

LUM12 SR

Screwdriver

Référence documentation 9836 9272 03
Date de publication 2023-12-07


Valable à partir du n° de série B0440001

Notice d'utilisation du produit

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12 SR4-
LUM12 SR1 (0.40.50.40.6-3.52.54.51.8
Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



	⚠ AVERTISSEMENT
	<p>Lire l'ensemble des mises en garde et consignes de sécurité. Le non-respect des mises en garde et des consignes de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.</p> <p>Conserver l'ensemble des mises en garde et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.</p>

Atlas Copco

Sommaire

Informations produit	4
Informations générales	4
Signalétique de sécurité	4
Garantie.....	4
Site web.....	5
ServAid.....	5
Fiches de données de sécurité FDS	5
Pays d'origine	5
Plans cotés	5
Aperçu	5
Caractéristiques techniques produit	5
Installation	6
Configuration minimum d'installation	6
Qualité de l'air.....	6
Guide de lubrification air et huile	6
Raccordement de l'air comprimé.....	6
Fonctionnement	7
Directives d'ergonomie	7
Notice de configuration.....	8
Couple de serrage	8
Maintenance	9
Instructions de maintenance	9
Recommandations pour l'entretien	9
Instructions de service.....	9
Serrer des raccords filetés.....	9
Guide de sélection des graisses : visseuses.....	9
Pour obtenir un rendement maximum	10
Signalisation - Signal RE	10
Instructions de lubrification	10
Protection contre la rouille et nettoyage	10
Guide de sélection des graisses : visseuses.....	10
Lubrification des pièces de moteur.....	11
Pour obtenir un rendement maximum	11
Contrôle du couple de serrage	11
Instrument de contrôle de couple et d'angle.....	11
Assemblage test et capteur	12
Assemblages tests - Plage de couple élevé.....	14
Surveillance de la pression d'air, signal RE S1	15
Vitesse à vide / Consommation d'air	15
Instructions concernant le moteur à palettes	16
Contrôle du couple de serrage	16
Instrument de contrôle de couple et d'angle.....	16
Assemblage test et capteur	16

Recyclage 18
 Réglementation environnementales 18
 Informations concernant le recyclage 18

Informations produit

Informations générales

AVERTISSEMENT Risque de dégâts matériels ou d'accidents graves

Veiller à lire, assimiler l'ensemble des instructions avant d'utiliser l'outil. Le non-respect de l'ensemble des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie, des dégâts matériels ou un accident corporel grave.

- ▶ Lisez toutes les consignes de sécurité fournies avec les différentes parties du système.
- ▶ Lisez toutes les notices d'installation, d'exploitation et de maintenance des différentes parties du système.
- ▶ Lisez l'ensemble de la réglementation locale concernant le système et les différentes parties qui le composent.
- ▶ Conservez l'ensemble des instructions et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.

Signalétique de sécurité

Les mots **Danger**, **Avertissement**, **Attention** et **Avis** ont la signification suivante :

DANGER	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des accidents graves voire mortels.
AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des accidents graves voire mortels.
ATTENTION	Le mot ATTENTION accompagné du symbole d'alerte de sécurité indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des accidents mineurs ou modérés.
AVIS	AVIS sert à aborder des pratiques sans rapport avec un risque d'accident corporel.

Garantie

- La garantie du produit expirera 12+1 mois après l'expédition depuis le Centre de distribution de Atlas Copco.
- L'usure normale des pièces n'est pas comprise dans la garantie.
 - L'usure normale est celle nécessitant un changement de pièces ou autres opérations de réglage et de révision pendant l'entretien courant de l'outil pendant la période donnée (exprimée en temps, heures de fonctionnement ou autres).
- La garantie du produit repose sur une utilisation correcte, un entretien normal et des réparations appropriées de l'outil et de ses composants.
- La détérioration des pièces consécutive à un entretien inadéquat ou réalisé par des parties autres que Atlas Copco ou ses partenaires d'entretien agréés pendant la période de garantie ne sera pas prise en charge.
- Pour éviter la détérioration ou la destruction de certaines parties de l'outil, il convient de procéder à l'entretien de ce dernier conformément aux périodicités d'entretien recommandées et de suivre les bonnes consignes.
- Les réparations dans le cadre de la garantie ne sont effectuées que dans les ateliers de Atlas Copco ou par des partenaires d'entretien agréés.

