

LUM12 SR

Screwdriver

Номер печатного материала 9836 9272 33
Дата публикации 2023-12-07


Применимо с серийного номера B0440001

Инструкции по изделию

LUM12 SR3LUM12 SR2LUM12
SR4LUM12 SR1
(0.40.50.40.6-3.52.54.51.8 Nm)

8431027833843
1027834843102
7832843102783
5



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
	<p>Прочитайте все предупреждения и инструкции по безопасной работе</p> <p>Несоблюдение предупреждений по безопасной работе и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.</p> <p>Сохраните все предупреждения и инструкции для обращения к ним в будущем</p>

Atlas Copco

Содержание

Информация об изделии	4
Общие сведения	4
Сигнальные слова, предупреждающие об опасности	4
Гарантия	4
Веб-сайт	5
Программа ServAid	5
Паспорта безопасности (MSDS / SDS)	5
Страна происхождения	5
Габаритные чертежи	5
Обзор	5
Технические характеристики изделия	5
Установка	6
Требования к установке	6
Качество воздуха	6
Рекомендации по воздушной смазке	6
Подключение пневмомагистрали	6
Эксплуатация	7
Рекомендации по эргономике	7
Инструкции по конфигурированию	8
Момент затяжки	8
Обслуживание	9
Инструкции по техобслуживанию	9
Рекомендации по обслуживанию	9
Инструкции по техобслуживанию	9
Затяжка резьбовых соединений	9
Руководство по консистентной смазке — шурупверты	9
Для максимальной производительности	10
Формирование отчетов, RE-сигнал	10
Инструкции по смазке	10
Защита от коррозии и очистка	10
Руководство по консистентной смазке — шурупверты	10
Смазывание частей двигателя	11
Для максимальной производительности	11
Проверка крутящего момента	11
Инструмент для проверки крутящего момента и угла	11
Проверочное соединение и датчик	12
Тестовые соединения — диапазон высокого крутящего мо- мента	14
Контроль давления воздуха, RE-сигнал S1	15
Холостой ход / расход воздуха	15
Инструкции для лопастного двигателя	16
Проверка момента затяжки	16
Инструмент для проверки крутящего момента и угла	16

Проверочное соединение и датчик	16
Утилизация	19
Предписания по защите окружающей среды	19
Информация по утилизации.....	19

Информация об изделии

Общие сведения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность материального ущерба и травм

Перед началом эксплуатации инструмента обязательно прочитайте все инструкции. Несоблюдение инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару, материальному ущербу и/или серьезным травмам.

- ▶ Прочтите информацию по безопасности, поставляемую вместе с различными частями системы.
- ▶ Прочтите все инструкции по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию различных частей системы.
- ▶ Прочтите все местные законодательные предписания в отношении системы и ее частей.
- ▶ Сохраните всю информацию и указания по технике безопасности для справки на будущее.

Сигнальные слова, предупреждающие об опасности

Сигнальные слова **Danger (Опасно)**, **Warning (Предупреждение)**, **Caution (Предостережение)** и **Notice (Уведомление)** имеют следующие значения.

ОПАСНО	Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, приведет к гибели или серьезной травме.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к гибели или серьезной травме.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	Вместе с символом предупреждения об опасности указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к травме легкой или средней степени.
УВЕДОМЛЕНИЕ	Используется для указания методов работы, не приводящих к травме.

Гарантия

- Срок действия гарантии на изделие истекает через 12+1 месяцев после отгрузки из дистрибьюторского центра компании Atlas Copco.
- Гарантия не распространяется на нормальный износ деталей.
 - Нормальным называется износ, требующий замены детали или другой регулировки/переборки во время обычного технического обслуживания инструментов для данного периода (выраженного в единицах времени, часах работы или иным образом).
- Гарантия на изделие действует при условии, что эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт инструмента и его компонентов осуществляются правильно.
- На повреждение деталей в результате технического обслуживания, выполненного ненадлежащим образом или силами иных лиц, кроме представителей компании Atlas Copco или ее сертифицированных партнеров по обслуживанию, в течение гарантийного срока, действие гарантии не распространяется.
- Во избежание повреждения или разрушения деталей инструмента, ремонтное обслуживание инструмента должно проводиться в соответствии с рекомендованными графиками технического обслуживания с соблюдением правильных инструкций.
- Гарантийный ремонт осуществляется только в сервисных мастерских Atlas Copco или силами сертифицированных партнеров по обслуживанию.

предлагает расширенную гарантию и самое современное профилактическое техобслуживание в рамках договоров Atlas Copco ToolCover. Для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю по обслуживанию.

Для электродвигателей:

- Гарантия действует только в том случае, если электродвигатель не вскрывался.

Веб-сайт

На веб-сайте Atlas Copco представлена информация о наших изделиях, принадлежностях, запасных частях, а также печатные материалы.

