

LUM12 SR

Screwdriver

Č. tlačenej dokumentácie 9836 9272 44
Dátum publikácie 2023-12-07

Platné od sériového čísla B0440001

Pokyny pre produkt

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12
SR4LUM12 SR1
(0.40.50.40.6-3.52.54.51.8 Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



⚠ VAROVANIE

Prečítajte si všetky bezpečnostné varovania a pokyny.

Nedodržanie bezpečnostných varovaní a pokynov môže spôsobiť úder elektrickým prúdom, požiar a/alebo vážne zranenie.

Všetky varovania a pokyny si odložte pre budúce nahliadnutie

Atlas Copco

Informácie o výrobku	4
Všeobecné informácie	4
Bezpečnostné výstražné slová	4
Záruka	4
Webová stránka.....	5
Funkcia ServAid	5
Bezpečnostné dátové listy MSDS/SDS	5
Krajina pôvodu.....	5
Kótované výkresy	5
Prehľad	5
Technické údaje o výrobku.....	5
Inštalácia	6
Požiadavky na inštaláciu	6
Kvalita vzduchu	6
Sprievodca mazania vzduchu.....	6
Pripojenie stlačeného vzduchu.....	6
Prevádzka	7
Pokyny ohľadom ergonómie	7
Návod na konfiguráciu	7
Uťahovací moment	7
Servis	9
Návod na údržbu	9
Servisné odporúčania.....	9
Servisné pokyny	9
Uťahovanie závitových spojení.....	9
Odporúčané mazanie skrutkovačov	9
Pre maximálny výkon	10
Záznam, RE - signál	10
Návod na mazanie.....	10
Ochrana pred koróziou a čistenie.....	10
Odporúčané mazanie skrutkovačov	10
Mazanie častí motora	11
Pre maximálny výkon	11
Testovanie ťahovacieho momentu	11
Prístroj na testovanie momentu a uhla	11
Skúšobný spoj a snímač.....	12
Skúšobné spoje – Vysoký ťahovací moment	14
Monitorovanie tlaku vzduchu, RE-signál S1	15
Rýchlosť pri voľnobehu/spotreba vzduchu	15
Pokyny pre lopatkový motor	16
Testovanie ťahovacieho momentu	16
Prístroj na testovanie momentu a uhla	16
Skúšobný spoj a snímač.....	17

Recyklácia	19
Environmentálne predpisy	19
Informácie o recyklácii	19

Informácie o výrobku

Všeobecné informácie

⚠ VAROVANIE Riziko poškodenia majetku alebo vážne zranenie

Pred použitím nástroja sa uistite, že ste si prečítali, porozumeli a dodržiavate všetky pokyny. Nedodržanie všetkých pokynov môže spôsobiť poranenie elektrickým prúdom, požiar, poškodenie majetku a/alebo vážne zranenie.

- ▶ Prečítajte si všetky bezpečnostné informácie dodávané spolu s rôznymi časťami systému.
- ▶ Prečítajte si všetky produktové pokyny pre inštaláciu, prevádzku a údržbu rôznych častí systému.
- ▶ Prečítajte si všetky miestne bezpečnostné predpisy, ktoré sa týkajú systému a jeho častí.
- ▶ Uschovajte si všetky bezpečnostné informácie a pokyny pre budúce použitie.

Bezpečnostné výstražné slová

Bezpečnostné signálne slová **Nebezpečenstvo**, **Varovanie**, **Upozornenie** a **Informácia** majú tieto významy:

NEBEZPEČENSTVO	NEBEZPEČENSTVO označuje nebezpečnú situáciu, ktorá spôsobí , ak sa jej nepredídete, smrť alebo vážne zranenie.
VAROVANIE	VAROVANIE označuje nebezpečnú situáciu, ktorá by mohla spôsobiť, ak sa jej nepredídete, smrť alebo vážne zranenie.
UPOZORNENIE	UPOZORNENIE, používané so symbolom výstražného trojuholníka s výkričníkom, označuje nebezpečnú situáciu, ktorá by mohla, ak sa jej nepredídete, spôsobiť mierne alebo stredne závažné zranenie.
INFORMÁCIA	INFORMÁCIA sa používa na upozornenie na postupy, ktoré nemajú spojitosť so zranením osôb.

Záruka

- Platnosť záruky na výrobok uplynie 12+1 mesiacov po expedovaní z distribučného strediska Atlas Copco.
- Na bežné opotrebenie a zničenie dielov sa nevzťahuje záruka.
 - Bežné opotrebenie a starnutie je také, ktoré si vyžaduje výmenu dielu a/alebo iné nastavenie/generálnu opravu počas štandardnej údržby nástrojov typickej pre daný interval (vyjadrený časom, prevádzkovými hodinami alebo inak).
- Záruka na výrobok predpokladá správne použitie, údržbu a opravy nástroja a jeho komponentov.
- Poškodenie dielov, ktoré sa vyskytne ako výsledok neprimeranej údržby alebo údržby vykonanej inými stranami než Atlas Copco alebo ich certifikovanými servisnými partnermi počas záručnej body, nie je pokryté zárukou.
- Aby ste predišli poškodeniu alebo zničeniu dielov nástroja, servisujte nástroj podľa odporúčaných servisných intervalov a postupujte podľa správnych pokynov.
- Záručné opravy sú vykonávané iba v Atlas Copco dielňach alebo certifikovanými servisnými partnermi.

ponúka predĺženú záruku a najnovšiu preventívnu údržbu prostredníctvom Atlas Copco ToolCover zmlúv. Bližšie informácie získate u miestneho servisného zástupcu.

