

LUM12 SR

Screwdriver

Trycksak nr 9836 9272 02
Publiceringsdatum 2023-12-07

Gäller från serienummer B0440001

Produktinstruktioner

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12
SR4LUM12 SR1
(0.40.50.40.6-3.52.54.51.8 Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



	⚠ VARNING
	<p>Läs alla säkerhetsvarningar och alla instruktioner</p> <p>Underlåtenhet att följa alla säkerhetsvarningar och instruktioner kan leda till en elektrisk stöt, eldsvåda och/eller svåra personskador.</p> <p>Spara alla varningar och instruktioner för framtida bruk</p>

Atlas Copco

Innehållsförteckning

Produktinformation	4
Allmän information	4
Signalord för säkerhet	4
Garanti	4
Webbplats.....	4
ServAid	5
Säkerhetsdatablad MSDS/SDS	5
Ursprungsland	5
Dimensionsritningar	5
Översikt.....	5
Tekniska produktdata	5
Installation	6
Installationskrav	6
Luftkvalitet	6
Luftsmörjningsguide	6
Anslutning för tryckluft	6
Användning	7
Ergonomiska riktlinjer	7
Konfigurationsanvisningar	7
Åtdragningsmoment	7
Service	9
Underhåll	9
Servicerekommendationer.....	9
Serviceanvisningar	9
Åtdragning av gängade anslutningar.....	9
Rekommenderade smörjfetter för skruvdragare.....	9
För maximala prestanda.....	10
Rapportering, RE - signal	10
Smörjning.....	10
Rostskydd och rengöring.....	10
Rekommenderade smörjfetter för skruvdragare.....	10
Smörjning av motordelar	11
För maximala prestanda.....	11
Test av åtdragningsmoment	11
Instrument för moment- och vinkeltestning.....	11
Testförband och givare	12
Testförband – Högt momentintervall	14
Övervakning lufttryck, RE-signal S1	14
Tomgångsvarvtal/Luftförbrukning	15
Instruktioner för lamellmotor	15
Testning av åtdragningsmoment	15
Instrument för moment- och vinkeltestning.....	15
Testförband och givare	15

Återvinning	18
Miljöföreskrifter	18
Återvinningsinformation	18

Produktinformation

Allmän information

WARNING Risk för allvarliga personskador eller skador på egendom

Du måste ha läst, förstått och följt alla anvisningar innan du använder verktyget. Om inte alla anvisningar efterföljs finns risk för elchock, brand, allvarliga personskador eller skador på egendom.

- ▶ Läs all säkerhetsinformation som levereras tillsammans med de olika delarna i systemet.
- ▶ Läs alla produktanvisningar för installation, drift och underhåll av de olika delarna i systemet.
- ▶ Läs alla lokala lagstiftade säkerhetsföreskrifter när det gäller systemet och delar till dessa.
- ▶ Spara all information och alla anvisningar för framtida referens.

Signalord för säkerhet

Säkerhetssignalorden **Fara**, **Varning**, **Aktsamhet** och **Observera** har följande innebörder:

FARA	FARA är en farlig situation som om den inte undviks, kommer att leda till dödsfall eller allvarliga personskador.
VARNING	VARNING är en farlig situation som om den inte undviks, kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.
AKTSAMHET	AKTSAMHET, använt med säkerhetsvarningssymbolen, indikerar en farlig situation som om den inte undviks, kan resultera i mindre eller måttlig skada.
OBSERVERA	OBSERVERA uppmärksammar om saker som inte är relaterade till personskador.

Garanti

- Produktgarantin upphör att gälla 12+1 månader efter avsändning från Atlas Copco:s distributionscenter.
- Normalt slitage på delar ingår inte i garantin.
 - Normalt slitage kräver vanligen byte av delar eller annan justering/översyn vid underhåll av standardverktyg under denna period (uttryckt i tid, drifttimmar eller på annat sätt).
- Produktgarantin bygger på korrekt användning, underhåll och reparation av verktyget och dess komponenter.
- Skador på delar som uppstår som en följd av bristande underhåll eller utförs av andra än parter Atlas Copco eller deras certifierade servicepartners under garantitiden täcks inte av garantin.
- För att undvika skador eller förstörelse av verktygsdelar, bör service utföras på verktyget samt underhållsplaner följas enligt anvisningarna.
- Garantireparationer utförs endast i Atlas Copco verkstäder eller av auktoriserade servicepartners.