Посетите: www.atlascopco.com.

Программа ServAid

ServAid – постоянно обновляемый портал, на котором содержится следующая техническая информация.

- Информация о нормативных требованиях и технике безопасности.
- Технические данные
- Инструкции по установке, эксплуатации и техобслуживанию.
- Перечень запасных частей.
- Принадлежности.
- Габаритные чертежи

Посетите: <https://servaid.atlascopco.com>.

Для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю Atlas Copco.

Паспорта безопасности (MSDS / SDS)

В паспортах безопасности описаны химические продукты, продаваемые компанией Atlas Copco.

Посетите веб-сайт Atlas Copco, чтобы ознакомиться с более подробной информацией www.atlascopco.com/sds.

Страна происхождения

Информация о стране происхождения указана на этикетке изделия.

Габаритные чертежи

Габаритные чертежи находятся в архиве габаритных чертежей или на портале ServAid.

Посетите: <http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw> (Серые компрессоры) или <https://servaid.atlascopco.com> (Синие компрессоры).

Обзор**Технические характеристики изделия**

Технические данные продуктов приведены в ServAid или на веб-сайте Atlas Copco.

Посетите: <https://servaid.atlascopco.com> (Серые компрессоры) или www.atlascopco.com (Синие компрессоры).

Установка

Требования к установке

Качество воздуха

- Для достижения оптимальных эксплуатационных характеристик и максимального срока службы изделия рекомендуется использовать сжатый воздух с максимальной точкой росы +10°C (50°F). Кроме того, рекомендуется установить осушитель воздуха Atlas Copco охлаждающего типа.
- Используйте отдельный воздушный фильтр, который удаляет твердые частицы крупнее 30 мкм и более 90% жидкости. Фильтр следует установить как можно ближе к данному изделию перед любыми другими устройствами подготовки воздуха во избежание перепадов давления.
- i** С импульсными/ударными инструментами обязательно используйте смазочные устройства, отрегулированные для смазки этих инструментов. Стандартные смазочные устройства наносят слишком большое количество масла, что ухудшает рабочие характеристики инструмента в связи с избытком масла в двигателе.
- i** Убедитесь, что шланги и соединительные муфты не загрязнены и не запылены, прежде чем подсоединять их к инструменту.
- i** Как смазываемые, так и несмазываемые устройства будут работать лучше после подачи небольшого количества масла из смазочного устройства.

Рекомендации по воздушной смазке

Рекомендуемые маслораспылители:

- Atlas Copco Optimizer (1 литр) 9090 0000 04
- Q8 Chopin 46
- Масло для пневматического инструмента Shell S2 A 320

Подключение пневмомагистрали

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Риск тяжелой травмы

Воздух под давлением может стать причиной травмы.

- ▶ Когда инструмент не используется или перед тем как выполнять какие-либо регулировки, всегда отключайте подачу воздуха.
- ▶ Когда инструмент не используется или перед тем как выполнять какие-либо регулировки, стравливайте давление воздуха в шланге и отключайте инструмент от подачи воздуха.
- ▶ Всегда используйте шланг соответствующего размера и надлежащее давление сжатого воздуха для инструмента.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Сжатый воздух

Воздух под высоким давлением может вызвать серьезное повреждение и физическую травму.

- ▶ Запрещается превышать максимальное давление воздуха.
- ▶ Убедитесь в отсутствии поврежденных и слабо закрепленных шлангов и фитингов.

Надлежащие значения давления сжатого воздуха и размеры шланга см. в разделе Технические данные на сайте <https://servaid.atlascopco.com> или www.atlascopco.com.

- i** Убедитесь, что шланги и соединительные муфты не загрязнены и не запылены, прежде чем подсоединять их к инструменту.

Эксплуатация

Рекомендации по эргономике

При прочтении данного перечня общих эргономических рекомендаций соотносите их со своей рабочей станцией, чтобы понять, можно ли выявить области для улучшения с точки зрения положения оператора, размещения компонентов или производственных условий.

- Чаще делайте перерывы в работе и меняйте рабочие положения.
- Приспособьте пространство рабочего места в соответствии со своими потребностями и рабочим заданием.
 - Расположите детали и инструменты в удобной для вас зоне досягаемости во избежание статической нагрузки.
 - Используйте оборудование рабочего места, такое как столы и стулья, подходящее для рабочего задания.
- Во время сборочных операций избегайте рабочих положений выше уровня плеч или со статической нагрузкой.
 - При работе на уровне выше плеч снижайте нагрузку на статические мышцы, уменьшая вес инструмента, используя, например, моментные рычаги, шланговые барабаны или весовые балансиры. Нагрузку на статические мышцы также можно уменьшить, держа инструмент близко к телу.
 - Делайте частые перерывы.
 - Избегайте крайних положений рук и запястий, особенно при выполнении операций, требующих определенных усилий.
- Отрегулируйте удобное поле зрения, которое требует минимальное движение глаз и головы.
- Используйте освещение, соответствующее рабочему заданию.
- Выбирайте инструмент, соответствующий рабочему заданию.
- В условиях высокого шума используйте средства защиты органов слуха.
- Используйте высококачественные вставные инструменты и расходные материалы, чтобы свести к минимуму воздействие повышенных уровней вибрации.
- Минимизируйте действие сил реакции.
 - При резке:

Отрезной круг может застрять, если он изогнут или не направляется надлежащим образом. Используйте соответствующие фланцы для отрезного круга и избегайте изгибания круга в процессе работы.
 - При сверлении:

Дрель может застопориться при выходе сверла из материала. Используйте опорные рукоятки, если крутящий момент при стопорении высок. В соответствии со стандартом безопасности ISO 11148, часть 3, рекомендуется использовать устройство для поглощения реактивного момента свыше 10 Нм для инструментов с pistolетной рукояткой и свыше 4 Нм для инструментов с прямым корпусом.
 - При использовании шуруповертов или гайковертов с прямым приводом необходимо учитывать следующее.

Силы реакции зависят от настроек инструмента и характеристик соединения. Сила и положение оператора при работе определяют способность оператора выдерживать силы реакции. Скорректируйте значение момента в соответствии с силой и положением оператора и используйте моментный рычаг или реактивную штангу, если момент слишком высок.
- В условиях запыленности используйте систему вытяжки пыли или защитную маску.

Инструкции по конфигурированию

Момент затяжки

Для точной и безопасной работы момент затяжки шурупверта должен настраиваться в соответствии с характеристиками соединения. Проверяйте соответствие момента для реального соединения.

Момент затяжки устанавливается изменением силы сжатия пружины муфты. Поворачивайте защитное кольцо до появления отверстия в корпусе муфты. Затем поверните выходной вал так, чтобы была видна регулировочная шайба с прорезью под отвертку. Поворачивая отвертку по часовой стрелке, вы уменьшаете получаемый на валу момент затяжки, а при повороте против часовой стрелки момент увеличивается. После настройки момента поставьте защитное кольцо обратно на место.

Проверка момента затяжки

Рекомендуемое оборудование для проверки момента затяжки – анализатор момента затяжки Atlas Copco и трансдюсер соответствующего размера вместе с доступными тестовыми соединениями.

Диапазон момента пружин муфты

- i** Каждая пружина муфты обеспечивает определенный диапазон момента затяжки. Не устанавливайте значения момента, превышающие максимальные рекомендованные, поскольку это может привести к неправильной работе и ускоренному износу муфты.

Обслуживание

Инструкции по техобслуживанию

Рекомендации по обслуживанию

Профилактическое техобслуживание рекомендуется проводить с регулярными интервалами. См. подробную информацию по профилактическому техобслуживанию. Если изделие не работает надлежащим образом, его необходимо вывести из работы и проверить.

Если подробная информация по профилактическому техобслуживанию не входит в комплект поставки, следуйте приведенным ниже общим рекомендациям.

- Тщательно очистите соответствующие детали.
- Замените все дефектные и изношенные детали.

Инструкции по техобслуживанию

Переборку и профилактическое техобслуживание рекомендуется проводить с регулярными интервалами один раз в год или после не более чем 250 000 операций затяжки, в зависимости от того, какое событие наступит раньше. Если данное устройство используется при высоких значениях момента, циклической скорости либо для продолжительной затяжки, может потребоваться более частое проведение переборки. Если устройство не работает надлежащим образом, его следует немедленно вывести из работы для проверки.

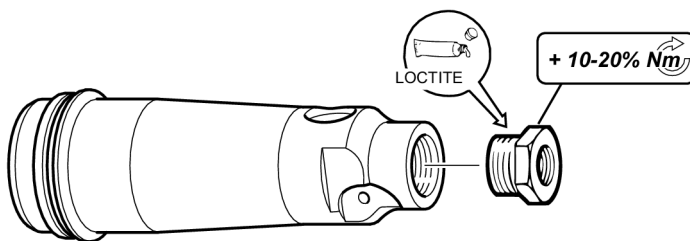
При переборке все детали следует тщательно очистить, а дефектные или изношенные (т. е. уплотнительные кольца) заменить.

Затяжка резьбовых соединений

Моменты затяжки, указанные в перечне покомпонентных изображений в ServAid (см. раздел запасных частей на сайте <https://servaid.atlascopco.com>) предназначены для достижения надлежащего усилия зажима и предотвращения ослабления деталей.