Pre elektrické motory:

- Záruka sa uplatňuje iba v prípade neotvorenia elektrického motora.

Webová stránka

Informácie ohľadne našich výrobkov, príslušenstva, náhradných dielov a zverejnených materiálov nájdete na webovej stránke Atlas Copco.

Navštívte, prosím: www.atlascopco.com.

Funkcia ServAid

ServAid je portál, ktorý sa nepretržite aktualizuje a obsahuje technické informácie, ako napríklad:

- Regulačné a bezpečnostné informácie
- Technické údaje
- Inštalačné, prevádzkové a servisné pokyny
- Zoznamy náhradných dielov
- Príslušenstvo
- Kótované výkresy

Navštívte, prosím: <https://servaid.atlascopco.com>.

Pre bližšie technické informácie sa obráťte na vášho miestneho zástupcu Atlas Copco.

Bezpečnostné dátové listy MSDS/SDS

Karty bezpečnostných údajov popisujú chemické výrobky predávané spoločnosťou Atlas Copco.

Pre viac informácií si pozrite webovú stránku spoločnosti Atlas Copco www.atlascopco.com/sds.

Krajina pôvodu

Pre krajinu pôvodu si pozrite informáciu na etikete výrobku.

Kótované výkresy

Kótované výkresy nájdete buď v archíve kótovaných výkresov alebo na ServAid.

Navštívte, prosím: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> alebo <https://servaid.atlascopco.com>.

Prehľad

Technické údaje o výrobku

Technické údaje o výrobku nájdete buď na ServAid alebo na webovej stránke Atlas Copco.

Navštívte, prosím: <https://servaid.atlascopco.com> alebo www.atlascopco.com.

Inštalácia

Požiadavky na inštaláciu

Kvalita vzduchu

- Na dosiahnutie optimálneho výkonu a maximálnej životnosti výrobku vám odporúčame používať stlačený vzduch s rosným bodom najviac +10 °C (50 °F). Zároveň vám odporúčame nainštalovať vzduchový sušič chladiaceho typu od výrobcu Atlas Copco.
- Použite oddelený vzduchový filter, ktorý odstraňuje pevné častice väčšie ako 30 mikrónov a viac ako 90 % kvapalnej vody. Filter nainštalujte čo najbližšie k výrobku a pred každým iným zariadením na úpravu vzduchu, aby ste predišli úpadku tlaku.
- i** Pri impulzných / rázových nástrojoch nezabudnite používať maznice upravené pre tieto nástroje. Pravidelné maznice pridajú príliš veľa oleja a znížia tým výkon nástroja z dôvodu príliš veľkého množstva oleja v motore.
- i** Pred pripojením nástroja sa uistite, že sú hadica a spojky čisté a bez prachu.
- i** Aj mazané aj samomastiace produkty budú profitovať z malého množstva oleja dodaného z maznice.

Sprievodca mazania vzduchu

Odporúčané pneumatické maznice:

- Atlas Copco Optimizer (1 liter) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Shell Air Tool Oil S2 A 320

Pripojenie stlačeného vzduchu

VAROVANIE Nebezpečenstvo vážneho zranenia

Vzduch pod tlakom môže spôsobiť zranenie.

- ▶ Keď sa nástroj nepoužíva alebo pred úpravami vždy vypnite prívod vzduchu.
- ▶ Zbavte hadicu tlaku vzduchu a odpojte nástroj od napájania vzduchom keď sa nepoužíva alebo pred vykonaním úprav.
- ▶ Vždy používajte máte správnu veľkosť hadice a tlak vzduchu pre nástroj.

VAROVANIE Stlačený vzduch

Vysoký tlak vzduchu môže spôsobiť vážne poškodenie a fyzické zranenie.

- ▶ Neprekračujte maximálny tlak vzduchu.
- ▶ Vždy sa uistite, že hadice ani fittingy nie sú poškodené alebo uvoľnené.

Pre správny tlak vzduchu a veľkosť hadice pozri Technické údaje o výrobku na – <https://servaid.atlascopco.com> alebo www.atlascopco.com.

- i** Pred pripojením nástroja sa uistite, že sú hadica a spojky čisté a bez prachu.

Prevádzka

Pokyny ohľadom ergonómie

Pri čítaní tohto zoznamu všeobecných ergonómických smerníc sa zamyslite nad vašou pracovnou stanicou, aby identifikovali oblasti vylepšenia postoja, umiestnenia komponentov alebo pracovného prostredia.