Atlas Copco propose une extension de garantie et un entretien préventif à la pointe de la technologie par le biais de ses contrats ToolCover. Pour en savoir plus, s'adresser au représentant SAV local.

Pour les moteurs électriques :

- La garantie ne s'appliquera que si le moteur électrique n'a pas été ouvert.

Site web

Des informations à propos de nos Produits, Accessoires, Pièces de rechange et Documentation sont disponibles sur le site Web de Atlas Copco.

Veillez consulter : www.atlascopco.com.

ServAid

ServAid est un portail qui est constamment mis à jour et qui contient des Information techniques, comme :

- Informations réglementaires et sur la sécurité
- Caractéristiques techniques
- Instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien
- Nomenclatures de pièces détachées
- Accessoires
- Plans cotés

Veillez consulter : <https://servaid.atlascopco.com>.

Pour plus d'Informations techniques, veuillez contacter votre représentant local Atlas Copco.

Fiches de données de sécurité FDS

Les Fiches de données de sécurité décrivent les produits chimiques vendus par Atlas Copco.

Veillez consulter le site Web Atlas Copco pour plus d'informations www.atlascopco.com/sds.

Pays d'origine

Pour le Pays d'origine, veuillez vous reporter aux informations figurant sur l'étiquette du produit.

Plans cotés

Les Plans cotés sont soit disponibles dans l'Archive des plans cotés, soit sur ServAid.

Veillez consulter : <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> ou <https://servaid.atlascopco.com>.

Aperçu

Caractéristiques techniques produit

Les Caractéristiques techniques produit peuvent être consultées sur ServAid ou sur le site Web d'Atlas Copco.

Veillez consulter : <https://servaid.atlascopco.com> ou www.atlascopco.com.

Installation

Configuration minimum d'installation

Qualité de l'air

- Pour obtenir des performances optimales et une durée de vie maximale du produit, nous recommandons d'utiliser de l'air comprimé avec un point de rosée maximum de +10°C (50°F). Nous recommandons également d'installer un déshydrateur d'air à réfrigération Atlas Copco.
- Utiliser un filtre à air séparé qui retient les particules solides supérieures à 30 microns et plus de 90% de l'eau liquide. Poser le filtre le plus près possible du produit et avant toute autre unité de traitement d'air pour éviter la chute de pression.
- i** Pour les outils à impulsions/impact, utiliser des lubrificateurs réglés pour ces outils. Les lubrificateurs standard ajoutent trop d'huile, ce qui diminue la performance de l'outil, car il y aura trop d'huile dans le moteur.
- i** S'assurer que le flexible et les raccords sont propres et exempts de toute poussière avant de les relier à l'outil.
- i** Une petite quantité d'huile fournie par un lubrificateur sera bénéfique aussi bien aux produits lubrifiés qu'aux produits non lubrifiés.

Guide de lubrification air et huile

Lubrificateurs d'air recommandés :

- Atlas Copco Optimizer (1 litre) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Huile pour outils pneumatiques Shell S2 A 320

Raccordement de l'air comprimé

⚠ AVERTISSEMENT Risque de blessure grave

L'air sous pression peut provoquer des accidents.

- ▶ Toujours couper l'alimentation en air lorsque le matériel n'est pas utilisé ou avant tout réglage.
- ▶ Dépressuriser le flexible et débrancher l'outil de l'alimentation en air lorsqu'il n'est pas utilisé ou avant tout réglage.
- ▶ Toujours veiller à utiliser un flexible de la bonne taille et une pression d'air adaptée à l'outil.

⚠ AVERTISSEMENT Air comprimé

L'air à haute pression peut provoquer des accidents graves et des dégâts sérieux.

- ▶ Ne pas dépasser la pression d'air maximale.
- ▶ S'assurer qu'il n'y a pas de flexibles ou de raccords endommagés ou mal branchés.

Pour connaître la pression d'air et la taille de flexible correctes, voir les Caractéristiques techniques produit sur - <https://servaid.atlascopco.com> ou www.atlascopco.com.

- i** S'assurer que le flexible et les raccords sont propres et exempts de toute poussière avant de les relier à l'outil.

Fonctionnement

Directives d'ergonomie

Étudiez votre poste de travail en lisant cette liste de directives générales d'ergonomie afin de détecter des possibilités d'amélioration quant à la posture, au placement des composants ou à l'environnement de travail.