Atlas Copco erbjuder förlängd garanti och toppmodernt förebyggande underhåll genom dess ToolCover kontrakt. För ytterligare information, kontakta din lokala servicerepresentant.

För elektriska motorer:

- Garantin gäller endast när den elektriska motorn inte har öppnats.

Webbplats

Information om våra produkter, tillbehör, reservdelar och publicerade ärenden hittar du på webbplatsen för Atlas Copco

Besök: www.atlascopco.com.

ServAid

ServAid är en portal som uppdateras kontinuerligt och som innehåller teknisk information, till exempel:

- Föreskrifter och säkerhetsinformation
- Tekniska data
- Installations-, drift- och serviceanvisningar
- Reservdelslistor
- Tillbehör
- Dimensionsritningar

Besök: <https://servaid.atlascopco.com>.

Kontakta närmaste representant för Atlas Copco om du behöver ytterligare teknisk information.

Säkerhetsdatablad MSDS/SDS

Säkerhetsdatabladerna beskriver de kemiska produkter som säljs av Atlas Copco.

Se webbplatsen för Atlas Copco om du behöver mer information www.atlascopco.com/sds.

Ursprungsland

Se informationen på produktetiketten för uppgift om ursprungsland.

Dimensionsritningar

Dimensionsritningar finns antingen i arkivet över dimensionsritningar eller på ServAid.

Besök: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> eller <https://servaid.atlascopco.com>.

Översikt

Tekniska produktdata

Tekniska produktdata finns antingen på ServAid eller på webbplatsen för Atlas Copco.

Besök: <https://servaid.atlascopco.com> eller www.atlascopco.com.

Installation

Installationskrav

Luftkvalitet

- För optimal prestanda och maximal livslängd rekommenderar vi användning av tryckluft med en maximal dagpunkt av +10°C (-5,00 °C). Vi rekommenderar också att en Atlas Copco lufttork av kyltyp installeras.
- Använd ett separat luftfilter, som avlägsnar fasta partiklar större än 30 mikrometer och mer än 90% av flytande vatten. Montera filtret så nära produkten som möjligt och före alla andra luftberedningsenheter för att undvika tryckfall.
- i** För impuls-/slagverktyg se till att använda smörjapparater justerade för dessa verktyg. Vanliga smörjapparater kommer att lägga till för mycket olja och därför minska verktygets prestanda på grund av för mycket olja i motorn.
- i** Se till att slangen och kopplingarna är rena och fria från damm innan du ansluter till verktyget.
- i** Både smorda och smörjfria produkter kommer att gynnas av en liten mängd olja från en smörjapparat.

Luftsmörjningsguide

Rekommenderade luftsmörjmedel:

- Atlas Copco Optimizer (1 liter) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Shell Air Tool Oil S2 A 320

Anslutning för tryckluft

⚠ VARNING Risk för allvarlig personskada

Trycksatt luft kan orsaka allvarlig skada.

- ▶ Stäng alltid av lufttillförseln när den inte används eller innan justeringar görs.
- ▶ Släpp ut lufttrycket ur slangen och koppla bort verktyget från lufttillförseln när den inte används eller innan justeringar görs.
- ▶ Använd alltid rätt slangstorlek och lufttryck för verktyget.

⚠ VARNING Tryckluft

Högt lufttryck kan orsaka allvarliga skador och kroppsskador.

- ▶ Överskrid inte det maximala lufttrycket.
- ▶ Se till att det inte finns några skadade eller lösa slangar och kopplingar.

För rätt lufttryck och slangstorlek, se avsnitt Tekniska data på - <https://servaid.atlascopco.com> eller www.atlascopco.com.

- i** Se till att slangen och kopplingarna är rena och fria från damm innan du ansluter till verktyget.

Användning

Ergonomiska riktlinjer

Tänk på din arbetsstation när du läser igenom denna förteckning över allmänna ergonomiska riktlinjer, för att komma på områden som kan förbättras när det gäller hållning, placering av komponenter, eller arbetsmiljö.