- Robte si časté prestávky a často meňte pracovné polohy.
- Prispôbte oblasť pracovnej stanice vašim potrebám a pracovným úlohám.
 - Prispôbte oblasť pohodlného dosahu určením, kde musia byť časti alebo nástroje umiestnené, aby ste predišli statickému pohybu.
 - Použite výbavu pracovnej stanice ako stoly a stoličky vhodné pre pracovnú úlohu.
- Počas montážnych úkonov sa vyhnite pracovným polohám nad úrovňou ramien alebo zahŕňajúcim statické držanie.
 - Pri práci nad úrovňou ramien znížte zaťaženie na statické svaly znížením hmotnosti nástroja použitím napríklad momentových ramien, hadicových navijakov alebo vyvažovacích záťaží. Zaťaženie statických svalov môžete tiež znížiť uchopením nástroja bližšie k telu.
 - Často si robte prestávky.
 - Vyhnite sa extrémnym polohám ramena alebo zápästia, hlavne počas úkonov, ktoré si vyžadujú silu.
- Prispôbte pohodlné zorné pole, ktoré si vyžaduje minimálny pohyb očí a hlavy.
- Použite osvetlenie vhodné pre pracovnú úlohu.
- Použite nástroj vhodný pre pracovnú úlohu.
- V hlučnom prostredí používajte ochranné vybavenie.
- Aby ste minimalizovali vystavenie nadmerným úrovňam vibrácií, používajte kvalitné vkladacie nástroje a spotrebné diely.
- Minimalizujte vystavenie reakčným silám.
 - Pri rezaní:

Rezací kotúč sa môže zaseknúť, ak dôjde k jeho ohnutiu alebo nesprávnemu vedeniu. Používajte správnu prírubu pre rezací kotúč a neohýbajte ho počas prevádzky.
 - Pri vŕtaní:

Pri prevŕtaní korunkovým vrtákom môže dôjsť k zastaveniu vrtáka. Ak je krútiaci moment pri preťažení vysoký, použite podporné rukoväte. Bezpečnostná norma ISO11148 časť 3 odporúča použitie zariadenia na absorbovanie reakčného momentu nad 10 Nm pre nástroje s pištoľovou rukoväťou a 4 Nm pre zapuzdrené nástroje.
 - Pri použití skrutkovačov alebo uťahovacích kľúčov s priamym pohonom:

Reakčné sily závisia od nastavení nástroja a vlastností spoja. Množstvo reakčnej sily, ktorú zvládne operátor, určuje sila a postoj operátora. Prispôbte momentové nastavenie sily a postoj operátora a pri pravejšej výške nástroja použite momentové rameno alebo reakčnú tyč.
- V prašnom prostredí použite systém na odsávanie prachu alebo noste ochrannú dýchaciu masku.

Návod na konfiguráciu

Uťahovací moment

Pre presnú prevádzku a bezpečnosť musíte správne nastaviť uťahovací moment skrutkovača (s ohľadom na skrutkový spoj). Skontrolujte špecifikáciu momentu pre daný spoj.

Uťahovací moment sa nastavuje zmenou predpätia pružiny spojky. Otáčajte ochranný krúžok, kým sa neuvolní otvor v telese spojky. Potom otáčajte von vychádzajúce vreteno, až uvidíte kľúčovú dierku v nastavovacej podložke. Otáčajte nastavovací kľúč v smere hodinových ručičiek na zníženie a proti smeru hodinových ručičiek na zvýšenie uťahovacieho momentu. Po nastavení otočte späť ochranný krúžok.

Overenie uťahovacieho momentu

Odporúčané zariadenia na overenie uťahovacieho momentu sú momentový analyzátor Atlas Copco plus snímač vhodnej veľkosti spolu s dostupnými testovacími spojmi.

Momentový rozsah pružín spojky

- i** Každá pružina spojky zabezpečuje určitý momentový rozsah. Nenastavujte uťahovací moment nad maximálne odporúčanú hodnotu, inak môžete spôsobiť nesprávnu funkciu a rýchlejšie opotrebovanie spojky.

Servis

Návod na údržbu

Servisné odporúčania

Odporúča sa preventívna údržba v pravidelných intervaloch. Pozrite si podrobné informácie o preventívnej údržbe. Ak výrobok nefunguje správne, prerušte jeho prevádzku a skontrolujte ho.

Ak nie sú zahrnuté žiadne podrobné informácie o preventívnej údržbe, postupujte podľa týchto všeobecných pokynov:

- Príslušné diely dôkladne vyčistite
- Vymeňte všetky poškodené alebo opotrebené diely

Servisné pokyny

Odporúčame opravu a preventívnu údržbu v pravidelných intervaloch raz ročne alebo maximálne po 250 000 utiahnutiach (v závislosti od toho, čo nastane skôr). Ak stroj používate pri vysokých ťahovacích momentoch, vysokej frekvencii cyklov alebo dlhých časoch ťahovania, bude potrebná častejšia generálna oprava. Ak stroj nepracuje správne, musíte ho okamžite nechať skontrolovať.

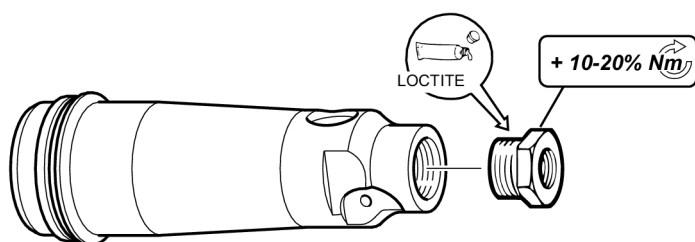
Pri opravách musíte všetky časti dôkladne vyčistiť a musíte vymeniť poškodené alebo opotrebované časti (t. j. O-krúžky).