- Faites des pauses fréquentes et changez fréquemment de position de travail.
- Adaptez le poste de travail à vos besoins et à la tâche à réaliser.
 - Organisez-vous de manière à avoir un rayon d'action adapté en déterminant l'endroit où les pièces et outils doivent être positionnés, afin d'éviter les charges statiques sur les muscles.
 - Utilisez des équipements de poste de travail tels que des tables et des chaises adaptées à la tâche à réaliser.
- Évitez les positions de travail à une hauteur plus élevée que le niveau de l'épaule ou nécessitant un maintien statique pendant les opérations d'assemblage.
 - Pour travailler à une hauteur plus élevée que le niveau de l'épaule, réduisez la charge statique sur les muscles en réduisant le poids de l'outil, à l'aide par exemple de bras de serrage, d'enrouleurs de tuyau souple ou de répartiteurs de charge. Il est également possible de réduire la charge statique sur les muscles en tenant l'outil près du corps.
 - Faites des pauses fréquemment.
 - Évitez les postures extrêmes du bras ou du poignet, en particulier lors des opérations nécessitant un certain effort.
- Arrangez-vous pour avoir un champ de vision approprié qui nécessite un minimum de mouvements des yeux et de la tête.
- Utilisez un éclairage adapté à la tâche à réaliser.
- Sélectionnez l'outil adapté à la tâche à réaliser.
- Dans les environnements bruyants, utilisez un équipement de protection auditive.
- Utilisez des outils insérés et des consommables de grande qualité, afin de limiter au maximum l'exposition à des niveaux excessifs de vibrations.
- Limitez l'exposition aux forces de réaction.
 - Pendant le tronçonnage :
Un disque à tronçonner peut se coincer s'il est tordu ou s'il n'est pas correctement guidé. Utilisez la bride adaptée pour le disque à tronçonner et évitez de tordre le disque à tronçonner lors de son utilisation.
 - Pendant le perçage :
La perceuse peut caler lorsque le foret débouche. Utilisez des poignées latérales si le couple de calage est trop élevé. La norme de sécurité ISO11148 partie 3 recommande d'utiliser un appareil pour absorber le couple de réaction au-dessus de 10 Nm pour les outils à poignée pistolet et 4 Nm pour les outils droits.
 - Lors de l'utilisation de visseuses ou boulonneuses à entraînement direct :
Les forces de réaction dépendent des réglages de l'outil et des caractéristiques de l'assemblage. La force et la posture déterminent la quantité de force de réaction qu'un opérateur peut tolérer. Adapter le réglage de couple à la force de l'opérateur et à sa posture et utiliser un bras ou un toc de réaction si le couple est trop élevé.
- Dans les environnements poussiéreux, utilisez un système d'extraction des poussières ou portez un masque de protection.

Notice de configuration

Couple de serrage

Pour garantir la sécurité et le bon fonctionnement de la visseuse, ajustez correctement le couple de serrage en fonction du joint de la vis. Vérifiez les spécifications de couple du joint concerné.

Vous ajustez le couple de serrage en modifiant la tension du ressort d'embrayage. Tournez la bague de protection jusqu'à ce que l'orifice du logement de l'embrayage soit dégagé. Ensuite, tournez la broche de sortie jusqu'à ce que l'orifice de la clé soit visible sur la rondelle de réglage. Tournez la clé de réglage vers la droite pour diminuer le couple et vers la gauche pour l'augmenter. Une fois le réglage terminé, tournez la bague de protection dans le sens inverse.

Vérification du couple de serrage

Le matériel recommandé pour la vérification du couple de serrage est le suivant : un analyseur de couple Atlas Copco plus un transducteur correctement dimensionné ainsi que les assemblages d'essai disponibles.

Plage de couple des ressorts d'embrayage

- i** À chaque ressort d'embrayage correspond une plage de couple. Ne pas régler le couple au-delà de la recommandation maximale sous peine d'altérer le bon fonctionnement de l'embrayage et de l'user prématurément.

Maintenance

Instructions de maintenance

Recommandations pour l'entretien

Il est recommandé de procéder à une maintenance préventive à intervalles réguliers. Voir les informations détaillées sur la maintenance préventive. Si le produit ne fonctionne pas correctement, le mettre hors service et le contrôler.

