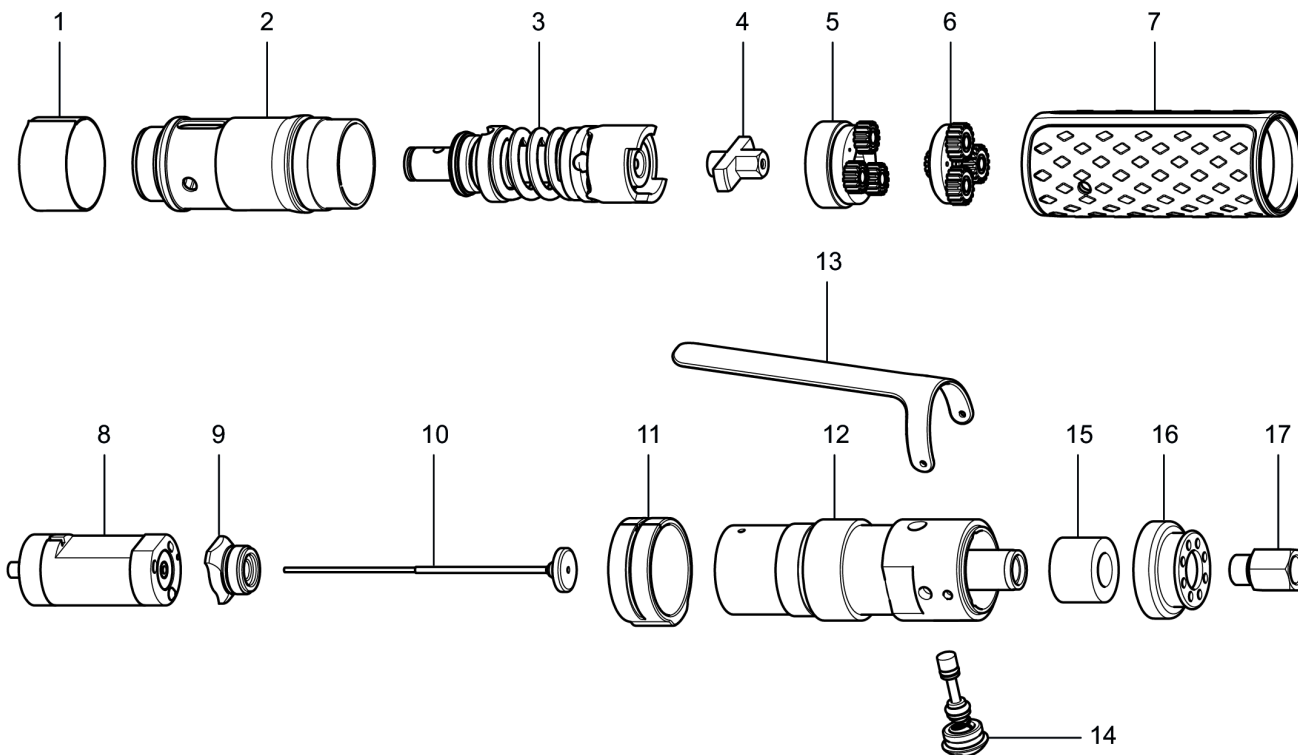
Reciclaje

Normativas medioambientales

Cuando un producto ha sido utilizado debe reciclarse adecuadamente. Desmonte el producto y recicle los componentes de acuerdo con la legislación local.

Las baterías deberán depositarse en su organización de recuperación de baterías nacional.

Información para el reciclaje



	Pieza:	Reciclar como:
1	Anillo de protección	Metal, acero
2	Carcasa del embrague	Metal, acero
3	Embrague	Metal, acero
4	Destornillador	Metal, acero
5	Engranaje planetario	Metal, acero
6	Engranaje planetario	Metal, acero
7	Corona	Metal, acero
		Goma
8	Motor de aletas	Metal, acero
9	Válvula de inversión	Metal, aluminio
10	Vástago de válvula	Metal, acero
		plástico
11	Anillo de inversión	plástico
12	Carcasa del motor	Metal, aluminio
13	Palanca	Metal, acero
14	Válvula	Metal, acero

3918527883

	Pieza:	Reciclar como:
15	Filtro	plástico
16	Distribuidor	Metal, aluminio
17	Adaptador	Metal, acero

Traducción de las instrucciones originales



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 ESTOCOLMO
Suecia
Teléfono: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Todos los derechos reservados. Queda prohibido el uso autorizado o la copia total o parcial del presente contenido. En particular, esta prohibición se aplica a las marcas comerciales, las denominaciones de los modelos, los números de referencia y los gráficos. Utilice sólo piezas autorizadas. Cualquier daño o avería causada por el uso de piezas no autorizadas quedará excluido de la Garantía o la Responsabilidad de producto.

En nuestra voluntad de respetar la naturaleza y la vida animal, nuestro material técnico se imprime en papel respetuoso con el medioambiente.