Ťahovanie závitových spojení

Ťahovacie momenty uvedené v zozname rozložených pohľadov v ServAid (pozri oddiel Náhradné diely v <https://servaid.atlascopco.com>) sú vytvorené na dosiahnutie správnej upínacej sily a na prevenciu uvoľnenia dielov.

Tieto diely sa musia dať počas servisovania otvoriť bez zničenía. V špeciálnych prípadoch (v závislosti na aplikácii a použití) sa môžu diely po určitej dobe prevádzky začať uvoľňovať. V takýchto prípadoch sa môže moment zvýšiť o 10 – 20 %. V prípade potreby sa môže aplikovať aj nízky alebo stredný prostriedok na zaistenie závitov.

Príklad



s002140

Odporúčané mazanie skrutkovačov

Značka	Všeobecné použitie Ložiská	Mazanie vzduchu
BP	Energrease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Speherol EP L2	
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32

Značka	Všeobecné použitie	
	Ložiská	Mazanie vzduchu
Texaco / Preem	Multifak EP2	Aries 32

Značka	Spojka / prevody	Uhlové ozubené kolesá
	Molycote	
Lub. engineers	LE 3752*	

* s výnimkou, pozri spojku v rozložených pohľadoch

Pre maximálny výkon

V náročných prevádzkových podmienkach - mäkké spoje a max. nastavenie - odporúčame mazanie vzduchu.

Pri veľmi suchom vzduchu sa môže znížiť životnosť lopatiek a výkon stroja. Výkon stroja zlepšíte denným doliatím 0,1 – 0,2 ml oleja do stroja. Prípadne zvážte použitie zariadenia na automatické mazanie stroja typu olejový lubrikátor Atlas Copco LUB alebo jednobodový lubrikátor DOS, ktoré zlepšia výkon stroja.

Záznam, RE - signál

Zariadenia so záznamom (RE) poskytujú vzduchový signál, ktorý sa môže priviesť do monitorovacieho nástroja, ktorý počíta schválené utiahnutia a rozoznáva predčasné vypnutie, vyskočenia a iné nepravidelnosti.

Návod na mazanie

Ochrana pred koróziou a čistenie

Voda v stlačenom vzduchu môže spôsobiť hrdzu. Pre zabránenie vzniku hrdze jednoznačne odporúčame nainštalovať sušič vzduchu.

Voda a častice môžu spôsobiť prilepenie lopatiek a ventilov. Viete tomu predísť tak, že v blízkosti výrobku nainštalujete vzduchový filter, aby nedochádzalo k poklesu tlaku.

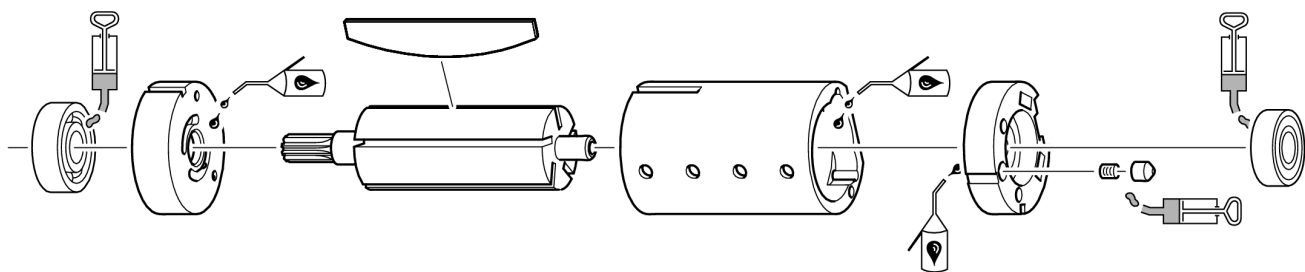
Pred dlhšími prestojmi vždy chráňte svoj nástroj tak, že do prívodu vzduchu pridáte zopár kvapiek oleja. Nástroj nechajte bežať 5-10 sekúnd a všetok prebytočný olej vstrebať na výstupe do handričky.

Odporúčané mazanie skrutkovačov

Značka	Všeobecné použitie		
	Ložiská	Spojka	Mazanie vzduchu
BP	Energrease LS-EP2		Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco/Preem	Multifak EP2		Aries 32
Lubricating Engineers		LE 3752	

Značka	Prevody	Uhlový prevod
Molycote	BR2 Plus	Longterm 2 Plus

Mazanie častí motora



- i** ■ Na chránené guľôčkové ložiská nie je potrebné mazivo.
- Naneste tenkú vrstvu oleja vzduchového nástroja tam, kde je to potrebné.

Pre maximálny výkon

V náročných prevádzkových podmienkach - mäkké spoje a max. nastavenie - odporúčame mazanie vzduchu.

Pri veľmi suchom vzduchu sa môže znížiť životnosť lopatiek a výkon stroja. Výkon stroja zlepšíte denným doliatím 0,1 – 0,2 ml oleja do stroja. Prípadne zvážte použitie zariadenia na automatické mazanie stroja typu olejový lubrikátor Atlas Copco LUB alebo jednobodový lubrikátor DOS, ktoré zlepšia výkon stroja.