Si aucune information détaillée à propos de la maintenance préventive n'est incluse, suivre ces directives générales :

- Nettoyer les pièces appropriées avec soin
- Remplacer toute pièce défectueuse ou usée

Instructions de service

Il est recommandé de procéder régulièrement à des révisions et à une maintenance préventive de l'outil, une fois par an ou après 250 000 serrages maximum, à la première des deux échéances. Des révisions plus fréquentes peuvent s'avérer nécessaires si l'outil est utilisé avec un couple élevé, des cadences élevées ou des durées de serrage importantes. Si l'appareil ne fonctionne pas correctement, il doit être immédiatement retiré pour vérification.

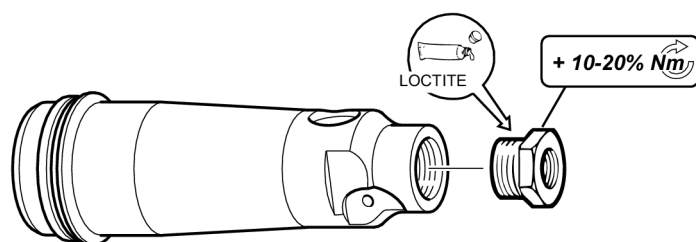
Lors de chaque révision, nettoyez convenablement toutes les pièces et remplacez celles qui sont usées ou endommagées (notamment les joints toriques).

Serrer des raccords filetés

Les couples de serrage indiqués dans la liste des vues éclatées dans ServAid (voir section Pièces de rechange sur <https://servaid.atlascopco.com>) sont établis de manière à atteindre une force de serrage correcte et empêcher les pièces de se détacher.

Lors de l'entretien, il doit être possible d'ouvrir ces pièces sans les détruire. Dans certaines circonstances (selon l'application et l'usage), les pièces peuvent toutefois se détacher après une certaine durée d'utilisation. Dans de tels cas, le couple peut être augmenté de 10 à 20 %. Si nécessaire, on pourra également appliquer du liquide frein-filet faible ou moyen.

Exemple



s002140

Guide de sélection des graisses : visseuses

Marque	Tout usage Paliers	Lubrification de l'air
BP	Energrease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2	
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46

Marque	Tout usage	
	Paliers	Lubrification de l'air
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32
Texaco / Preem	Multifak EP2	Aries 32

Marque	Embrayage / Engrenages	Engrenages angulaires
	Molycote	
Lub. engineers	LE 3752*	

* sauf, consulter Embrayage dans les vues éclatées

Pour obtenir un rendement maximum

Dans des conditions de travail rudes, joints mous et réglage maximum, nous vous recommandons de lubrifier l'air.

Avec un air extrêmement sec, la durée de vie des palettes et les performances de la machine pourraient diminuer. Le fait de déposer quotidiennement 0,1 à 0,2 ml d'huile dans l'orifice d'admission de la machine améliorera les performances de celle-ci. Alternativement, utiliser un dispositif de lubrification automatique, de type lubrificateur à huile LUB Atlas Copco, ou un lubrificateur à point unique DOS, qui améliorera les performances de la machine.

Signalisation - Signal RE

Les outils RE fournissent un signal de pression d'air qui peut être connecté à un appareil de surveillance pour compter le nombre de serrages corrects et détecter des arrêts prématurés, des nouvelles frappes ainsi que toute autre irrégularité.

Instructions de lubrification

Protection contre la rouille et nettoyage

La présence d'eau dans l'air comprimé peut provoquer l'apparition de rouille. Pour prévenir la rouille, nous recommandons vivement l'installation d'un déshydrateur d'air.

L'eau et les particules peuvent provoquer un collage des palettes et des valves. Ceci peut être évité par l'installation d'un filtre à air près du produit pour éviter la chute de pression.

Avant les arrêts prolongés, toujours protéger l'outil en ajoutant quelques gouttes d'huile dans l'entrée d'air. Faire fonctionner l'outil pendant 5 à 10 secondes et absorber tout surplus d'huile à la sortie d'air dans un chiffon.