- Ta paus och ändra arbetsställning ofta.
- Anpassa arbetsplatsens utseende så att det passar dina behov och arbetsuppgiften.
 - Se till att allt finns inom bekvämt räckhåll så att verktyg och delar är lättåtkomliga och du undviker statisk belastning.
 - Använd utrustning som t.ex. bord och stolar som är lämpliga för arbetsuppgiften.
- Undvik att arbeta över axelhöjd eller med statiska grepp vid monteringsarbete.
 - Vid arbeten över axelhöjd, minska den statiska belastningen på musklerna genom att minska verktygets vikt, med hjälp av t.ex. momentarmar, slangvindor eller balanseringsdon. Du kan även minska den statiska belastningen på musklerna genom att hålla verktyget nära kroppen.
 - Ta regelbundna pauser.
 - Undvik extrema arm- och handledsställningar, speciellt vid moment som kräver att du tar i.
- Justera så att du får ett gott synfält som kräver ett minimum av ögon- och huvudrörelser.
- Använd lämplig belysning för arbetet.
- Välj lämpligt verktyg för arbetet.
- Använd hörselskydd i bullriga miljöer.
- Använd högkvalitativa insatta verktyg och förbrukningsartiklar för att minimera exponeringen för kraftiga vibrationer.
- Minimera exponeringen för reaktionskrafter.
 - Vid kapning:

En kapskiva kan fastna om skivan är böjd eller om den inte styrs korrekt. Använd rätt fläns för kapskivan, och undvik att böja kapskivan under arbetet.
 - Vid borring:

Borren kan stanna när borren bryter igenom. Använd stödhandtag om stoppmomentet är högt. Säkerhetsstandarden ISO11148 del 3 rekommenderar att man använder något för att ta upp reaktionsmoment över 10 Nm för verktyg med pistolgrepp och 4 Nm för raka verktyg.
 - Vid användning av direktdrivna skruv- eller mutterdragare:

Reaktionskrafterna beror på verktyginställningarna och förbandets egenskaper. Reaktionskraften en användare klarar att hantera avgörs av dennes styrka och hållning. Anpassa inställningsmomentet till operatörens styrka och kroppsställning och använd en momentarm eller mothåll om vridmomentet är för högt.
- Använd ett dammsugningssystem eller en andningsmask i dammiga miljöer.

Konfigurationsanvisningar

Åtdragningsmoment

För att skruvdragaren ska ge exakt och säker funktion måste dess åtdragningsmoment justeras i förhållande till skruvförbandet. Kontrollera specificerat åtdragningsmoment för det aktuella skruvförbandet.

Åtdragningsmomentet justeras genom att kopplingsfjäders spänning ändras. Vrid skyddsringen tills hålet i kopplingshuset friläggs. Vrid sedan utgående axeln tills nyckelhålet syns i justerbrickan. Vrid justernyckeln medurs för att öka och moturs för att minska åtdragningsmomentet. Vrid tillbaka skyddsringen till ursprungligt läge efter justering.

Kontroll av åtdragningsmoment

Rekommenderad utrustning för kontroll av åtdragningsmomentet är en Atlas Copco-momentanalysator plus en lämplig omvandlare tillsammans med de tillgängliga testförbanden.

Kopplingsfjädrarnas vridmomentintervall

- i** Varje kopplingsfjäder ger ett visst vridmomentintervall. Justera inte vridmoment över den maximala rekommendationen som skulle kunna resultera i felaktig funktion och snabbare slitage på kopplingen.

Service

Underhåll

Servicerekommendationer

Förebyggande underhåll rekommenderas med jämna mellanrum. Se den detaljerade informationen om förebyggande underhåll. Om produkten inte fungerar som den ska, ta den ur drift och inspektera den.

Om ingen detaljerad information om förebyggande underhåll ingår, följ dessa allmänna riktlinjer:

- Rengör tillämpliga delar noga
- Byt ut defekta eller slitna delar

Serviceanvisningar

Översyn och förebyggande underhåll rekommenderas vid jämna intervaller en gång per år eller senast efter 250 000 åtdragningar, beroende på vilket som inträffar först. Tätare förebyggande underhåll kan behövas vid användning av högt moment, hög produktivitet eller långa åtdragningstider. Om maskinen inte fungerar som den ska, ska den omedelbart transporteras bort för kontroll.