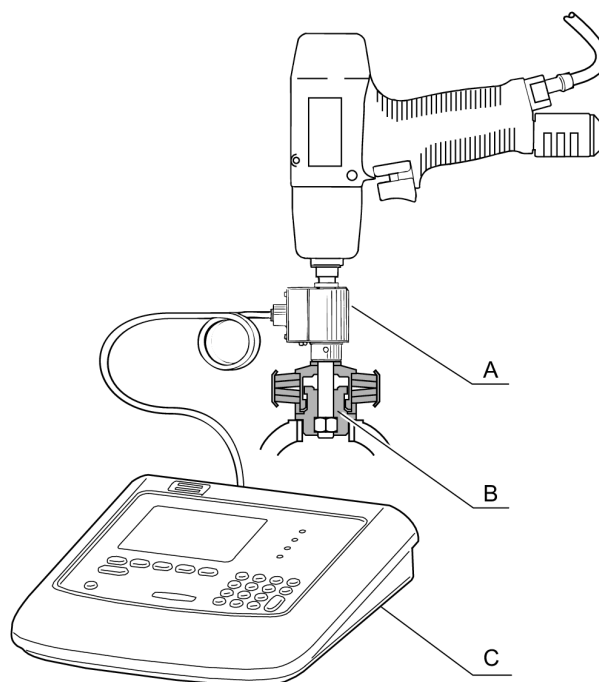
Testovanie ťahovacieho momentu

Pre presnú prevádzku a bezpečnosť musíte správne nastaviť ťahovací moment skrutkovača (s ohľadom na skrutkový spoj). Skontrolujte špecifikáciu momentu pre daný spoj.

Ťahovací moment sa nastavuje zmenou predpätia pružiny spojky. Otáčajte ochranný krúžok, kým sa neuvolní otvor v telese spojky. Potom otáčajte von vychádzajúce vreteno, až uvidíte kľúčovú dierku v nastavovacej podložke. Otáčajte nastavovací kľúč v smere hodinových ručičiek na zníženie a proti smeru hodinových ručičiek na zvýšenie ťahovacieho momentu. Po nastavení otočte späť ochranný krúžok.

Prístroj na testovanie momentu a uhla

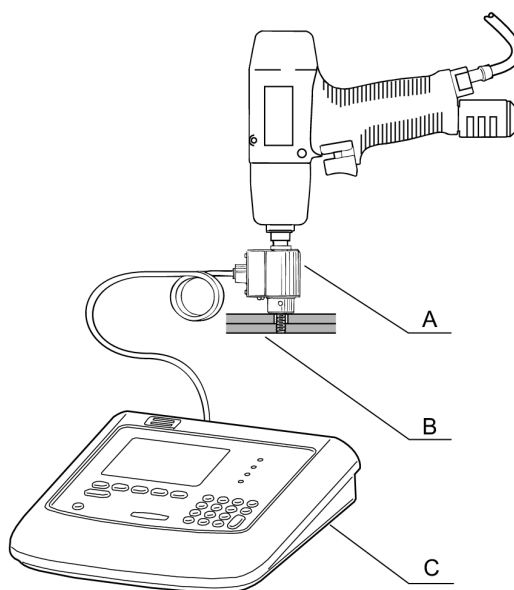
- V dielni



17632545291

A	Snímač momentu
B	Skúšobný spoj
C	Prístroj na testovanie momentu a uhla

- Na montážnej linke



17632548875

A	Snímač momentu
B	Skutočný spoj
C	Prístroj na testovanie momentu a uhla

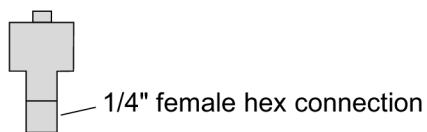
Bližšie informácie nájdete v hlavnom katalógu alebo samostatnom letáku výrobkov Atlas Copco.

Skúšobný spoj a snímač

Vyberte skúšobný spoj a snímače podľa minimálneho a maximálneho ťahovacieho momentu vášho nástroja

Namažte skrutku a pružné podložky prípravkom Molykote BR2 Plus.

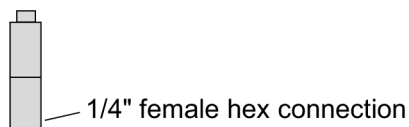
Mäkké spoje



s008840

Momentový rozsah (Nm)	Skúšobný spoj Obj. č..	Veľkosť skrutky	Kvalita skrutky	Náhradná skrutka Obj. č.
0,2 – 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	nakupujte lokálne
0,6 – 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 – 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 – 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 – 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 – 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Tvrde spoje



s008830

Momentový rozsah (Nm)	Skúšobný spoj Obj. č..	Veľkosť skrutky	Kvalita skrutky	Náhradná skrutka Obj. č.
0,25 – 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	nakupujte lokálne
0,5 – 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 – 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 – 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 – 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 – 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Radové snímače momentu – Momentové/uhlové modely

Model	Upínadlo šesťhranné (palce)	Upínadlo štvorcové (palce)	Menovitý výkon		Objednávacie č.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 1A-I06	1/2		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		1/4	5	4	8092 1182 08