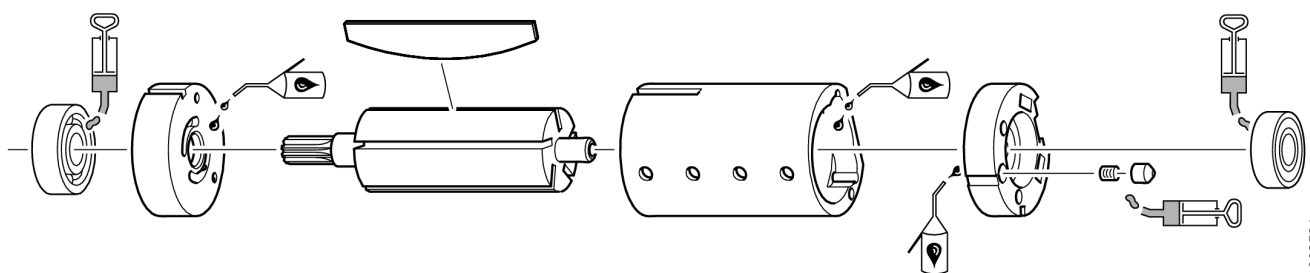
Guide de sélection des graisses : visseuses

Marque	Tout usage		Air Lubricacion
	Paliers	Embrayage	
BP	Energrease LS-EP2		Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32

Tout usage			
Marque	Paliers	Embrayage	Air Lubricacion
Texaco	Multifak EP2		Aries 32
Lubricating Engineers		LE 3752	

Engrenages		
Marque	Engrenages	Engrenages angulaires
Molycote	BR2 Plus	Longterm 2 Plus

Lubrification des pièces de moteur



- i** ■ Il n'est pas nécessaire de graisser les roulements à billes protégés.
- Appliquer une mince couche de lubrifiant pour outils pneumatiques aux endroits nécessaires.

Pour obtenir un rendement maximum

Dans des conditions de travail rudes, joints mous et réglage maximum, nous vous recommandons de lubrifier l'air.

Avec un air extrêmement sec, la durée de vie des palettes et les performances de la machine pourraient diminuer. Le fait de déposer quotidiennement 0,1 à 0,2 ml d'huile dans l'orifice d'admission de la machine améliorera les performances de celle-ci. Alternativement, utiliser un dispositif de lubrification automatique, de type lubrificateur à huile LUB Atlas Copco, ou un lubrificateur à point unique DOS, qui améliorera les performances de la machine.

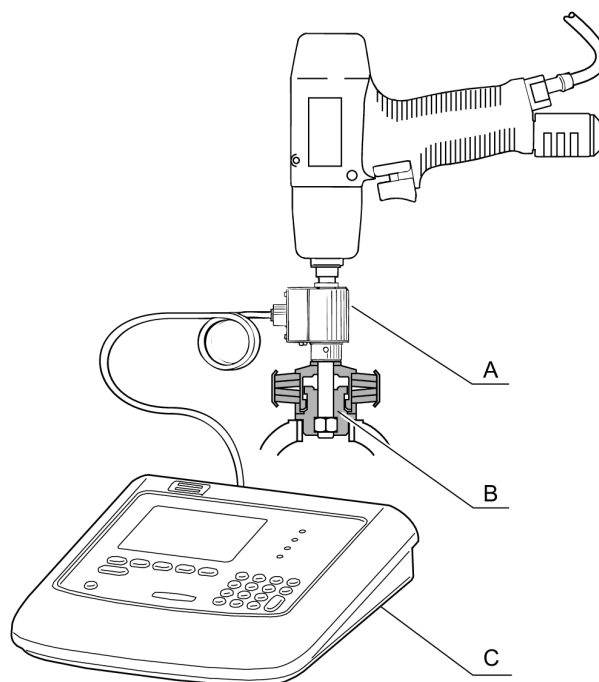
Contrôle du couple de serrage

Pour garantir la sécurité et le bon fonctionnement de la visseuse, il faut que le couple de serrage soit correctement ajusté en fonction de l'assemblage vissé. Vérifier les spécifications de couple pour l'assemblage concerné.

Vous réglez le couple de serrage en modifiant la tension du ressort d'embrayage. Tourner la bague de protection jusqu'à ce que l'orifice du logement de l'embrayage soit dégagé. Tourner ensuite la broche de sortie jusqu'à ce que l'orifice de la clé soit visible sur la rondelle de réglage. Tourner la clé de réglage dans le sens horaire pour diminuer le couple et dans le sens anti-horaire pour l'augmenter. Une fois le réglage terminé, tourner la bague de protection dans le sens inverse.