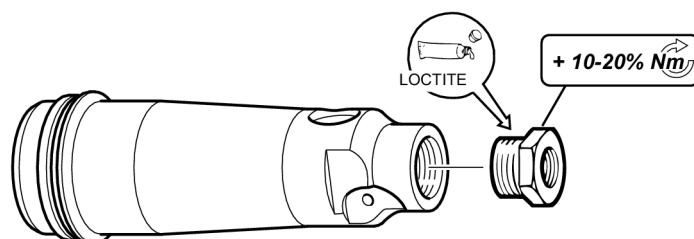
Vid översynen skall alla delar rengöras noggrant och defekta eller slitna delar (t ex O-ringar) skall bytas ut.

Åtdragning av gängade anslutningar

Åtdragningsmomenten som anges i listan med sprängvyer i ServAid (se Reservdelsavsnittet i <https://servaid.atlascopco.com>) har fastställts för att få rätt spännkraft och för att förhindra för att hindra gängade förband från att lossna.

Vid service på dessa delar måste de kunna öppnas utan att förstöras. Under särskilda omständigheter (beroende på applikation och användning) kan delarna emellertid lossna efter en tids drift. I sådana fall kan momentet ökas med 10-20%. Vid behov kan även någon typ av gängläsvätska, låg eller medium, användas.

Exempel



Rekommenderade smörjfetter för skruvdragare

Märke	Allmänt syfte Lager	Luftsmörjning
BP	Energ grease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Speherol EP L2	
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32
Texaco / Preem	Multifak EP2	Aries 32

Märke	Koppling / Kuggväxlar	Vinkelväxlar
Molycote		Longterm 2 Plus
Lub. engineers	LE 3752*	

* undantagen, se Koppling under genomsärningsfigurer

För maximala prestanda

Vid krävande applikationer - mjuka skruvförband och max inställning - rekommenderas dimsmörjning.

Vid extremt torr luft kan lamellernas livslängd och maskinens prestanda reduceras. En daglig tillförsel om 0,1 – 0,2 ml olja i maskinens inlopp förbättrar maskinens prestanda. Alternativt kan du överväga en automatisk smörjanordning, Atlas Copcos oljesmörjapparat LUB eller enpunktssmörjapparat DOS, som förbättrar maskinens prestanda.

Rapportering, RE - signal

Rapporterande (RE) maskiner tillhandahåller en luftsignal som kan anslutas till ett övervakningsinstrument som räknar antalet godkända åtdragningar och känner av förtidiga avstängningar och återslag samt andra oönskade händelser.

Smörjning

Rostskydd och rengöring

Vatten i tryckluften kan orsaka rost. För att förhindra rost rekommenderar vi att en luftavfuktare installeras.

Vatten och partiklar kan orsaka att lameller och ventiler klibbar ihop. Detta kan förhindras genom att installera ett luftfilter nära produkten för att undvika tryckfall.

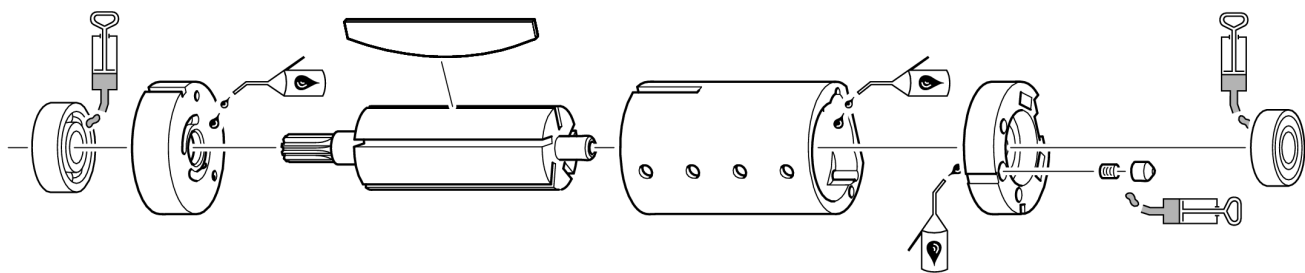
Innan verktyget tas ur bruk för en längre tid, bör man alltid tillsätta några droppar olja i luftintaget. Kör verktyget i 5–10 sekunder och torka upp överflödiga olja vid luftutloppet med en trasa.