Radové snímače momentu – Momentové modely

Model	Upínadlo šesťhranné (palce)	Upínadlo štvorcové (palce)	Menovitý výkon		Objednávacie č.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 5-I06	1/4		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	1/4		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		1/4	20	15	8092 1129 15

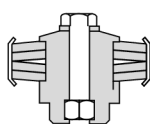
Model	Upínadlo šest'- hranné (palce)	Upínadlo štvorcové(pal- ce)	Menovitý vý- kon(Nm)	.ft lb)	Objednávacie č.
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		1/2	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		3/4	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Radové snímače momentu – Momentové/uhlové modely

Model	Upínadlo šest'- hranné (palce)	Upínadlo štvorcové(pal- ce)	Menovitý vý- kon(Nm)	(ft lb)	Objednávacie č.
IRTT 2A-I06	1/2		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	1/4		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		1/4	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		1/2	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		3/4	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1 1/2	3000	3000	8092 1130 51

Skúšobné spoje – Vysoký ťahovací moment

Mäkké spoje



s008810

Veľkosť skrutky	Momentový rozsah Nm	Objednávacie č.	Miera momen- tu Nm/ot.	Stupne pri menovitom výkone	Servisná súp- rava*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* Vrátane 2x skrutiek, 2x matíc, 2x podložiek

Monitorovanie tlaku vzduchu, RE-signal S1

Pneumatické montážne nástroje s vykazovaním poskytujú pneumatický signál, ktorý indikuje, ktorú časť ťahovacieho cyklu nástroj dosiahol, prostredníctvom kolísania tlaku vzduchu.

V poli RE-Ovládač sa po dosiahnutí určitých hladín tlaku spustia časovače.

Hladina tlaku 1 (P1) spustí časovač, ktorý kontroluje, či ťahovací cyklus nie je príliš krátky.

Hladina tlaku 2 (P2) spustí časovač, ktorý kontroluje čas uplynutý od uvoľnenia spojky až dovtedy, kým operátor neuvoľní spúšť. Tým sa zaisťuje, že nie je príliš krátky.

Ovládač meria rozdielový tlak nad motorom.

Upozorňujeme, že systém nemeria moment! Pravidelná kontrola inštalovaného/výstupného momentu nástroja sa musí vykonávať zvlášť.

RE-Ovládač kontroluje tlak vo vzduchovom potrubí. Jedným z najčastejších problémov vo vzduchových potrubných systémoch je kolísanie tlaku. Ak tlak klesne príliš nízko, nástroj sa môže v dôsledku preťaženia zastaviť a/alebo moment nebude správny. Ak tlak klesne príliš nízko, RE-Ovládač vydá signál.

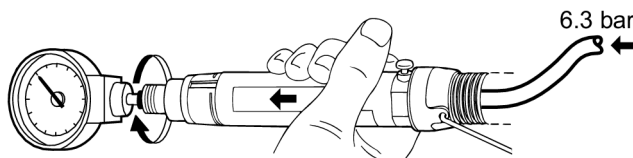
RE-Ovládač upozorní operátora, keď zistí:

- Vynechané upevňovacie prvky
- Predčasné vypnutie nástroja
- Strhnuté závit
- Krížový závit
- Spätné nárazy
- Pokles v zásobovaní vzduchom

Tlak vzduchu vnútri nástroja sa meria cez malý otvor (pozri Voliteľné príslušenstvo – Súprava RE-signalu) a konvertuje na digitálny signál. Tento signál sa spracúva v RE ovládači. RE-ovládač poskytuje okamžitú vizuálnu a akustickú odozvu operátorovi o tom, či ťahovanie bolo OK alebo NOK.

Bližšie informácie nájdete v letáku 9833 1358 01

Rýchlosť pri voľnobehu/spotreba vzduchu

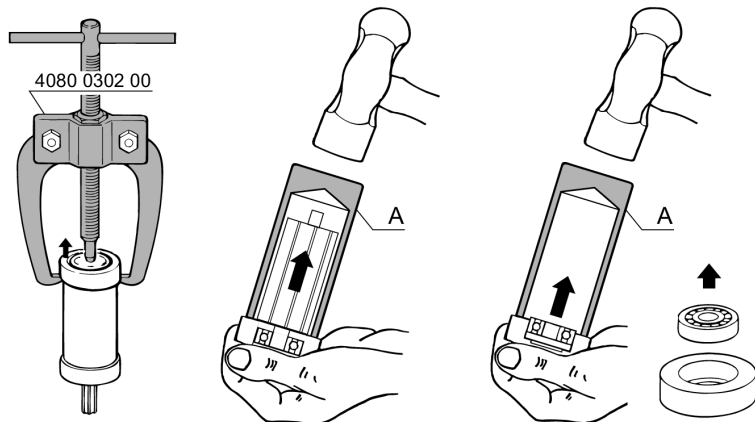


Model	ot./min	l/s
LUM12 SR1	1770	5,5
LUM12 SR2	1350	5,5
LUM12 SR3	930	5,5
LUM12 SR4	700	5,5
LUM12 SR8-K	500	6