Instrument de contrôle de couple et d'angle

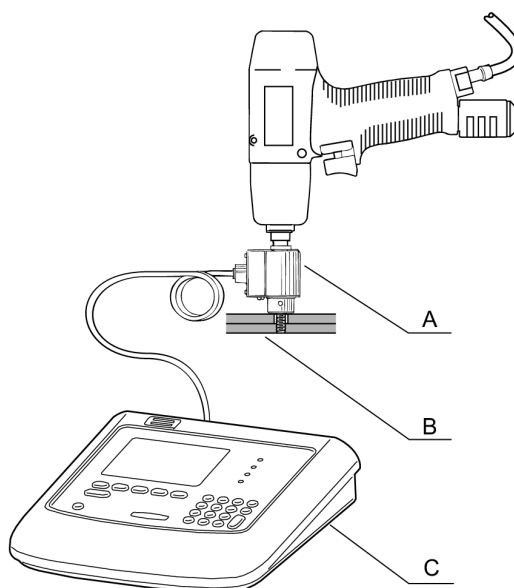
- Dans l'atelier



17632545291

A	Capteur de couple
B	Assemblage test
C	Instrument de contrôle de couple et d'angle

- Sur la chaîne de montage



17632548875

A	Capteur de couple
B	Assemblage réel
C	Instrument de contrôle de couple et d'angle

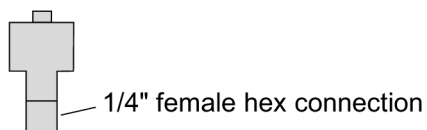
Pour de plus amples informations, veuillez consulter le catalogue principal d'Atlas Copco ou un dépliant séparé.

Assemblage test et capteur

Sélectionner l'assemblage test et les capteurs en fonction du couple minimum et maximum de votre outil.

Graisser les vis et les rondelles élastiques avec du Molykote BR2 Plus.

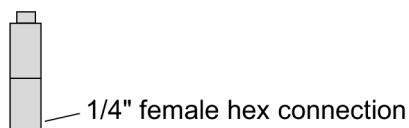
Raccords souples



s008840

Plage de couple (Nm)	Assemblage test Référence	Dimension des vis	Qualité des vis	Vis de rechange Référence
0,2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	À acheter localement
0,6 - 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 - 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 - 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 - 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 - 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Raccords durs



s008830

Plage de couple (Nm)	Assemblage test Référence	Dimension des vis	Qualité des vis	Vis de rechange Référence
0,25 - 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	À acheter localement
0,5 - 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 - 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 - 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 - 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 - 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Capteurs de couple in-line - modèles couple/angle

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nominale		Réf.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 1A-I06	1/2		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		1/4	5	4	8092 1182 08

Capteurs de couple in-line - modèles couple

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nominale		Réf.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 5-I06	1/4		5	4	8092 1129 05

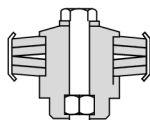
Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nomi- nale		Réf.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Capteurs de couple in-line - modèles couple/angle

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nomi- nale		Réf.
			(Nm)	(ft lb)	
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

Assemblages tests - Plage de couple élevé

Raccords souples



s008810

Dimension des boulons	Plage de couple Nm	Réf.	Rapport de couple Nm/ tour	Degrés à la ca- pacité nominale	Kit d'entretien*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* Y compris 2 vis, 2 écrous, 2 rondelles

Surveillance de la pression d'air, signal RE S1

Les outils pneumatiques d'assemblage de rapport fournissent un signal pneumatique qui indique au moyen de variations dans la pression de l'air quelle partie du cycle de serrage l'outil a atteinte.

Dans le boîtier de contrôle RE, des temporisateurs se déclenchent lorsque certains niveaux de pression sont atteints.

Le niveau de pression 1 (P1) déclenche un chronomètre qui vérifie que le cycle de serrage n'est pas trop court.

Le niveau de pression 2 (P2) déclenche un chronomètre qui mesure la période de temps écoulé entre le moment où l'embrayage est libéré et le moment où l'opérateur relâche la gâchette pour s'assurer qu'elle n'est pas trop courte.

Le contrôleur mesure la pression différentielle appliquée au moteur.