Rekommenderade smörjfetter för skruvdragare

Märke	Allmänt syfte		
	Lager	Koppling	Luftsmörjning
BP	Energol LS-EP2		Energol E46
Castrol	Speerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco	Multifak EP2		Aries 32
Lubricating Engineers		LE 3752	

Märke	Kuggväxlar	Vinkelväxel
Molycote	BR2 Plus	Longterm 2 Plus

Smörjning av motordelar



s002521

- i** ■ Inget fett behövs för skyddade kullager.
- Applicera ett tunt lager olja för tryckluftverktyg där det behövs.

För maximala prestanda

Vid krävande applikationer - mjuka skruvförband och max inställning - rekommenderas dimsmörjning.

Vid extremt torr luft kan lamellernas livslängd och maskinens prestanda reduceras. En daglig tillförsel om 0,1 – 0,2 ml olja i maskinens inlopp förbättrar maskinens prestanda. Alternativt kan du överväga en automatisk smörjanordning, Atlas Copcos oljesmörjapparat LUB eller enpunktssmörjapparat DOS, som förbättrar maskinens prestanda.

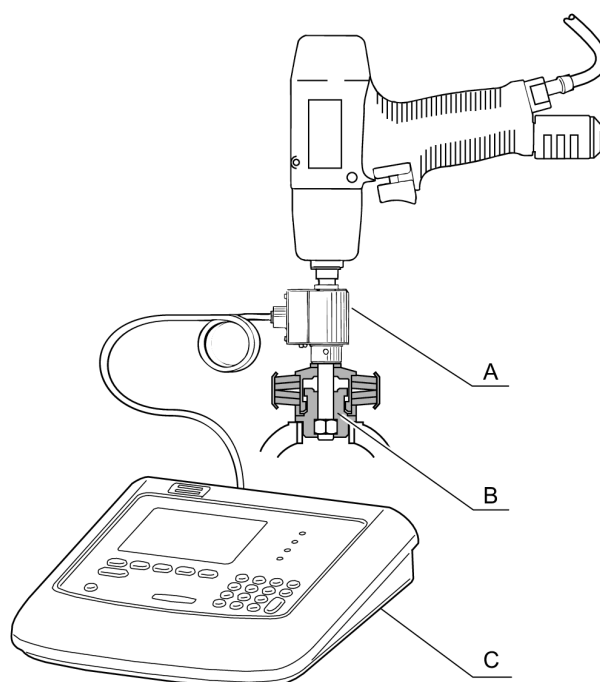
Test av åtdragningsmoment

För att skruvdragaren ska ge exakt och säker funktion måste dess åtdragningsmoment justeras efter skruvförbandet. Kontrollera momentspecifikationen för det faktiska förbandet.

Åtdragningsmomentet ställs in genom att kopplingsfjäders spänning ändras. Vrid vridringen tills hålet i kopplingshuset är fritt. Vrid sedan den utgående spindeln tills du kan se nyckelhålet i ställbrickan. Vrid justeringsnyckeln medurs för att minska och moturs för att öka åtdragningsmomentet. Efter justeringen vrid du tillbaka skyddsringen igen.

Instrument för moment- och vinkeltestning

- I verkstaden



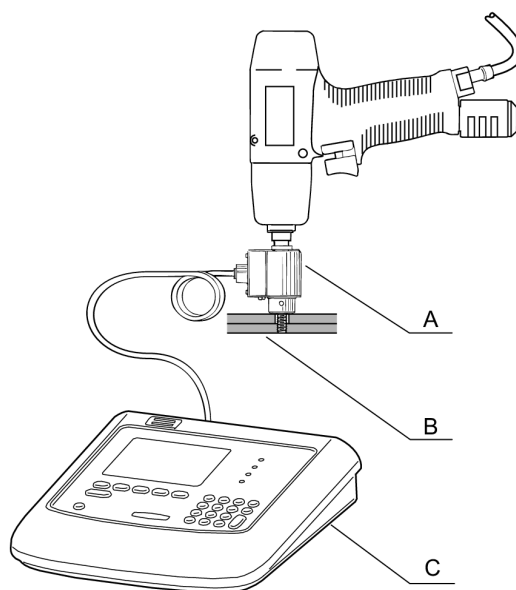
17632545291

A

Momentgivare

B	Testförband
C	Instrument för moment- och vinkeltestning

- Vid monteringslinjen



17632548875

A	Momentgivare
B	Verkligt förband
C	Instrument för moment- och vinkeltestning

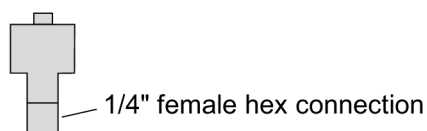
Mer information hittar du i Atlas Copcos huvudkatalog eller separat informationsblad.