Pokyny pre lopatkový motor

Dismantling

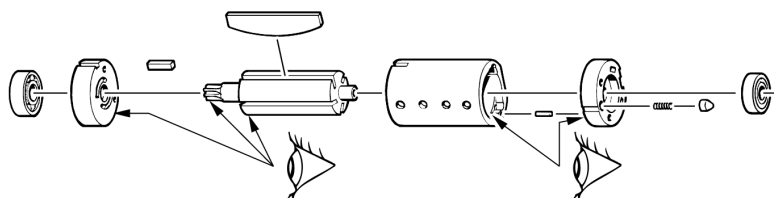
Service tools are also included in our Basic Service Tools Set. For further information see, Ordering No. 9835 5485 00



Dismantling tool Mandrel A

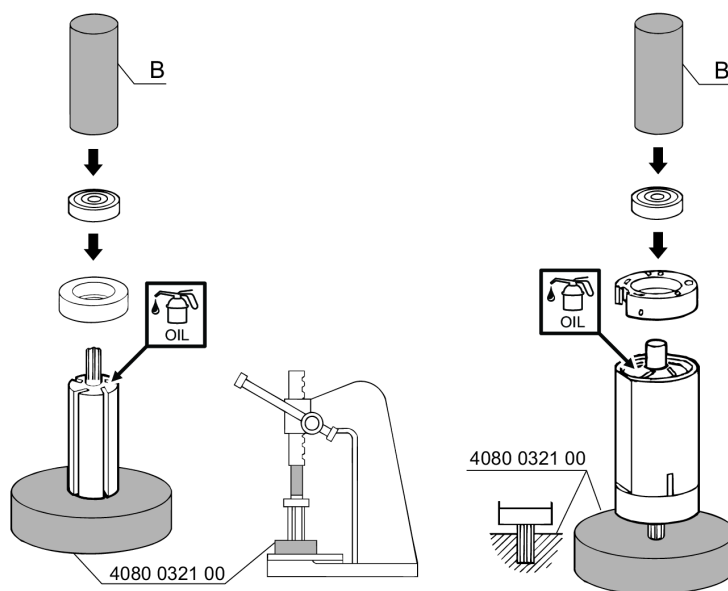
Ordering No.	Ø D	Ø C
4080 0182 01	7	3.5
4080 0182 02	8	4.5
4080 0182 03	9	5.5
4080 0182 04	10	6.5
4080 0182 05	13	8.5
4080 0182 06	16	10.5
4080 0182 07	19	12.5
4080 0182 08	22	15.5
4080 0182 09	24	17.5
4080 0182 10	26	20.5
4080 0182 11	30	25.5
4080 0182 12	35	30.5
4080 0182 13	40	35.5
4080 0182 14	47	40.5

Inspection of motor parts



Assembly - according to Bäckströms method

Service tools are also included in our Basic Service Tools Set. For further information see, Ordering No. 9835 5485 00



Assembly tool Mandrel B

Ordering No.	Ø D	Ø C
4080 0567 04	12.5	5.2
4080 0567 11	14.5	6.5
4080 0567 01	15.5	5.2
4080 0567 05	18.5	6.2
4080 0567 02	18.5	8.2
4080 0567 06	21.5	7.2
4080 0567 03	21.5	8.2
4080 0567 07	25.5	10.5
4080 0567 08	27.5	12.5
4080 0567 09	31.5	15.5
4080 0567 10	34.5	18.5

Ball bearing

s002530

Testovanie uťahovacieho momentu

Prístroj na testovanie momentu a uhla

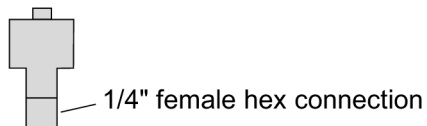
ACTA* 3000/4000. Bližšie informácie nájdete v našom hlavnom katalógu alebo samostatnom letáku.

Skúšobný spoj a snímač

Vyberte skúšobný spoj a snímače podľa minimálneho a maximálneho ťahovacieho momentu vášho nástroja

Namažte skrutku a pružné podložky prípravkom Molykote BR2 Plus.

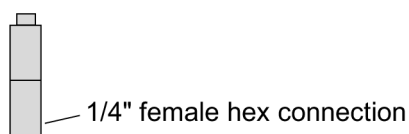
Mäkké spoje



s008840

Momentový rozsah (Nm)	Skúšobný spoj Obj. č..	Veľkosť skrutky	Kvalita skrutky	Náhradná skrutka Obj. č.
0,2 – 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	nakupujte lokálne
0,6 – 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 – 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 – 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 – 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 – 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Tvrde spoje



s008830

Momentový rozsah (Nm)	Skúšobný spoj Obj. č..	Veľkosť skrutky	Kvalita skrutky	Náhradná skrutka Obj. č.
0,25 – 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	nakupujte lokálne
0,5 – 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 – 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 – 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 – 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 – 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Radové snímače momentu – Momentové/uhlové modely

Model	Upínadlo šest-hranné (palce)	Upínadlo štvorcové (palce)	Menovitý výkon		Objednávacie č.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Radové snímače momentu – Momentové modely

Model	Upínadlo šest'- hranné (palce)	Upínadlo štvorcové(pal- ce)	Menovitý vý- kon(Nm)	.ft lb)	Objednávacie č.
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Radové snímače momentu – Momentové/uhlové modely