Il convient de noter que le système ne mesure pas le couple ! Un contrôle régulier du couple ou de la sortie du couple doit être effectué séparément.

Le contrôleur RE vérifie la pression dans la conduite d'air. L'un des problèmes les plus courants dans les systèmes de conduites d'air est celui des variations de pression. Si la pression chute trop, l'outil peut se bloquer ou le couple peut ne pas être correct. Le contrôleur RE vous donnera un signal si la pression chute de manière excessive.

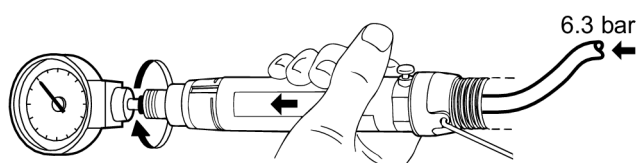
Le contrôleur RE alerte l'opérateur lorsqu'il détecte une des conditions suivantes :

- Fixations manquantes
- Relâchement intempestif de la gâchette
- Filets détériorés
- Filets faussés
- Resserrages
- Chute de la pression d'alimentation pneumatique

La pression de l'air à l'intérieur de l'outil est mesurée au moyen d'un petit tuyau souple (voir Accessoires en option - Kit de signal RE) puis convertie en un signal numérique. Ce signal est traité par dans le contrôleur RE. Le contrôleur RE fournit une rétroaction audio et visuelle instantanée à l'opérateur sur la question de savoir si le serrage est OK ou pas OK.

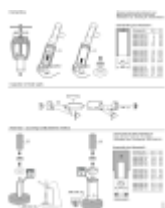
Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la plaquette 9833 1358 01.

Vitesse à vide / Consommation d'air



Modèle	tr/min	l/s
LUM12 SR1	1770	5,5
LUM12 SR2	1350	5,5
LUM12 SR3	930	5,5
LUM12 SR4	700	5,5
LUM12 SR8-K	500	6

Instructions concernant le moteur à palettes



Contrôle du couple de serrage

Instrument de contrôle de couple et d'angle

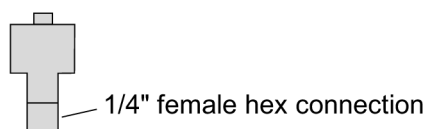
ACTA* 3000/4000. Pour en savoir plus, consulter notre catalogue principal ou notre dépliant séparé.

Assemblage test et capteur

Sélectionner l'assemblage test et les capteurs en fonction du couple minimum et maximum de votre outil.

Graisser les vis et les rondelles élastiques avec du Molykote BR2 Plus.

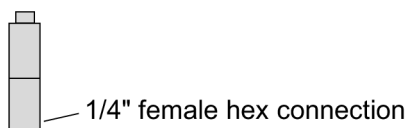
Raccords souples



s008840

Plage de couple (Nm)	Assemblage test Référence	Dimension des vis	Qualité des vis	Vis de rechange Référence
0,2 - 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	À acheter localement
0,6 - 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 - 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 - 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 - 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 - 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Raccords durs



s008830

Plage de couple (Nm)	Assemblage test Référence	Dimension des vis	Qualité des vis	Vis de rechange Référence
0,25 - 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	À acheter localement
0,5 - 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 - 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 - 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 - 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 - 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Capteurs de couple in-line - modèles couple/angle

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nomi- nale (Nm)	(ft lb)	Réf.
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Capteurs de couple in-line - modèles couple

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nomi- nale (Nm)	(ft lb)	Réf.
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Capteurs de couple in-line - modèles couple/angle

Modèle	Six pans (pouces)	Carré (pouces)	Capacité nomi- nale (Nm)	(ft lb)	Réf.
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