Testförband och givare

Välj testförband och givare enligt verktygets minimi- och maximimoment.

Smörj skruvar och elastiska brickor med Molykote BR2 Plus.

Mjuka förband



s008840

Momentområde (Nm)	Testförband Best. nr.	Skruvdimension	Skruv kvalitet	Reservskruv Best. nr.
0.2–0.6	4145 0958 78	M3x20	12.9	köp lokalt
0.6–2.0	4145 0959 80	M4x30	12.9	0211 1177 00
1.5–4.0	4145 0959 81	M6x35	12.9	0211 1251 00
3.0–7.0	4145 0959 82	M6x35	12.9	0211 1251 00
5.5–10.0	4145 0959 83	M6x35	12.9	0211 1251 00
10.0–25.0	4145 0959 84	M8x35	12.9	0211 1327 00

Hårda förband

1/4" female hex connection

s008830

Momentområde (Nm)	Testförband Best. nr.	Skruvdimension	Skruvkvalitet	Reservskruv Best. nr.
0.25–0.6	4145 0958 87	M3x30	12.9	köp lokalt
0.5–1.5	4145 0958 80	M4x50	12.9	0211 1181 00
1.5–3.0	4145 0958 81	M4x30	12.9	0211 1177 00
3.0–6.0	4145 0958 82	M6x60	12.9	0211 1256 00
6.0–9.0	4145 0958 83	M6x35	12.9	0211 1251 00
9.0–25.0	4145 0958 84	M8x60	12.9	0211 1332 00

Inbyggda momentgivare - Moment-/vinkelmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 1A-I06	1/2		1	0.8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1.5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		1/4	5	4	8092 1182 08

Inbyggda momentgivare – Momentmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 5-I06	1/4		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	1/4		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		1/4	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		1/2	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		3/4	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

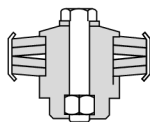
Inbyggda momentgivare - Moment-/vinkelmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 2A-I06	1/2		2	1.5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	1/4		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		1/4	20	15	8092 1130 16

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		1/2	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		3/4	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1 1/2	3000	3000	8092 1130 51

Testförband – Högt momentintervall

Mjuka förband



s006810

Skruvdimension	Momentområde Nm	Beställningsnummer	Momenthastighet Nm/rev.	Grader vid nominell kapacitet	Servicepaket*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* Inklusive 2x bultar, 2x muttrar, 2x brickor

Övervakning lufttryck, RE-signal S1

Monteringsverktyg med rapportfunktion visar vilken fas i åtdragningen som verktyget har nått, genom variationer i lufttryck.

I rutan för RE-styrenhet utlöses timerenheter när vissa trycknivåer nås.

Trycknivå 1 (P1) startar en timer som kontrollerar att åtdragningscykeln inte är för kort.

Trycknivå 2 (P2) startar en timer som kontrollerar tiden från att kopplingen har släppts till den tidpunkt när operatören släpper tryckreglaget, och en kontroll görs att tiden inte är för kort.

Styrenheten mäter differenstrycket över motorn.

Observera att systemet inte mäter moment! Regelbundna kontroller av verktygets installerade moment/utgående moment måste göras separat.

RE-styrenheten kontrollerar luftledningstrycket. Ett av de vanligaste problemen i luftledningssystem är tryckvariationer. Om trycket faller för mycket kan verktyget stanna och momentet kan bli fel. RE-styrenheten ger en signal om trycket faller för mycket.