При проведении техобслуживания данные детали должны допускать возможность открытия без повреждения. Тем не менее при особых обстоятельствах (в зависимости от вида системы и использования) детали могут ослабевать по истечении некоторого времени эксплуатации. В таких случаях возможно повышение крутящего момента на 10–20 %. При необходимости также возможно нанесение некоторых видов жидких фиксаторов резьбовых соединений с низкой или средней степенью фиксации.

Пример



Руководство по консистентной смазке — шурупверты

Марка	Назначение	
	Подшипники	Смазка через воздух
BP	Energrease LS-EP2	Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2	

Марка	Назначение	
	Подшипники	Смазка через воздух
Esso	Beacon EP2	Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2	Chopin 46
Mobil	Mobilegrease XHP 222	Almo oil 525
Shell	Alvania EP2	Tonna R32
Texaco / Preem	Multifak EP2	Aries 32

Марка	Clutch / Шестерни	
		Угловые редукторы
Molycote		Longterm 2 Plus
Lub. engineers	LE 3752*	

* исключение, смотрите муфту на изображениях в разобранном виде

Для максимальной производительности

В сложных рабочих условиях – мягкое соединение и максимально возможный момент – рекомендуется использовать смазку инструмента через воздух.

В чрезвычайно сухом воздухе продолжительность рабочего цикла лопаток и производительность инструмента может быть снижена. Эксплуатационные характеристики устройства можно улучшить путем ежедневного ввода 0,1–0,2 мл масла во впускное отверстие устройства. В качестве альтернативы рассмотрите автоматический лубрикатор, масляный лубрикатор Atlas Copco LUB или одноточечный лубрикатор DOS, которые повысят производительность машины.

Формирование отчетов, RE-сигнал

Регистрирующие (RE) машины формируют пневматический сигнал, который можно подключить к контрольному прибору, обеспечивающему подсчет количества одобренных затяжек и обнаружение преждевременного отключения, повторных ударов и других сбояв.

Инструкции по смазке

Защита от коррозии и очистка

Содержащаяся в сжатом воздухе вода может вызвать коррозию. Чтобы предотвратить это, настоятельно рекомендуется установить осушитель воздуха.

Вода и твердые частицы могут вызвать заедание лопастей и клапанов. Это можно предотвратить, установив вблизи изделия воздушный фильтр, чтобы избежать перепадов давления.

Перед длительными простоями необходимо всегда защищать инструмент, добавляя несколько капель масла в отверстие для впуска воздуха. Запустите инструмент на 5–10 секунд и соберите на ткань излишки масла с отверстия для выпуска воздуха.

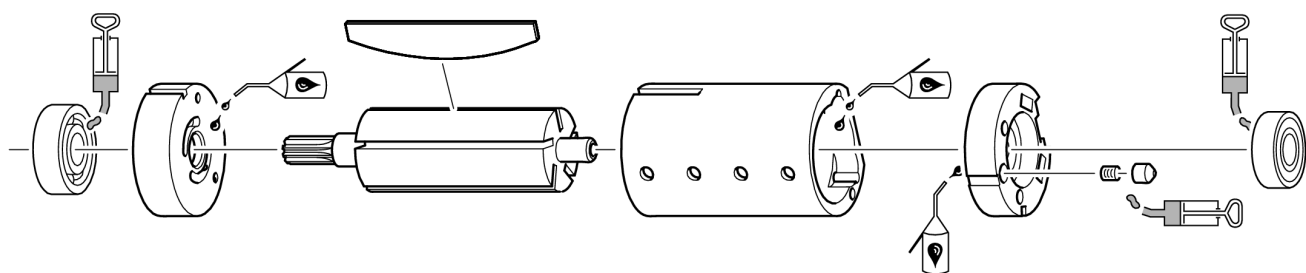
Руководство по консистентной смазке — шурупверты

Brand	General purpose		
	Bearings	Clutch	Air Lubricacion
BP	Energrelse LS-EP2		Energol E46
Castrol	Spheerol EP L2		
Esso	Beacon EP2		Arox EP46
Q8	Rembrandt EP2		Chopin 46

Brand	General purpose		
	Bearings	Clutch	Air Lubricacion
Mobil	Mobilegrease XHP 222		Almo oil 525
Shell	Alvania EP2		Tonna R32
Texaco/Preem	Multifak EP2		Aries 32
Lubricating Engineers		LE 3752	

Brand	Gears	Angle gear
	Molycote	BR2 Plus

Смазывание частей двигателя



- i** ■ Для защищенных шарикоподшипников смазки не требуется.
- Нанесите тонкий слой масла для пневматического инструмента там, где это необходимо.

Для максимальной производительности

В сложных рабочих условиях – мягкое соединение и максимально возможный момент – рекомендуется использовать смазку инструмента через воздух.