Model	Upínadlo šest'- hranné (palce)	Upínadlo štvorcové(pal- ce)	Menovitý vý- kon(Nm)	(ft lb)	Objednávacie č.
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

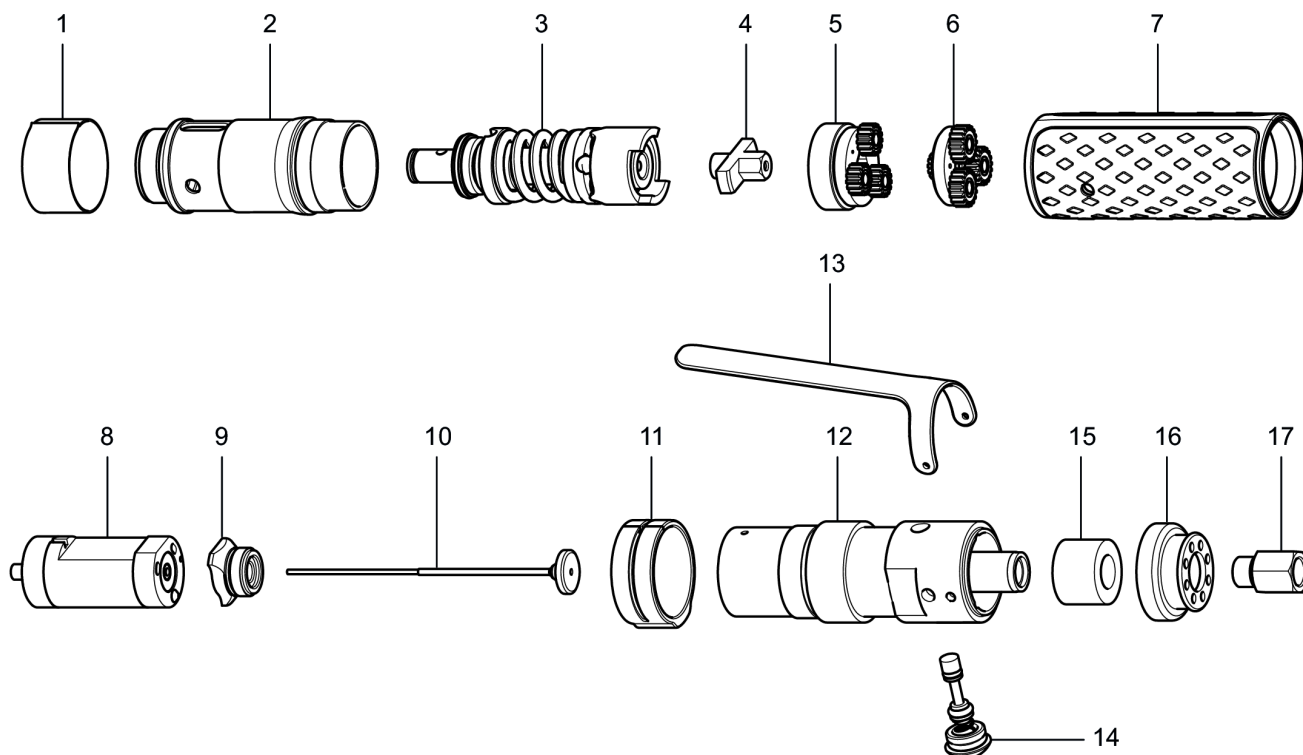
Recyklácia

Environmentálne predpisy

Keď výrobok splnil svoj účel, musí byť správne recyklovaný. Demontujte výrobok a recyklujte jeho komponenty v súlade s miestnou legislatívou.

O batérie sa postará vaša národná organizácia na recykláciu batérií.

Informácie o recyklácii



3919527883

	Diel:	Recyklovať ako:
1	Ochranný krúžok	Kov, oceľ
2	Kryt spojky	Kov, oceľ
3	Spojka	Kov, oceľ
4	Upínadlo	Kov, oceľ
5	Planetárny prevod	Kov, oceľ
6	Planetárny prevod	Kov, oceľ
7	Ozubný veniec	Kov, oceľ
		Guma
8	Lopatkový motor	Kov, oceľ
9	Reverzný ventil	Kov, hliník
10	Driek ventilu	Kov, oceľ
		Plast
11	Reverzný krúžok	Plast
12	Teleso motora	Kov, hliník
13	Páka	Kov, oceľ
14	Ventil	Kov, oceľ

	Diel:	Recyklovať ako:
15	Filter	Plast
16	Distribútor	Kov, hliník
17	Adaptér	Kov, oceľ



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 STOCKHOLM
Švédsko
Telefón: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Všetky práva vyhradené. Akékoľvek neautorizované použitie alebo kopírovanie obsahu alebo jeho časti je zakázané. Týka sa to predovšetkým obchodných značiek, označení modelov, čísiel dielov a výkresov. Používajte iba autorizované diely. Na akékoľvek škody alebo zlyhania spôsobené používaním neautorizovaných dielov sa nevzťahuje záruka ani ručenie za výrobok.

Z rešpektu pred divokou zverou a prírodou je naša technická literatúra vytlačená na papieri ohľaduplnom voči životnému prostrediu.