RE-styrenheten informerar operatören när den känner av:

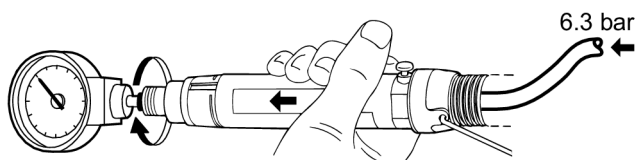
- Missade fästelement
- För tidig verktygsavstängning
- Strippade gängor

- Kryssgängning
- Omdragningar
- Fall i luftförsörjningen

Luftrycket inuti verktyget mäts genom en liten slang (se Extra tillbehör – RE-signalpaket) och konverteras till en digital signal. Den här signalen bearbetas i RE-styrenheten. RE-styrenheten ger operatören ljud- och ljussignaler i realtid och visar om åtdragningen var OK eller inte OK.

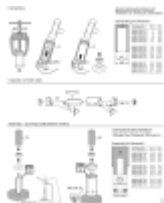
För ytterligare information se häfte 9833 1358 01.

Tomgångsvarvtal/Luftförbrukning



Modell	varv/min	l/s
LUM12 SR1	1770	5.5
LUM12 SR2	1350	5.5
LUM12 SR3	930	5.5
LUM12 SR4	700	5.5
LUM12 SR8-K	500	6

Instruktioner för lamellmotor



Testning av åtdragningsmoment

Instrument för moment- och vinkeltestning

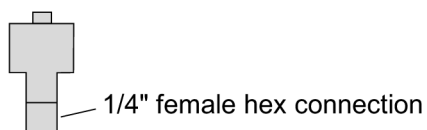
ACTA* 3000/ 4000. För ytterligare information, se vår huvudkatalog eller separat informationsblad.

Testförband och givare

Välj testförband och givare enligt verktygets minimi- och maximimoment.

Smörj skruvar och elastiska brickor med Molykote BR2 Plus.

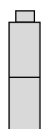
Mjuka förband



s008840

Momentområde (Nm)	Testförband Best. nr.	Skruvdimension	Skruvkvalitet	Reservskruv Best. nr.
0.2–0.6	4145 0958 78	M3x20	12.9	köp lokalt
0.6–2.0	4145 0959 80	M4x30	12.9	0211 1177 00
1.5–4.0	4145 0959 81	M6x35	12.9	0211 1251 00
3.0–7.0	4145 0959 82	M6x35	12.9	0211 1251 00
5.5–10.0	4145 0959 83	M6x35	12.9	0211 1251 00
10.0–25.0	4145 0959 84	M8x35	12.9	0211 1327 00

Hårda förband



1/4" female hex connection

808830

Momentområde (Nm)	Testförband Best. nr.	Skruvdimension	Skruvkvalitet	Reservskruv Best. nr.
0.25–0.6	4145 0958 87	M3x30	12.9	köp lokalt
0.5–1.5	4145 0958 80	M4x50	12.9	0211 1181 00
1.5–3.0	4145 0958 81	M4x30	12.9	0211 1177 00
3.0–6.0	4145 0958 82	M6x60	12.9	0211 1256 00
6.0–9.0	4145 0958 83	M6x35	12.9	0211 1251 00
9.0–25.0	4145 0958 84	M8x60	12.9	0211 1332 00

Inbyggda momentgivare - Moment-/vinkelmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 1A-I06	1/2		1	0.8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1.5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		1/4	5	4	8092 1182 08

Inbyggda momentgivare – Momentmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 5-I06	1/4		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	1/4		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		1/4	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		1/2	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		3/4	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Inbyggda momentgivare - Moment-/vinkelmodeller

Modell	Sexkantdrivning (tum)	Fyrkantdrivning (tum)	Märkkapacitet (Nm)	(ft lb)	Beställningsnummer
IRTT 2A-I06	½		2	1.5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