В чрезвычайно сухом воздухе продолжительность рабочего цикла лопаток и производительность инструмента может быть снижена. Эксплуатационные характеристики устройства можно улучшить путем ежедневного ввода 0,1–0,2 мл масла во впускное отверстие устройства. В качестве альтернативы рассмотрите автоматический лубрикатор, масляный лубрикатор Atlas Copco LUB или одноточечный лубрикатор DOS, которые повысят производительность машины.

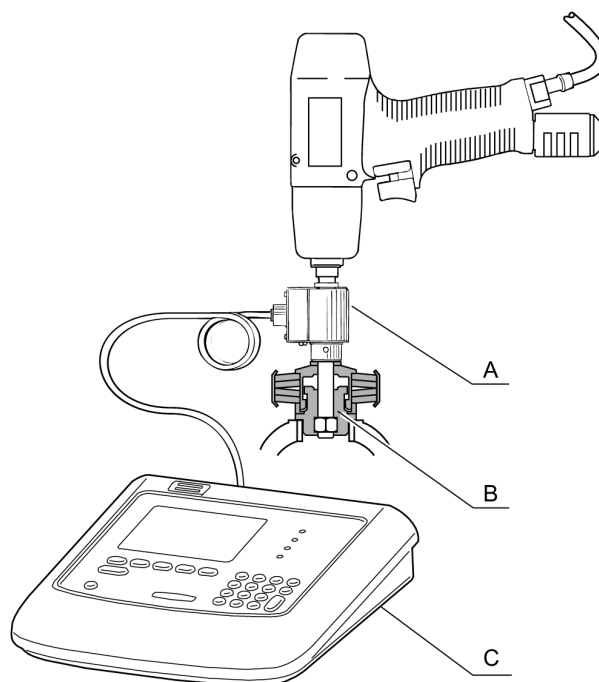
Проверка крутящего момента

Для обеспечения точной работы и в целях безопасности момент затяжки шуруповерта следует регулировать в соответствии с винтовым соединением. Проверьте спецификацию момента на реальном соединении.

Крутящий момент устанавливается изменением силы сжатия пружины муфты. Поворачивайте защитное кольцо до появления отверстия в корпусе муфты. Затем поверните выходной вал так, чтобы была видна прорезь на регулировочной шайбе. Поворачивайте регулировочный ключ по часовой стрелке для увеличения значения крутящего момента или против часовой стрелки для его уменьшения. После настройки момента поставьте защитное кольцо обратно на место.

Инструмент для проверки крутящего момента и угла

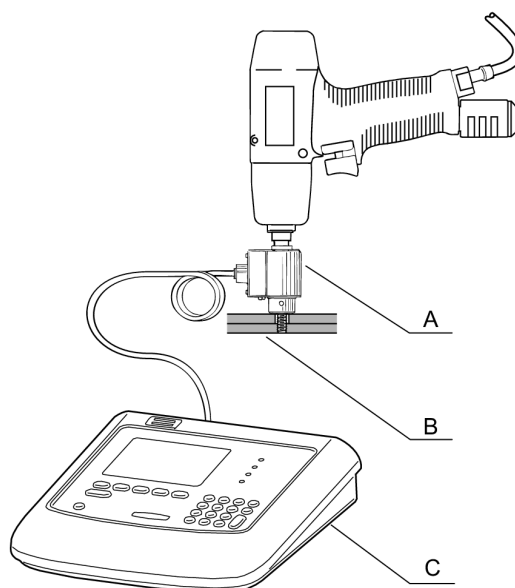
- В мастерской



17632545291

A	Датчик момента
B	Тестовое соединение
C	Инструмент для проверки крутящего момента и угла

- На сборочной линии



17632548875

A	Датчик момента
B	Фактическое соединение
C	Инструмент для проверки крутящего момента и угла

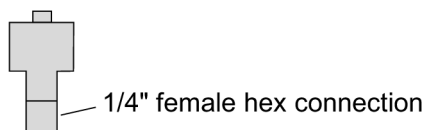
См. подробную информацию в основном каталоге или отдельной брошюре Atlas Copco.

Проверочное соединение и датчик

Выберите проверочное соединение и датчики в соответствии с минимальным и максимальным моментом затяжки вашего инструмента.

Смажьте винт и эластичные шайбы Molykote BR2 Plus.