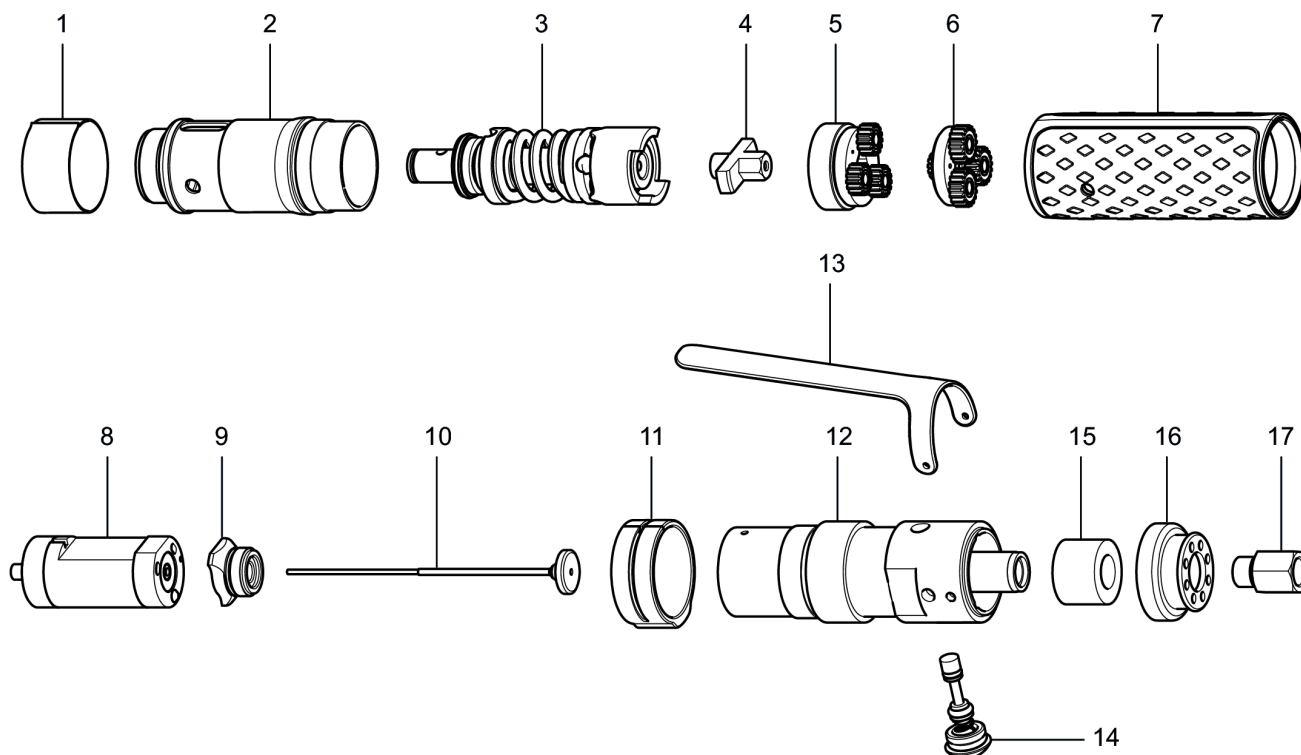
Recyclage

Réglementation environnementales

Lorsqu'un produit est en fin de vie, il doit être convenablement recyclé. Démonter le produit et recycler les composants conformément à la législation locale.

Les batteries devront être prises en charge par votre organisme national de collecte des batteries.

Informations concernant le recyclage



3918527883

	Pièce :	Recycler comme :
1	Bague de protection	Métal, acier
2	Carter d'embrayage	Métal, acier
3	Embrayage	Métal, acier
4	Entraîneur	Métal, acier
5	Engrenage planétaire	Métal, acier
6	Engrenage planétaire	Métal, acier
7	Boîtier d'engrenage	Métal, acier
8	Moteur à palettes	Métal, acier
9	Valve de marche arrière	Métal, aluminium
10	Tige de soupape	Métal, acier
11	Bague de réversibilité	plastique
12	Boîtier de moteur	Métal, aluminium
13	Levier	Métal, acier
14	Valve	Métal, acier

	Pièce :	Recycler comme :
15	Filtre	plastique
16	Distributeur	Métal, aluminium
17	Adaptateur	Métal, acier



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 STOCKHOLM
Suède
Téléphone : +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Copyright 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Tous droits réservés.
Toute utilisation non autorisée ou copie de tout ou partie du présent document
sont interdites. Ceci s'applique plus particulièrement aux marques de
commerce, dénominations de modèles, références et schémas. Utiliser
exclusivement les pièces autorisées. Tout dommage ou dysfonctionnement
causé par l'utilisation d'une pièce non autorisée ne sera pas couvert par la
garantie du fabricant ou la responsabilité du fait des produits.

Dans un souci de respect de la vie sauvage et de la nature, notre
documentation technique est imprimée sur un papier écologique.