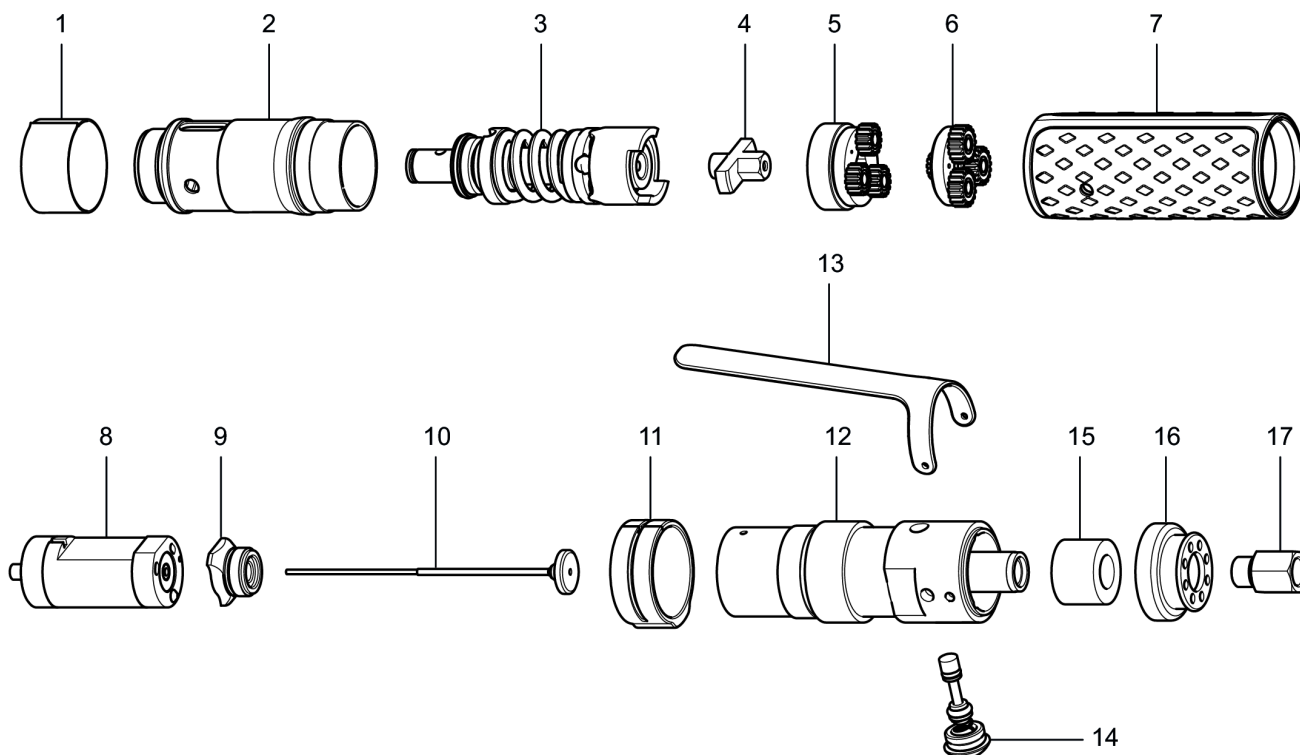
Återvinning

Miljöföreskrifter

När en produkt har tjänat sitt syfte måste den återvinnas på rätt sätt. Demontera produkten och återvinn komponenterna i enlighet med lokal lagstiftning.

Batterierna skall tas om hand av din nationella organisation för batteriåtervinning.

Återvinningsinformation



3918527883

	Komponent:	Återvinn som:
1	Skyddsring	Metall, stål
2	Kopplingshus	Metall, stål
3	Koppling	Metall, stål
4	Drivenhet	Metall, stål
5	Planetväxel	Metall, stål
6	Planetväxel	Metall, stål
7	Kuggkrans	Metall, stål
		Gummi
8	Lamellmotor	Metall, stål
9	Backventil	Metall, aluminium
10	Ventilstång	Metall, stål
		Plast
11	Reverseringsringen	Plast
12	Motorhölje	Metall, aluminium
13	Spak	Metall, stål
14	Ventil	Metall, stål

	Komponent:	Återvinn som:
15	Filter	Plast
16	Fördelare	Metall, aluminium
17	Adapter	Metall, stål

Översättning av ursprungliga instruktioner



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 STOCKHOLM
Sverige
Telefon: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Med ensamrätt. All obehörig användning eller kopiering av innehållet eller del därav är förbjuden. Detta gäller särskilt varumärken, modellbeteckningar, artikelnummer och ritningar. Använd bara godkända delar. Skador eller fel som orsakas genom användning av icke godkända delar täcks inte av garanti eller företagets produktansvar.

Av respekt för djur och natur, är vår tekniska litteratur tryckt på miljövänligt papper.