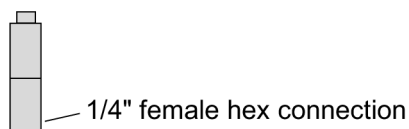
Мягкие соединения



s008840

Диапазон момента затяжки (Нм)	Код заказа проверочного соединения	Размер винта	Качество винта	Код заказа запасного винта
0,2 – 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	покупается на месте
0,6 – 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 – 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 – 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 – 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 – 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Жесткие соединения



s008830

Диапазон момента затяжки (Нм)	Код заказа проверочного соединения	Размер винта	Качество винта	Код заказа запасного винта
0,25 – 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	покупается на месте
0,5 – 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 – 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 – 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 – 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 – 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Прямые датчики момента — модели для измерения момента / угла

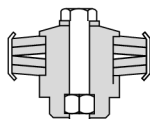
Модель	Шестигранный приводной стержень (дюймы)	Четырехгранный приводной стержень (дюймы)	Номинальная производительность (Нм)	(фунт-силы·фут)	Номер для заказа
IRTT 1A-I06	1/2		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	1/2		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	1/4		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		1/4	5	4	8092 1182 08

Линейные датчики момента — модели для измерения момента

Модель	Шестигран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Четырехгран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Номинальная производи- тельность (Нм)	(фунт-си- лы·фут)	Номер для за- каза
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Прямые датчики момента — модели для измерения момента / угла

Модель	Шестигран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Четырехгран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Номинальная производи- тельность (Нм)	(фунт-си- лы·фут)	Номер для за- каза
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

Тестовые соединения — диапазон высокого крутящего момента**Мягкие соединения**

s008810

Размер болта	Диапазон мо- мента затяжки (Нм)	Номер для за- каза	Скорость мо- мента затяжки (Нм/об.)	Град. при ном. нагрузке	Ремонтный комплект*
M8	15	4080 0788 91	10	540	4080 0788 80
M10	30	4080 0789 91	24	450	4080 0789 80
M12	60	4080 0790 91	40	540	4080 0790 80
M14	90	4080 0791 91	60	540	4080 0791 80
M16	200	4080 0866 90	200	360	4080 0865 80

Размер болта	Диапазон момента затяжки (Нм)	Номер для заказа	Скорость момента затяжки (Нм/об.)	Град. при ном. нагрузке	Ремонтный комплект*
M20	400	4080 0868 90	400	360	4080 0867 80
M30	800	4080 0876 92	800	360	4080 0867 80

* С 2 болтами, 2 гайками и 2 шайбами.

Контроль давления воздуха, RE-сигнал S1

Отчетные пневматические сборочные инструменты дают пневматический сигнал, который показывает, какой части цикла затяжки инструмент достиг, путем изменения давления воздуха.

В поле RE-контроллера таймеры срабатывают по достижении определенных уровней давления.

Уровень давления 1 (P1) запускает таймер, который проверяет, не является ли цикл затяжки слишком коротким.

Уровень давления 2 (P2) запускает таймер, который проверяет время от отпускания муфты до отпускания оператором пускового механизма, чтобы обеспечить, что оно не слишком короткое.

Контроллер замеряет дифференциальное давление над электродвигателем.

Стоит отметить, что система давление не измеряет! Регулярную проверку установленного крутящего момента/выходного крутящего момента инструмента следует проводить отдельно.

RE-контроллер проверяет давление в линии подачи воздуха. Одной из самых распространенных проблем в системах линии подачи воздуха являются изменения давления. Если давление падает слишком сильно, инструмент может застопориться и/или крутящий момент не будет правильным. RE-контроллер подаст сигнал, если давление падает слишком сильно.

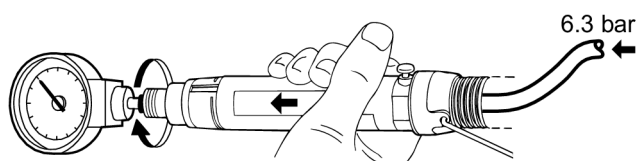
RE-контроллер предупреждает оператора, если обнаруживает:

- Непопадание в крепежные детали
- Преждевременное отключение инструмента
- Сорванную резьбу
- Завинчивание с перекосом
- Уже затянутые элементы
- Перебои в подаче воздуха

Давление воздуха внутри инструмента измеряется через маленький шланг (см. Дополнительные принадлежности — комплект RE-сигнал) и преобразуется в цифровой сигнал. Этот сигнал обрабатывается RE-контроллером. RE-контроллер дает мгновенную визуальную и звуковую обратную связь оператору, была ли затяжка удовлетворительной или неудовлетворительной.

Дополнительную информацию см. в брошюре 9833 1358 01.

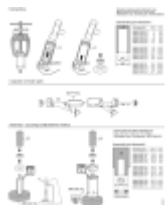
Холостой ход / расход воздуха



Модель	об/мин	л/с
LUM12 SR1	1770	5,5
LUM12 SR2	1350	5,5
LUM12 SR3	930	5,5
LUM12 SR4	700	5,5

Модель	об/мин	л/с
LUM12 SR8-K	500	6

Инструкции для лопастного двигателя



Проверка момента затяжки

Инструмент для проверки крутящего момента и угла

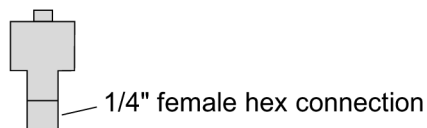
АСТА* 3000/ 4000. См. подробную информацию в нашем основном каталоге или отдельной брошюре.

Проверочное соединение и датчик

Выберите проверочное соединение и датчики в соответствии с минимальным и максимальным моментом затяжки вашего инструмента.

Смажьте винт и эластичные шайбы Molykote BR2 Plus.

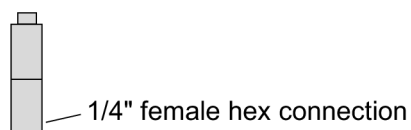
Мягкие соединения



s008840

Диапазон момента затяжки (Нм)	Код заказа проверочного соединения	Размер винта	Качество винта	Код заказа запасного винта
0,2 – 0,6	4145 0958 78	M3x20	12,9	покупается на месте
0,6 – 2,0	4145 0959 80	M4x30	12,9	0211 1177 00
1,5 – 4,0	4145 0959 81	M6x35	12,9	0211 1251 00
3,0 – 7,0	4145 0959 82	M6x35	12,9	0211 1251 00
5,5 – 10,0	4145 0959 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
10,0 – 25,0	4145 0959 84	M8x35	12,9	0211 1327 00

Жесткие соединения



s008830

Диапазон момента затяжки (Нм)	Код заказа проверочного соединения	Размер винта	Качество винта	Код заказа запасного винта
0,25 – 0,6	4145 0958 87	M3x30	12,9	покупается на месте
0,5 – 1,5	4145 0958 80	M4x50	12,9	0211 1181 00
1,5 – 3,0	4145 0958 81	M4x30	12,9	0211 1177 00
3,0 – 6,0	4145 0958 82	M6x60	12,9	0211 1256 00
6,0 – 9,0	4145 0958 83	M6x35	12,9	0211 1251 00
9,0 – 25,0	4145 0958 84	M8x60	12,9	0211 1332 00

Прямые датчики момента — модели для измерения момента / угла

Модель	Шестигранный приводной стержень (дюймы)	Четырехгранный приводной стержень (дюймы)	Номинальная производительность (Нм)	(фунт-силы·фут)	Номер для заказа
IRTT 1A-I06	½		1	0,8	8092 1130 96
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1182 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1182 06
IRTT 5A-06		¼	5	4	8092 1182 08

Линейные датчики момента — модели для измерения момента

Модель	Шестигранный приводной стержень (дюймы)	Четырехгранный приводной стержень (дюймы)	Номинальная производительность (Нм)	(фунт-силы·фут)	Номер для заказа
IRTT 5-I06	¼		5	4	8092 1129 05
IRTT 20-I06	¼		20	15	8092 1129 10
IRTT 20-06		¼	20	15	8092 1129 15
IRTT 25-10		3/8	25	18	8092 1129 20
IRTT 75-10		3/8	75	55	8092 1129 25
IRTT 180-13		½	180	133	8092 1129 30
IRTT 500-20		¾	500	369	8092 1129 35
IRTT 750-25		1	750	553	8092 1129 40
IRTT 1400-25		1	1400	1033	8092 1129 45

Прямые датчики момента — модели для измерения момента / угла

Модель	Шестигранный приводной стержень (дюймы)	Четырехгранный приводной стержень (дюймы)	Номинальная производительность (Нм)	(фунт-силы·фут)	Номер для заказа
IRTT 2A-I06	½		2	1,5	8092 1130 01
IRTT 5A-I06	¼		5	4	8092 1130 06
IRTT 20A-I06	¼		20	15	8092 1130 11
IRTT 20A-06		¼	20	15	8092 1130 16
IRTT 25A-10		3/8	25	18	8092 1130 21
IRTT 75A-10		3/8	75	55	8092 1130 26

Модель	Шестигран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Четырехгран- ный привод- ной стержень (дюймы)	Номинальная производи- тельность (Нм)	(фунт-си- лы·фут)	Номер для за- каза
IRTT 180A-13		½	180	133	8092 1130 31
IRTT 500A-20		¾	500	369	8092 1130 36
IRTT 750A-25		1	750	553	8092 1130 41
IRTT 1400A-25		1	1400	1033	8092 1130 46
IRTT 3000A-38		1½	3000	3000	8092 1130 51

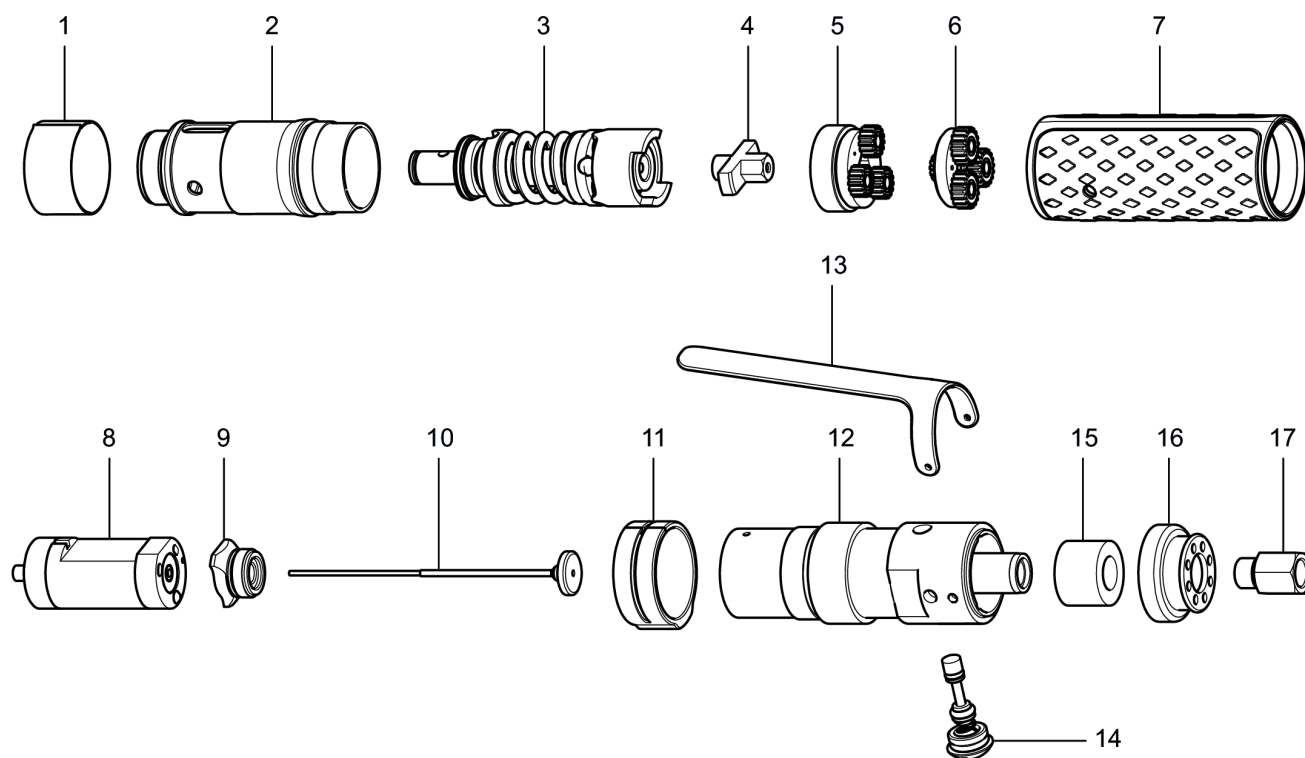
Утилизация

Предписания по защите окружающей среды

После окончания срока службы устройства его необходимо утилизировать надлежащим образом. Разберите устройство и утилизируйте его компоненты в соответствии с местным законодательством.

Аккумуляторы следует передать в организацию по утилизации аккумуляторных батарей в вашей стране.

Информация по утилизации



391 8527863

	Деталь	Утилизировать как...
1	Защитное кольцо	Металл, сталь
2	Корпус муфты	Металл, сталь
3	Clutch	Металл, сталь
4	Ведущий элемент	Металл, сталь
5	Планетарный редуктор	Металл, сталь
6	Планетарный редуктор	Металл, сталь
7	Зубчатый венец	Металл, сталь Резина
8	Лопастной двигатель	Металл, сталь
9	Клапан реверса	Металл, алюминий
10	Шток клапана	Металл, сталь
11	Reversing ring	пластик
12	Корпус двигателя	Металл, алюминий

	Деталь	Утилизировать как...
13	Рычаг	Металл, сталь
14	Клапан	Металл, сталь
15	Фильтр	пластик
16	Распределитель	Металл, алюминий
17	Переходник	Металл, сталь



**Atlas Copco Industrial
Technique AB**
SE-10523 STOCKHOLM
Sweden (Швеция)
Телефон: +46 8 743 95 00
www.atlascopco.com

© Atlas Copco Industrial Technique AB, 2023, Atlas Copco Industrial Technique AB. Все права защищены. Любое несанкционированное использование или копирование содержимого настоящего документа или его части запрещено. В частности, это относится к товарным знакам, названиям моделей, номерам деталей и чертежам. Используйте только разрешенные запасные части. Любые повреждения или неисправности, возникшие в результате использования неразрешенных запасных частей, не попадают под действие гарантии и ответственности производителя за продукцию.

Из уважения к природе и животному миру наша техническая литература печатается на бумаге, не наносящей ущерба окружающей среде.